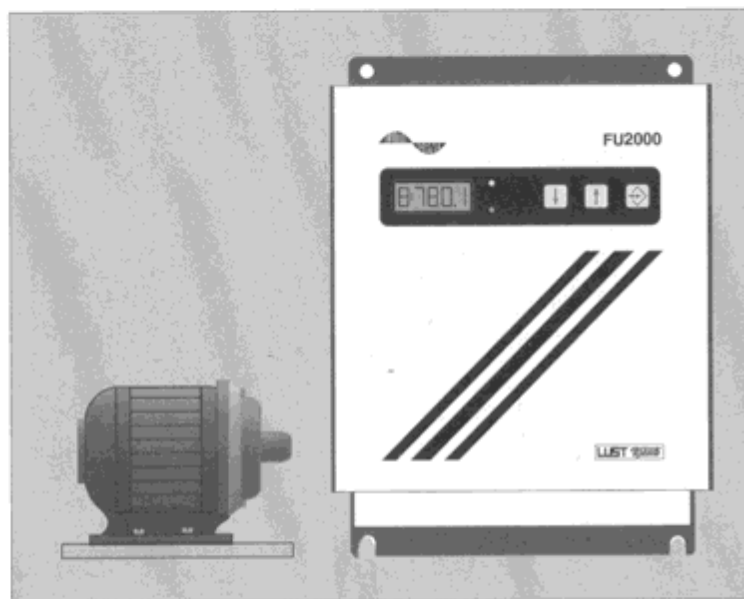


LUST
ANTRIEBSTECHNIK



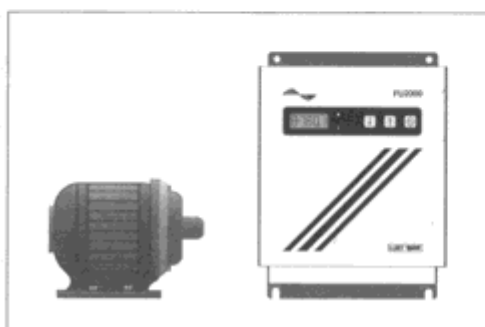
LUMI DRIVE FU2000

Frequenzumrichter / Frequency Inverters

Betriebsanleitung / Operator Manual

**Betriebsanleitung
für statische
Frequenzumrichter**

**Operator Manual
for
Static Frequency Inverters**



230V - Version

FU2232 / 2232-RT	-	0,37kW
FU2234 / 2234-RT	-	0,75kW
FU2235 / 2235-RT	-	1,1kW
FU2237 / 2237-RT	-	1,5kW
FU2239 / 2239-RT	-	2,2kW

400V-Version

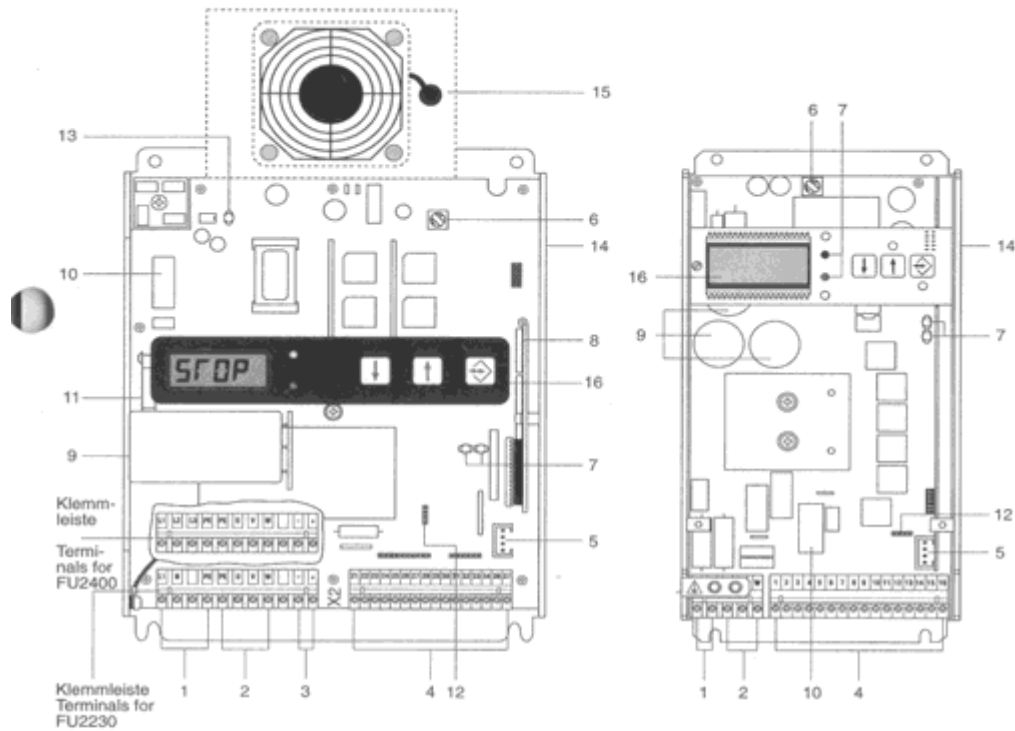
FU2404 / 2404-RT	-	1,5kW
FU2408 / 2408-RT	-	2,2/3,0kW
FU2410 / 2410-RT	-	4kW

Gültig ab Software-Version
V7.2D - FU2230/FU2400
V2.2 - FU2230-RT/FU2400-RT

Applicable from Software Version
V7.2D - FU2230/FU2400
V2.2 - FU2230-RT/FU2400-RT

Id. Nr. 0730.01B.2
Stand: Oktober 1995

Serial No. 0730.01B.2
Issued October 1995



- 1 Netzanschluß (X1)
Power supply terminals (X1)
- 2 Motoranschluß (X1)
Motor terminals (X1)
- 3 externer Bremschopperanschluß
External brake chopper connection
- 4 Steuerklemmenleiste X2
Control terminals X2
- 5 Serielle Schnittstelle RS485
RS485 serial interface
- 6 Potentiometer (ILIM)
Potentiometer (ILIM)
- 7 LED - Betriebsanzeigen
LED display
- 8 Steckplatz für MC-Print
Socket for MC-Print
- 9 Zwischenkreiskondensatoren
Intermediate circuit capacitors

- 10 Vorladerelais
Pre-charge relay
- 11 Zwischenkreissicherung
Fuse for intermediate circuit
- 12 Jumperleiste X11 zur Anpassung
auf das Frequenzsollwertsignal
X11 jumper strip for analog
frequency command signal selection
- 13 LED (gelb) für Zwischenkreis und
Bremschoppereinsatz
LED (yellow) for intermediate circuit
and brake chopper
- 14 Meßpunkt für max. Geräteinnen-
temperatur
Probe point for maximum internal
temperature of equipment
- 15 Nachrüstooption Lüfteraufsatz LA2000
Add on option: LA2000 fan kit
- 16 Digitale Bedieneinheit (DBE)
Digital control unit



Achtung:
Die Installation und Inbetriebnahme dieses Gerätes darf nur von Fachpersonal, das mit elektrischen Antriebsausrüstungen vertraut ist, durchgeführt werden. Falsche Handhabung kann zu Personen- und/oder Sachschäden führen.

CAUTION:
Prior to installation and initial start-up of the equipment this Manual must be studied thoroughly by staff who are both authorized and qualified to work on electrical drive systems. Incorrect use of the equipment will endanger personnel and/or equipment.

Achtung:
Elektronische Geräte sind grundsätzlich nicht ausfallsicher. Der Anwender ist dafür verantwortlich, daß bei Ausfall des Gerätes der Antrieb in einen sicheren Zustand geführt wird.

CAUTION:
Electronic components are not 100% fail-safe. It is the user's responsibility to return the drive system to "SAFE" mode in case of failure of an individual component.



Vor der Montage und Inbetriebnahme bitte Betriebsanleitung lesen.

Please study this Manual prior to installation and start-up.

WAS SIE ÜBER DIE BETRIEBSANLEITUNG WISSEN SOLLTEN

Diese Betriebsanleitung ist gültig für die Frequenzrichterfamilie FU2000.

Der erste Teil ist in deutscher Sprache ausgeführt. Der englischsprachige zweite Teil beginnt nach der Seite 51. Die ausklappbare Seite am Anfang der Betriebsanleitung ist zweisprachig.

In dieser vorliegenden Betriebsanleitung sind alle für den normalen Anwendungsfall notwendigen Informationen enthalten. Sollten dennoch spezielle Fragen auftauchen, so wenden Sie sich bitte an:

LUST *electronic systems*

LUST Electronic-Systeme GmbH
Gewerbestraße 5-9
D-6335 Lahnau 1
Germany

Telefon 0 64 41 / 9 66-0
Telefax 0 64 41 / 96 61 37

Lust Electronic Systems
of America, Inc.
P.O. Box 305
47 North Shore Rd
Derry, NH 0 30 38
Telefon 6 03 / 4 25-11 88
Telefax 6 03 / 4 25-11 99

HOW TO USE THIS MANUAL

This Operator Manual applies to FU2000 Series Frequency Inverters.

The first part is in German Language, the English second part begins after page 51. The fold-out front cover is bilingual.

This manual contains everything you need to know for normal installation and operation of the equipment. If you need help do please contact us:

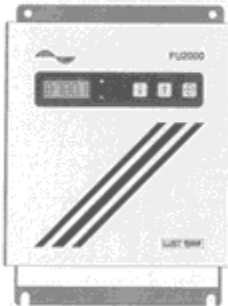


INHALT

•	Lageplan (Ausklappseite vorne)				
•	Was Sie über die Betriebsanleitung wissen sollten				
1	Allgemeines	2			
1.1	Weshalb Frequenzumrichter	2			
1.2	Besondere Merkmale	2			
1.3	Einsatzgebiete	3			
1.4	Typenschlüssel	3			
2	Technische Daten	4			
2.1	Ausgang motorseitig	4			
2.2	Eingang netzseitig	4			
2.3	Mechanik	4			
2.4	Umgebungsbedingungen	5			
3	Transport, Lagerung und mechanische Handhabung	6			
4	Hinweise für die mechanische Installation	7			
4.1	Geräte-Maßbilder	7			
4.2	Gehäuse-Schutzart	7			
4.3	Hinweise für die Gerätemontage	7			
4.4	Mindestmontageabstände	8			
4.5	Montage von Lüfteraufsatz LA2000	8			
5	Hinweise für die elektrische Installation	9			
5.1	Verordnungen und Vorschriften	9			
5.2	Schutzmaßnahmen	9			
5.3	Schaltgeräte	10			
5.4	Leitungsverlegung	10			
5.5	Verwendete Sicherungen	10			
6	Elektrische Anschlüsse	11			
6.1	Leistungsanschlüsse (X1)	11			
6.1.1	Netzanschluß FU2230	11			
6.1.2	Netzanschluß FU2400	11			
6.1.3	Motoranschluß FU2230	12			
6.1.4	Motoranschluß FU2400	12			
6.1.5	Bremschopperanschluß FU2237/2239/2400	13			
6.1.6	Nachrüsten eines internen Bremswiderstandes	13			
6.1.7	Nachrüsten eines externen Bremswiderstandes	14			
6.2	Anschlußplan	15			
6.2.1	Kurzbezeichnung für Steuerklemmen	15			
6.3	Spezifikation der Steueranschlüsse (X2)	16			
6.4	Steuerfunktionen	17			
6.4.1	Analoge Frequenzsollwertvorgabe	17			
6.4.2	Digitale Frequenzsollwertvorgabe	17			
6.4.3	Tabellarische Anleitung für die Steuerfunktionen Start Rechts, Start Links, Reversieren und rampengeführtes Bremsen	18			
6.4.4	Netzzuschaltung mit STL / STR	19			
6.4.5	Reset	19			
6.4.6	Übersicht der Steuermöglichkeiten mit den digitalen Eingängen S1IND und S2IND	20			
6.4.7	Tabellarische Anleitung für die Steuerfunktion Festfrequenzumschaltung	21			
6.4.8	Tabellarische Anleitung für die Steuerfunktionen Kennliniensatz und Rampenumschaltung	21			
6.5	Programmierbare digitale Steuerausgänge (S1OUT - S3OUT)	22			
6.5.1	Signalausgang 1	22			
6.5.2	Signalausgang 2 und 3	22			
6.6	Programmierbarer Analogausgang (SOUTA)	23			
6.7	Frequenzausgang (FOUTF)	23			
6.8	Serielle Schnittstelle RS485	24			
6.8.1	Charakteristische Merkmale des Bussystems	24			
6.8.2	Zukunftskompatibles Vernetzungskonzept (FU2000-RT)	24			
6.8.3	Helpware	25			
7	Parametrierung des Umrichters über digitale Bedieneinheit	26			
7.1	Funktionsbeschreibung	26			
7.1.1	LCD-Anzeige	26			
7.1.2	Funktionsweise der LED's	27			
7.1.3	Bedienelemente für die Parametrierung	27			
7.2	Menüstruktur	27			
7.2.1	Passwort	28			
7.2.2	Parametereinstellung	28			
7.3	Bedienebene 1 / Inbetriebnahme	29			
7.3.1	Betriebsmoderanwahl	29			
7.3.2	Frequenzen	29			
7.3.3	Rampen	30			
7.3.4	Kennlinien	31			
7.3.5	Startoptionen	32			
7.4	Bedienebene 2 / Parametrierung weiterer Eigenschaften	33			
7.4.1	Parametrieren des Sollwerteingangs	33			
7.4.2	Istwertanzeige-Parameter	33			
7.4.3	Betriebsstunden	33			
7.4.4	Parametrieren der Kennliniensätze und Rampenumschaltung	34			

INHALT

7.4.5	Parametrieren des DC-Haltemoments	35
7.4.6	Überlastschutz	35
7.4.7	Normierung der Sonderausgänge	36
7.4.8	Programm-Nummer	37
7.4.9	Modulationsfrequenz	37
7.4.10	Geräte-Daten	37
7.5	Frequenzrichter-Eigenschaften FU2000-RT	37
7.5.1	Echtzeit-Signalverarbeitung	37
7.5.2	Parametrierbare Filterzeitkonstante	37
7.5.3	Selbstoptimierender dynamischer Abkippschutz	38
7.5.4	Automatische Momentenerhöhung während der Beschleunigung	38
7.5.5	Automatische Flußerhöhung für Verschiebeanker-Motoren	39
7.5.6	Modulationsfrequenz	39
7.5.7	Kennlinien-Umschaltung	39
7.5.8	Parameterliste FU2000-RT	40
7.5.9	Schaltungsbeispiel für zeitoptimales Positionieren mit FU2000-RT	41
7.5.10	Hochfrequenzanwendung	41
8	Allgemeines über Frequenzrichterbetrieb	42
8.1	Allgemeines über Drehzahlregelung von Drehstrommotoren mit Frequenzrichter	42
8.2	Allgemeingültige Motorbelastungskennlinie	42
8.3	Blockschaltbild	43
8.4	Hinweise zur Antriebsdimensionierung	44
9	Erstinbetriebnahme	45
9.1	Erstinstallation	45
9.2	Reparatur	46
9.3	Auswertung der LED-Anzeige	47
10	Menüstruktur	48
10.1	Bedienebene	48
10.2	Parameterliste FU2000	49
11	Adressen	50
11.1	Vertretungen im Inland	50
11.2	Vertretungen im Ausland	51

WESHALB FREQUENZ-UMRICHTER

FU2000 sind Frequenzumrichter zur verlustarmen, stufenlosen Drehzahlverstellung von Drehstrom - Motoren mit Nennleistungen von 0,37kW bis 4,0kW. Durch den Einsatz leistungsfähiger Mikrocomputer-Technologie und SMD-Bestückungstechnik wurde ein kompaktes, einfach zu handhabendes Gerät konzipiert. Die Einsatzmöglichkeiten für die elektronische Drehzahlverstellung von robusten Drehstrommotoren werden damit weiter erhöht. Der Frequenzumrichter stellt ein Drehstromnetz mit variabler Frequenz zur Verfügung. Durch die gleichzeitige Änderung der Phasenspannung gemäß der U/f-Kennlinie wird der Motor bis zur Nennfrequenz mit konstantem magnetischem Fluß betrieben.

Das bedeutet konstantes Drehmoment bis zur Nenndrehzahl. Darüber hinaus bleibt die Umrichterleistung konstant.

Auch vorhandene Drehstrom-Asynchronmotoren können nachgerüstet werden. Neben den Vorteilen der variablen Drehzahl stellen sich weitere Vorteile wie geringe Wartung, geringerer Materialverschleiß durch das Sanftanlaufverhalten oder schnellere Taktzeit durch erhöhte Drehzahl ein. Die Anpassung der Fördergeschwindigkeit eines Transportbandes z.B. an einen übergeordneten Betriebsablauf wird problemlos erreicht. Zur Energieeinsparung werden die Drehzahlen von Pumpen und Lüftern ebenfalls mit Frequenzumrichtern gesteuert.

- **kompaktes Gerät** durch Einsatz der SMD-Bestückungstechnik,
- **volldigitaler Aufbau** mit 16-bit Mikroprozessor,
- **hoher Gerätee Wirkungsgrad**,
- **guter Rundlauf** auch bei kleiner Drehzahl,
- **Steuereingänge** und **-ausgänge** sind potentialfrei und SPS-kompatibel,
- **hohe Überlastbarkeit** mit Strom-Zeit (I x t) - Überwachung,
- **hohe Schaltfrequenz**, dadurch Reduzierung der Motorgeräusche,
- **umfangreiche Software-Optionen** für verschiedene Applikationen,
- **serielle Schnittstelle RS485** zur Ankopplung an übergeordnete Leitsysteme,
- **einfache Inbetriebnahme und Bedienung** durch im Gerät integrierte Digitale Bedieneinheit mit LCD-Display und kodierten Anzeigen,
- **nichtflüchtiger Ereignisspeicher** für schnellere Fehlersuche. Dadurch hohe Verfügbarkeit,
- **LUWORK** fähig PC-Software zum Parametrieren, Steuern, Überwachen und Dokumentieren,
- **Drivecom** fähig Ankopplung am echten higen Bussystem-Drivecom.

1.3

EINSATZGEBIETE



Fördern, Bewegen und Positionieren

Wenn es auf besonders gleichförmige Bewegungsabläufe ohne Rucken ankommt oder wenn eine Erhöhung der Taktzeit bei gleichzeitiger Reduzierung mechanischer Verschleißteile gefordert wird.



Dosieren, Klimatisieren, Regulieren

Wenn es beim Pumpen und Löffeln auf Energieeinsparung und Reduktion der mechanischen Verschleißteile ankommt oder eine besonders feinfühliges Dosierung und Regulierung mit hoher Prozeßintegration gefordert wird.



Bearbeiten und Verarbeiten

Wenn es auf die Optimierung der Arbeitsgeschwindigkeit und konstante Schnittgeschwindigkeit ankommt, oder die Bearbeitungszeit reduziert oder die Oberflächengüte erhöht werden soll.

1.4

TYPENSCHLÜSSEL

FU 2 40 4
FU 2 23 9



Geräte-Dauerstrom

Anschlußspannung
230V AC (400V AC)

Baureihe

Frequenzrichter

2

TECHNISCHE DATEN

2.1

AUSGANG MOTORSEITIG

	Bez.	Dim.	FU2232	FU2234	FU2235	FU2237	FU2239 (LA2000)	FU2404	FU2408 ohne LA2000	FU2408 mit LA2000	FU2410	
Empf. Motor-Nennl/ 4pol. Nennmotor	P	kW	0,37	0,75	1,1	1,5	2,2	1,5	2,2	3,0	4,0	
Geräte Dauerleistung	S	kVA	0,92	1,5	2,0	2,7	4,2	2,7	3,8	5,5	6,5	
Phasenstrom (100%)	I	A	2,1	3,4	4,5	6,2	9,6	3,5	5,0	7,2	8,5	
Dauerlast	-	%	110									
Überlast für 60s	-	%	50				30	50	30	50		
Spannung	U	V	3 x 0 ... 230					3 x 0 ... 400				
Drehfeldfrequenz	f	Hz	0 ... 400 (1000)									
Frequenzauflösung	f	%	0,1 von FMAX, 0,05Hz min.									
Lastart	-	-	ohmsch / induktiv									
max. zulässiger Überlaststrom für 60s	I _{max}	A	3,0	5,1	6,8	9,3	12,5	5,3	8,0 (9,3)	8,0 (9,3)	13	

2.2

EINGANG NETZSEITIG

Spannung	U	V	230V -20/+15%	3 x 400 -20/+15%
Netzfrequenz	f	Hz	50/60 ±10%	
Leistungsfaktor der Grundschiwingung	-	cosφ	> 0,97 (nur Wirkleistung)	
Anschlußquerschnitt	A	mm ²	mehrdrahtig 1,5 / eindrahtig 2,5	
Netzschutztrage (extern)	I	A	10	20
zulässige Netz- spannungssymmetrie	ΔU	%	-	3

2.3

MECHANIK

Abmessungen	BxHxT	mm	133 x 256 x 77	216 x 256 x 126	216 x 256 x 162 mit LA2000 (216 x 340 x 162)	216 x 340 x 162
Gewicht	-	kg	ca. 1,5	ca. 4	ca. 5,5	ca. 6
Schutzart	-	-	IP10 / VBG4			
Montageart	-	-	senkrechte Wandmontage			

	Bez.	Dim.	FU2232	FU2234	FU2235	FU2237	FU2239 (LA2000)	FU2404	FU2408 ohne LA2000	FU2408 mit LA2000	FU2410	
max. zulässige Umgebungstemperatur bzw. Kühllufttemp. bis 1000m ü. NN	T	°C	40				30 (40)	40				
Ausgangsleistungsreduktion in Abhängigkeit der Montagehöhe	H	m	für Höhe > 1000m, Reduktion 5% pro zusätzliche 1000m, max. 2000m									
Ausgangsleistungsreduktion in Abhängigkeit der Umrichtertertemperatur	-	%/°C	2% pro °C oberhalb 40°C Umgebungstemperatur max. 55°C Umgebungstemperatur									
Verlustleistung	P	W	50	70	80	100	130	80	110	150	180	
relative Luftfeuchte	-	%	15 ... 85 nicht betauend									
Vibration	-	-	mech. Konstr. 0,4g / Elektronik 2g									
Wirkungsgrad	η	%	88	92	94	94	95	95	95	96	96	
Lagertemperatur	T	°C	-25 ... +55 nach VDE 0160									
Transporttemperatur	T	°C	-25 ... +70									

TRANSPORT, LAGERUNG UND MECHANISCHE HANDHABUNG

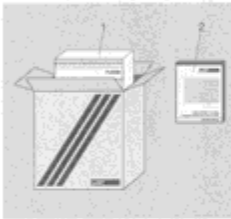


Zum Schutz gegen äußere Beschädigungen werden die Frequenzrichter FU2000 für den Transport in Kartons mit Einlagen verpackt.



Max. zulässige Umgebungsbedingungen an den Lagerort nach VDE 0160:

- Lagertemperatur: -25°C ... +55°C
- Transporttemperatur: -25°C ... +70°C
- Luftfeuchte: 15 ... 85%, nicht betauend



Zum Lieferumfang gehören:

1. Frequenzrichter
2. Betriebsanleitung
3. Bohrschablone ab 1,5kW



Vor der Montage und Inbetriebnahme bitte Betriebsanleitung lesen.



Achtung:
Eingegangene Ware bitte umgehend auf Güte, Menge und Art überprüfen. Offene Mängel wie z.B. äußere Schäden an Verpackung bzw. am Gerät teilen Sie uns bitte unverzüglich formlos mit.

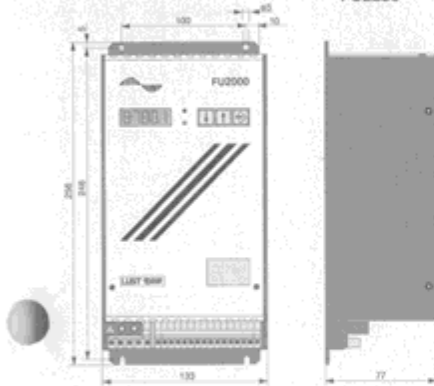
4

HINWEISE FÜR DIE MECHANISCHE INSTALLATION

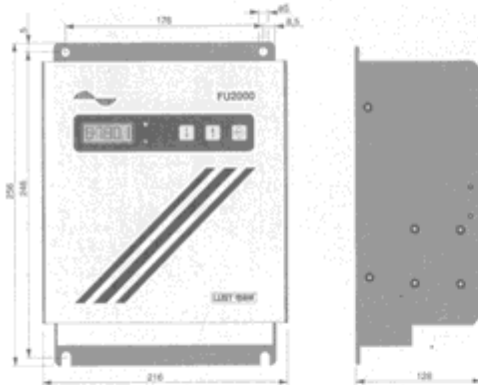
4.1

GERÄTE-MASSBILDER

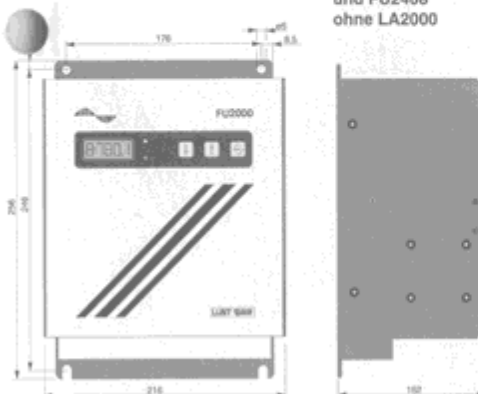
Maßbild: FU2232, FU2234,
FU2235



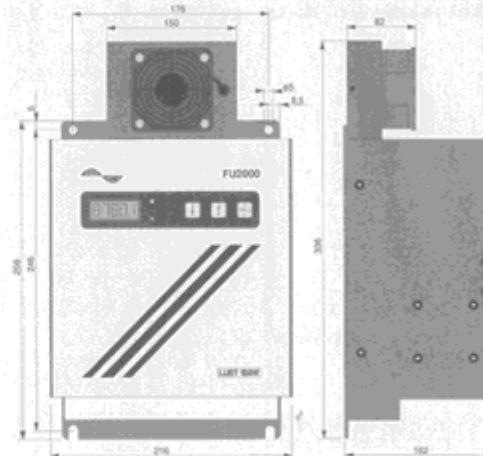
Maßbild: FU2237



Maßbild: FU2239, FU2404
und FU2408
ohne LA2000



Maßbild: FU2239 mit LA2000
FU2408 mit LA2000
FU2410 mit LA2000



4.2

GEHÄUSE-SCHUTZART

Die Gehäuse-Schutzart beträgt IP10 nach DIN 40050. Die Unfallverhütungsvorschrift VBG4 wird erfüllt, d.h. ein Berührungsschutz gegen große Körperflächen (Handrücken-sicherheit) ist gewährleistet.

4.3

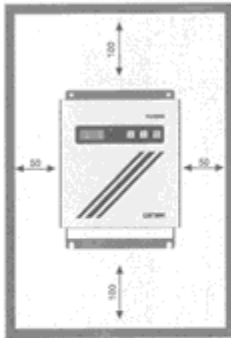
HINWEISE FÜR DIE GERÄTEMONTAGE

Die FU2000 Frequenzumrichter sind standardmäßig für den Einbau in Schaltschränken mit Außenluftdurchströmung vorgesehen. Die Umrichter werden mit 4 Schrauben M4 an einer Montageplatte befestigt.

An den Aufstellort werden folgende Bedingungen gestellt:

- Einbaulage senkrecht
- max. Kühlluft-Eintrittstemp: 40°C
- relative Luftfeuchtigkeit: 15 ... 85% nicht betauend.
- max. Aufstellungshöhe: 2000m (ab 1000m Leistung reduzieren)
- max. Kühlkörpertemperatur: 80°C

4.4

MINDESTMONTAGE-
ABSTÄNDE

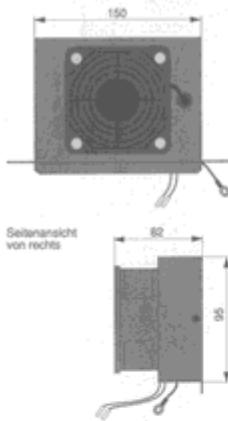
Achtung:
Der Einbauort muß frei von leitfähigen und aggressiven Stoffen sowie Feuchtigkeit sein.

4.5

MONTAGE VON LÜFTER-
AUFSATZ LA2000

Achtung:
Vor jedem Eingriff ist das Gerät vom Netz zu trennen!

Maßbild Lüfteraufsatz



Die Frequenzrichter können je nach Anwendung (Umgebungstemperatur/Schaltfrequenz) mit einem Lüfteraufsatz LA2000 zur besseren Kühlung ausgerüstet werden.

Bei der Montage der Lüfter bitte folgende Schritte beachten:

- 1** Umrichter vom Netz trennen und ca. 3 Minuten abwarten, bis die Zwischenkreiscondensatoren entladen sind;
- 2** Geräte-Deckel vom Frequenzrichter abnehmen;
- 3** Lüfteraufsatz auf den Kühlkörper des Umrichters aufsetzen so, daß die Anschlüsse nach vorne verlegt werden können.
- 4** Mit 2 selbstschneidenden M4-Schrauben (8mm lang, siehe Beipack) Lüftergehäuse mit dem Kühlkörper verschrauben;
- 5** Schutzleiter vom Lüfter an den vorgesehenen Erdungsanschluß an der Seitenwand des Umrichters anbringen (siehe Anschlußbild);

- 6** Lüfteranschlüsse auf der Grundleiterkarte des Umrichters aufstecken;



Achtung:
Polarität rot auf XLU1+,
Polarität blau/schwarz
auf XLU2-.

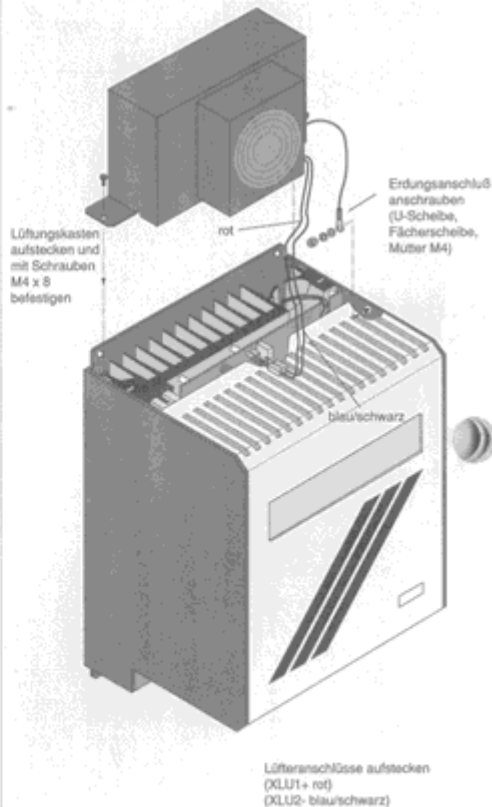
- 7** Richtigkeit der Anschlüsse noch einmal kontrollieren; Geräte-Deckel am Frequenzrichter anbringen;

- 8** Netzspannung für den Umrichter einschalten und prüfen, ob der Lüfter richtig läuft.



Achtung:
Nie am laufenden Frequenzrichter Umbauarbeiten durchführen!

Mechanische Installation



VERORDNUNGEN UND VORSCHRIFTEN

Bei der elektrischen Installation sind die allgemeinen Installations-Vorschriften zu beachten:

VDE 0100

Bestimmung für das Errichten von Starkstromanlagen mit Nennspannungen bis 1000V.

VDE 0113

Bestimmungen für die elektrische Ausrüstung von Be- und Verarbeitungsmaschinen.

VDE 0160

Ausrüstung von Starkstromanlagen mit elektronischen Betriebsmitteln.

Liegen besondere Anwendungsbereiche vor, so müssen ggf. noch weitere Vorschriften beachtet werden.

**Sicherheitshinweise:**

Nehmen Sie bitte keinerlei Eingriffe vor, berühren Sie keine Anschlüsse und warten Sie mit dem Einsatz von Meß- und Prüfgeräten, bis die Zwischenkreiskondensatoren entladen sind (gelbe LED), s. 13 im Aufbau und Lageplan am Anfang der Betriebsanleitung.

Versuchen Sie nicht, die Spannungsfestigkeit des Umrichters zu überprüfen, und unterbrechen Sie dessen Anschluß vor einem Isolationstest der Anlage.

Die Potentialtrennung zwischen Leistungs- und Steuerseite entspricht nicht der VDE-Bestimmung für Sicherheitskleinspannung.

Der Ableitstrom ist $> 3,5\text{mA}$. Dadurch muß entsprechend der VDE 0160 ein fester Anschluß vorgesehen werden.



2 Minuten warten

Achtung:

Vor jedem Eingriff ist das Gerät vom Netz zu trennen. Nach einer Wartezeit von ca. 2 Minuten, wenn die Zwischenkreiskondensatoren entladen sind und weniger als 65V Restspannung haben, darf am Gerät gearbeitet werden.

SCHUTZMASSNAHMEN

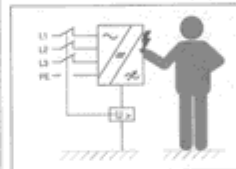
Der Ableitstrom des Umrichters ohne Kabel ist ca. 10mA. Je nach Vorschrift des örtlichen EVU's können angewandt werden:

- Fehlerstrom-Schutzschaltung
- Fehlerspannungsschutzschaltung
- Schutzerdung
- Nullung
- Schutzleitersystem

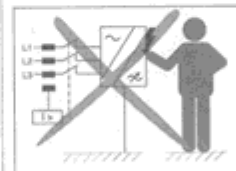
**Hinweis:**

Fehlerstrom (FI) - Schutzschaltungen können bedingt in Verbindung mit Frequenzumrichtern betrieben werden. In einigen Ländern ist dies verboten.

Hierfür gibt es zwei Gründe:



- a) Alle Gleichrichterbelastungen (also nicht nur Frequenzumrichter) können in den Netzzuleitungen einen Gleichstrom verursachen, der dann die Empfindlichkeit des Schutzschalters vermindert.



- b) Unsymmetrische Belastung durch Funkentstörfilter kann den FI-Schutzschalter vorzeitig auslösen, was einen unerwünschten Ausfall des Antriebs zur Folge hätte.

5.3

SCHALTGERÄTE

Die Umrichter müssen nach den VDE-Vorschriften so an das Netz angeschlossen werden, daß sie mit entsprechenden Freischaltmitteln (z.B. Hauptschalter, Schütz, Leistungsschalter) vom Netz getrennt werden können. Der am Umrichter angeschlossene Motor darf über Schütz oder Motorschutzschalter weggeschaltet werden.

**Hinweis:**

Der Umrichter darf nur alle 60s an das Netz geschaltet werden. Das bedeutet das z.B. ein Tippbetrieb eines Netzschützes nicht zulässig ist. Für die Inbetriebnahmephase bzw. nach (Not-Aus) ist ein direktes Wiedereinschalten zulässig. Ein Zuschalten von erregten Motoren oder das Umschalten der Polzahl bei polumschaltbaren Motoren sowie die Drehrichtungsumkehr des Motors z.B. durch Wendeschütz ist während des Betriebs nicht zulässig.

5.4

LEITUNGSVERLEGUNG

Die Netzzuleitung, Motorzuleitung und die Steuerleitung sind in getrennten Kabeln zuzuführen.

Es wird empfohlen die Steuerleitungen abgeschirmt zu verlegen. Die Abschirmung ist einseitig an dem Frequenzumrichter auszuführen.

Vorsorglich sollten Entstörmaßnahmen für die Schaltanlage getroffen werden, wie z.B. das Beschalten von Schützspulen mit RC-Gliedern.

Beim Frequenzumrichterbetrieb von DS-Motoren kommt es in den Motorwicklungen zu schnellen Potentialänderungen. Diese Potentialänderungen können hochfrequente Ströme bewirken, die sich auf andere Geräte störend auswirken. Wird eine Störbeeinflussung erwartet, so ist der Motoranschluß mit abgeschirmter Leitung auszuführen. Die Abschirmung wird an der Klemme X1/PE angeschlossen.

5.5

VERWENDETE SICHERUNGEN

Typ	FU2237 bis FU2410
Sicherung	
Zwischenkreis (11)*	30A FF / 600V 10 x 38

* Bezogen auf den Aufbau im Lageplan.

AUFBAU UND LAGEPLAN

Bitte klappen Sie für die Bearbeitung der nächsten Kapitel den Aufbau und Lageplan am Anfang der Betriebsanleitung aus.

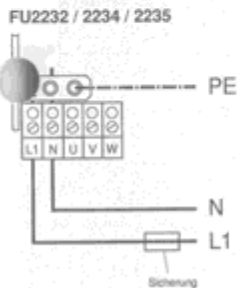


6.1

LEISTUNGSANSCHLÜSSE (X1)

6.1.1

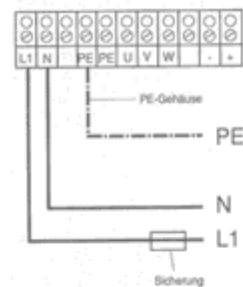
NETZANSCHLUSS FU2230



Der Netzanschluß der Umrichter erfolgt über Klemmen X1/L1, N, PE.

Die Netzsicherung muß entsprechend der Strombelastbarkeit des zul. Anschlußkabel ausgelegt werden.

FU2237 / 2239



Typ	Leitungsquerschnitt mm ²	Netzsicherung A
FU2232	2,5	10
FU2234	2,5	10
FU2235	2,5	10
FU2237	2,5	20
FU2239	2,5	20



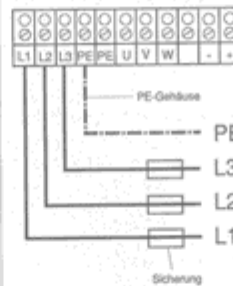
Achtung:
Nie 380/415V an Klemmen X1/L1 und X1/N anschließen!

Das speisende Netz muß folgende Daten einhalten:

Netzspannung	1 x 230V
Netzspannungstoleranz	-30 / +15%
Netzfrequenz	50 - 60Hz

6.1.2

NETZANSCHLUSS FU2400



Der Netzanschluß der Umrichter erfolgt über Klemmen X1/L1, L2, L3, N, PE.

Die Netzsicherung muß entsprechend der Strombelastbarkeit des zul. Anschlußkabel ausgelegt werden.

Typ	Leitungsquerschnitt mm ²	Netzsicherung A
FU2404	2,5	20
FU2408	2,5	20
FU2410	2,5	20

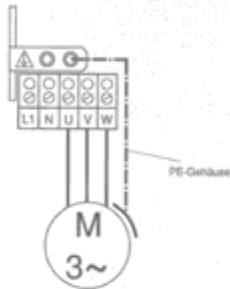
Das speisende Netz muß folgende Daten einhalten:

Netzspannung	3 x 400V
Netzspannungstoleranz	-20 / +15%
Unsymmetrie der Netzspannung	≤ 3%
Netzfrequenz	50 - 60Hz

6.1.3

MOTORANSCHLUSS FU2230

FU2232 / 2234 / 2235



Der Motoranschluß erfolgt über die Klemmen X1/PE, U, V, W

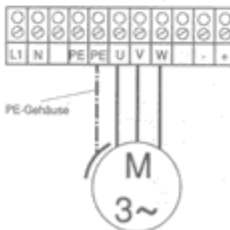
Der Leitungsquerschnitt der Motoranschlußleitung ist dem Gerätedauerstrom anzupassen.

Achtung:
Bei Standard-Drehstrommotoren 220/380V die Wicklungen auf Dreieck 220V umschalten.



Hinweis:
Bei Mehrmotorbetrieb ist darauf zu achten, daß der Maximalstrom des Umrichters nicht überschritten wird.

FU2237 / 2239



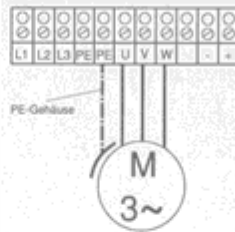
Frequenzumrichter Typ	max. Leitungsquerschnitt mm ²	Dauerstrom max. A	Empf. Motor-Nennleistung (4-pol.-Motor) kW
FU2232	2,5	2,3	0,37
FU2234	2,5	3,8	0,75
FU2235	2,5	5,0	1,1
FU2237	2,5	6,8	1,5
FU2239	2,5	10,5	2,2



Achtung:
Die Lastart muß ohmsch / induktiv sein, kapazitive Lasten sind nicht zulässig.
Ein Zuschalten von erregten Motoren oder das Umschalten der Polzahl bei polumschaltbaren Motoren sowie die Drehrichtungsumkehr des Motors z.B. durch Wendeschütz ist während des Betriebs nicht zulässig.

6.1.4

MOTORANSCHLUSS FU2400



Der Motoranschluß erfolgt über die Klemmen X1/PE, U, V, W

Der Leitungsquerschnitt der Motoranschlußleitung ist dem Gerätedauerstrom anzupassen.

Achtung:
Bei Standard-Drehstrommotoren 380/660V die Wicklungen auf Dreieck 380V umschalten.



Hinweis:
Bei Mehrmotorbetrieb ist darauf zu achten, daß der Maximalstrom des Umrichters nicht überschritten wird.

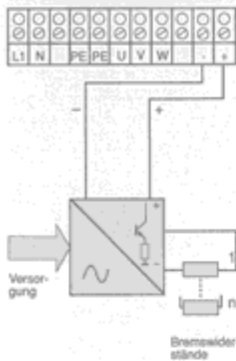
Frequenzumrichter Typ	max. Leitungsquerschnitt mm ²	Dauerstrom max. A	Empf. Motor-Nennleistung (4-pol.-Motor) kW
FU2404	2,5	3,8	1,5
FU2408	2,5	5,5	2,2
FU2408 mit LA2000	2,5	7,9	3,0
FU2410 mit LA2000	2,5	9,4	4,0



Achtung:
Die Lastart muß ohmsch / induktiv sein, kapazitive Lasten sind nicht zulässig.
Ein Zuschalten von erregten Motoren oder das Umschalten der Polzahl bei polumschaltbaren Motoren sowie die Drehrichtungsumkehr des Motors z.B. durch Wendeschütz ist während des Betriebs nicht zulässig.

6.1.5

BREMSCHOPPER-ANSCHLUSS FU2237, FU2239 UND FU2400

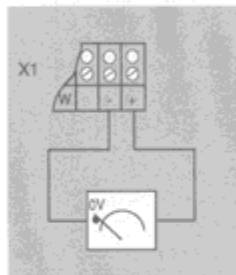


Ist die Läuferdrehzahl höher als die entsprechende Synchrondrehzahl, dann speist der Motor Energie in den Umrichter zurück. In dieser Betriebsart wird der Motor über den Umrichter gebremst.

Um einen störungsfreien Bremsbetrieb zu erhalten, muß je nach Bremsenergie zusätzlich ein externer Bremschopper (Bremswiderstände) eingesetzt werden.

Anschließen eines externen Bremschoppers:

- 1 Umrichter muß spannungslos sein,
- 2 Zwischenkreiskondensatoren müssen entladen sein, d.h. 0V DC an den Klemmen X1/- X1/+
- 3 Der Bremschopperanschluß erfolgt über die Klemmen X1/- X1/+



Achtung: Vor jedem Eingriff ist das Gerät vom Netz zu trennen. Nach einer Wartezeit von ca. 2 Minuten, wenn die Zwischenkreiskondensatoren entladen sind und weniger als 65V Restspannung haben, darf am Gerät gearbeitet werden.

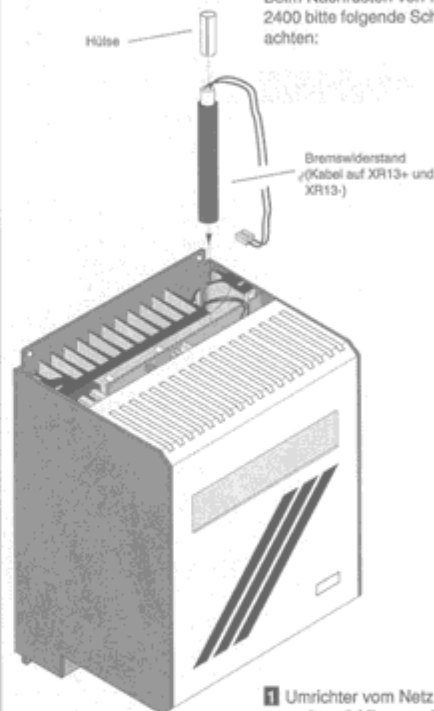
6.1.6

NACHRÜSTEN EINES INTERNEN BREMSWIDERSTANDES RB2239/2400

Der Frequenzumrichter FU 2239 und die Frequenzumrichter FU2400 können je nach Bremsenergie mit einem internen Bremswiderstand nachgerüstet werden.

Spitzenbremsleistung 1,3kW
Dauerbremsleistung 45W

Beim Nachrüsten von RB2239/2400 bitte folgende Schritte beachten:



- 1 Umrichter vom Netz trennen und ca. 3 Minuten abwarten, bis die Zwischenkreiskondensatoren entladen sind;

Grundleiterkarte FU2000



- 2 Gerätedeckel vom Frequenzumrichter abnehmen;
- 3 Bremswiderstand in die Kühlkörperaussparung einschleiben;
- 4 Aussparung durch Eindrücken der Hülse verschließen;
- 5 Bremswiderstand auf der Grundleiterkarte anschließen. Reihenfolge kann beliebig sein, (ein Kabel auf XR13+, ein Kabel auf XR13-);

6.1.7

6 Richtigkeit der Anschlüsse prüfen, Gerätedeckel anbringen;

7 Netzspannung für den Umrichter einschalten und über LED 13 (siehe Lageplan) die Funktion testen.



Hinweis:
RB2239 zum Nachrüsten für FU2239, RB2400 zum Nachrüsten für FU2404/2408/2410.

NACHRÜSTEN EINES EXTERNEN BREMSWIDERSTANDES RBC2230 / RBC2400

Der Frequenzumrichter FU 2239 und die Frequenzumrichter FU2400 können je nach Bremsenergie mit einem externen Bremswiderstand nachgerüstet werden.

Beim Nachrüsten von RBC2230 bzw. RBC2400 bitte folgende Schritte beachten:

1 Umrichter vom Netz trennen und ca. 3 Minuten abwarten, bis die Zwischenkreiskondensatoren entladen sind;

2 Gerätedeckel vom Frequenzumrichter abnehmen;

3 Bremswiderstand seitlich vom FU2000 montieren (siehe Bild);

4 Bremswiderstand auf der Grundleiterkarte anschließen. Reihenfolge kann beliebig sein, (ein Kabel auf XR13+, ein Kabel auf XR13-);

5 Schutzleiter anschließen;

6 Den Thermostat-Begrenzer anschließen bzw. in den Sicherheitskreis der Steuerung einbinden.

Grundleiterkarte FU2230 / FU2400



XR13- XR13+



Achtung:
Das Anschlußkabel muß eine Temperaturfestigkeit von 200°C aufweisen.

Technische Daten Thermostat

Kontaktbestückung	Feinsilber
Schaltleistung	10 (6)A, 250V AC (DC)
Schaltspiele	1000 Schaltungen
min. Temperaturänderungsgeschwindigkeit	1°/min.
Schaltpunkt	160°C
Schaltdifferenz	10 ... 20°C

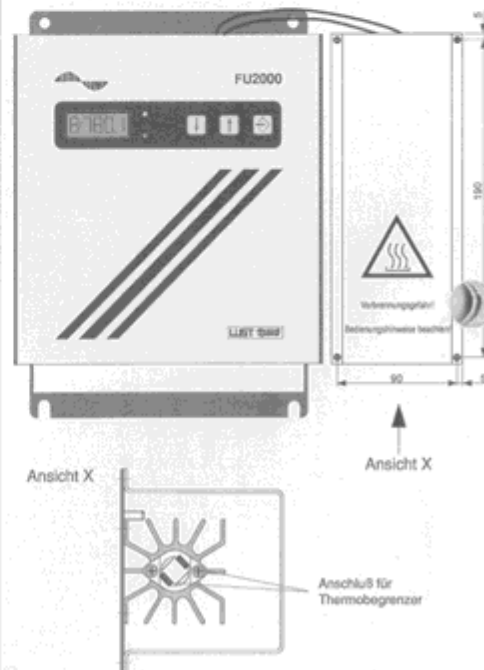
7 Richtigkeit der Anschlüsse prüfen, Gerätedeckel anbringen;

8 Netzspannung für den Umrichter einschalten und über LED 13 (siehe Lageplan) die Funktion testen.



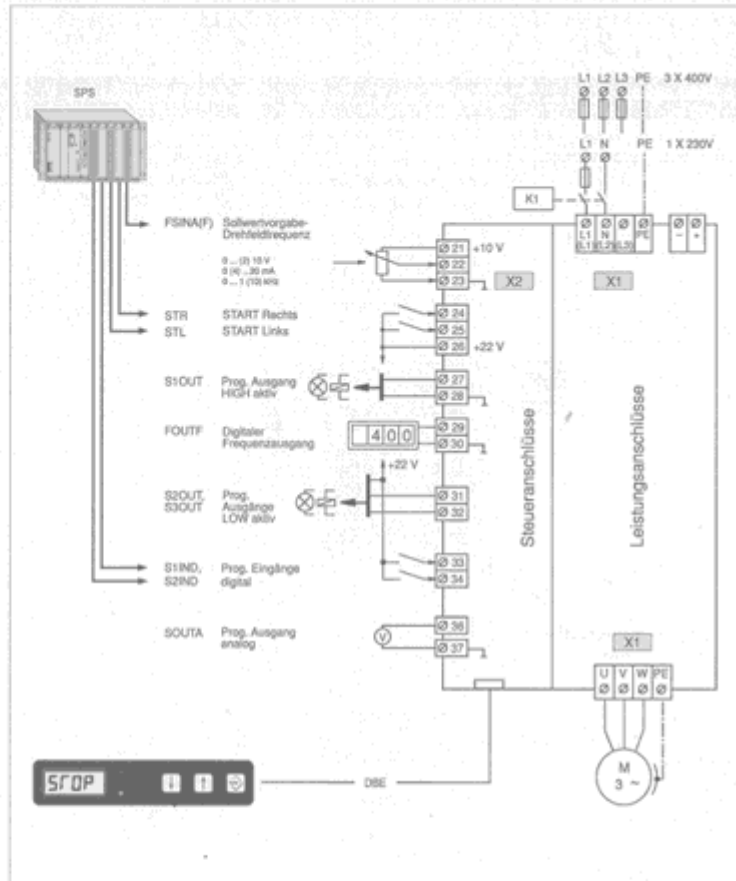
Hinweis:
RBC2230 zum Nachrüsten für FU2237/2239, RBC2240 zum Nachrüsten für FU2404/2408/2410.

Spitzenbremsleistung 1,3kW
Dauerbremsleistung 85W

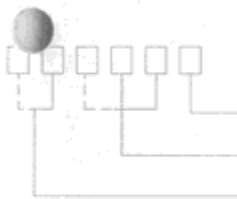




Achtung:
Es wird empfohlen alle
Steuerleitungen abge-
schirmt zu verlegen!



6.2.1

KURZBEZEICHNUNG FÜR
STEUERKLEMMEN

Informationsart *

Informationsrichtung *

Informationsinhalt

Informationsart *

A = Analogsignal
D = Digitalsignal (High, Low, Zustände)
F = Taktfrequenzsignal
R = Kontaktsignal (Relaisausgang)

Informationsrichtung *

IN = INPUT
OUT = OUTPUT

Informationsinhalt

F = Drehfeldfrequenz am
Umrichteranschluss
FS = Frequenzschwert
V = Spannung am Umrichter-
anschluss
I = Strom am Umrichteranschluss

- Wird die Informationsrichtung nicht angegeben, handelt es sich immer um die Standard-Steuereingänge.
- Werden Ausgangs- oder Eingangsinformationen in einer digitalen Bedieneinheit zur Anzeige gebracht, entfällt die Bezeichnung der Informationsart und Informationsrichtung.
- Wird eine Steuerklemme als Sondereingang bzw. -ausgang bezeichnet, so bedeutet dies, daß der Ein- bzw. Ausgang programmierbar ist.

* erscheint nicht im Display



Hinweis:
Es wird empfohlen, alle Steuerleitungen abgeschirmt zu verlegen!

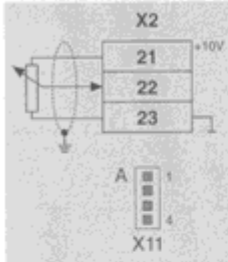
Anschlußgruppe	Spezifikation	Anschlußgruppe	Spezifikation
Versorgungsspannungen	<ul style="list-style-type: none"> +10 V \pm 2% nicht kurzschlußfest, Belastung max. 2mA bei 5 kΩ +22 V \pm 5% nicht kurzschlußfest, Gesamtbelastung max. 200mA <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Achtung: Die 24V Versorgungsspannung wird für die Steuerein- und -ausgänge benötigt. Es ist darauf zu achten, daß die Gesamtbelastung gegen die 24V nicht 200mA überschreitet.</p> </div>	Digitale Steuereingänge (S1IND, S2IND, STR, STL)	<ul style="list-style-type: none"> LOW < 3V HIGH > 8V (max. 30V) (andere Spannungszustände sind nicht zulässig) Kontaktbestromung 10mA SPS kompatibel, +24 V-Logik gegen Bezugsmasse Abfragezyklus 8ms Hardwarefilter 3,3ms Softwarefilter 2 x Abfragezyklus
Analoge Frequenzsollwertvorgabe (FSINA) (siehe 6.4.1)	<ul style="list-style-type: none"> Kaskadierung mehrerer Umrichter über Spannungssollwert möglich Auflösung 10 BIT Abfragezyklus 8ms Softwarefilter 50ms Hardware filter 22ms 	Digitale Steuerausgänge (S1OUT, S2OUT, S3OUT)	<ul style="list-style-type: none"> Funktion programmierbar 1 Treiberausgang (S1OUT), kurzschlußfest, max. 80mA, HIGH aktiv 2 Open Collectorausgänge (S2OUT, S3OUT), nicht kurzschlußfest, max. 50mA, LOW aktiv, intern mit 10kΩ gepulst nach 22 V
Digitale Frequenzsollwertvorgabe (FSINA(F)) (siehe 6.4.2)	<ul style="list-style-type: none"> 'Schmitt'-Trigger-Eingang LOW < 4V HIGH > 5V (max. 10V) Normierung $F_{MAX} = 1\text{kHz}$ oder $F_{MAX} = 10\text{kHz}$ Abfragezyklus 8ms Softwarefilter 50ms 	Digitale Frequenzausgang (FOUTF)	<ul style="list-style-type: none"> nicht kurzschlußfest konstante Pulsbreite von ca. 400μs-LOW 6fache Ausgangsfrequ. bei Stillstand HIGH = 22 V zum Anschluß von DF40/56
		Analogausgang (SOUTA)	<ul style="list-style-type: none"> nicht kurzschlußfest Ausgangsspannung 10 V mit 50% Überbereich max. Belastung 1mA Auflösung 7 BIT

6.4

STEUERFUNKTIONEN

6.4.1

ANALOGE FREQUENZ-SOLLWERTVORGABE (FSINA(F))

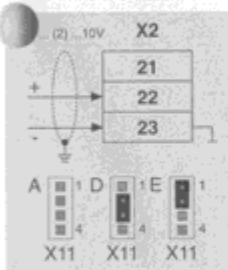


Potentiometer

$R_i = 100 \text{ k}\Omega$

Normierung:
(bezogen auf X2 : 22)
0 k Ω = FMIN
10 k Ω = FMAX

X11 Jumperstellung A

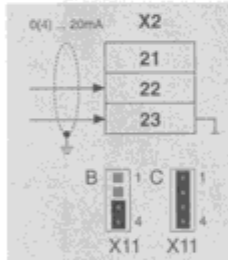


Extern mit 0 ... (2) ... 10V

$R_i = 100 \text{ k}\Omega$

Normierung:
(bezogen auf X2 : 22)
0 V (0V; 2V) = fmin
10 V (2V; 10V) = fmax

X11 Jumperstellung
A: 0 ... 10 V
D: 0 ... 2 V
E: 2 ... 10 V

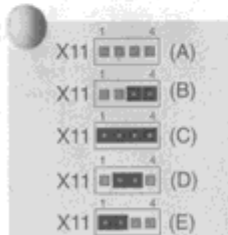


Extern 0 (4) ... 20 mA

$R_i = 500 \Omega$

Normierung:
(bezogen auf X2 : 22)
0 (4) mA = fmin
20 mA = fmax

X11 Jumperstellung
B = 0 ... 20 mA
C = 4 ... 20 mA



Hinweis:

Auf dem Grundprint der Geräte FU2232 ... FU2235 ist die Jumperleiste X11 waagrecht angeordnet.



Hinweis:

Die Lage der Jumperleiste X11 ist aus dem ausklappbaren Aufbau und Lageplan am Anfang der Betriebsanleitung zu entnehmen.

Bei vorgegebener Drehrichtung kann der Umrichter auch über den Frequenzsollwerteingang gestartet werden.

FSINA(F)	Bedeutung
FS > 0,5 Hz	START
FS < 0,25 Hz	STOP

6.4.2

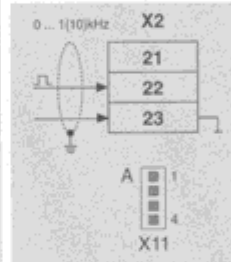
DIGITALE FREQUENZ-SOLLWERTVORGABE (FSINA(F))

$R_i = 100 \text{ k}\Omega$

Normierung:
(bezogen auf X2 : 22)
0 kHz = fmin
1 (10) kHz = fmax

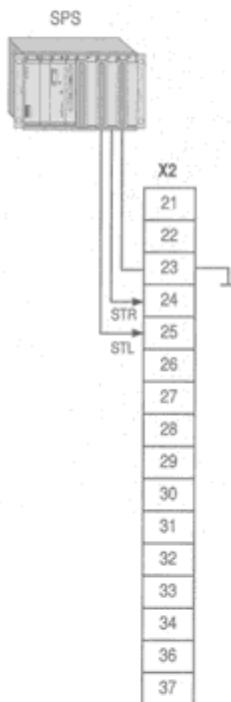
LOW < 4V
HIGH > 5V (max. 10V)

X11 Jumperstellung A



Hinweis:

Das Umschalten von analogem auf digitalen Sollwert erfolgt über die digitale Bedieneinheit. Die digitale und analoge Ansteuerung schließen sich gegenseitig aus.

**TABELLARISCHE ANLEITUNG FÜR DIE STEUERFUNKTIONEN
 START RECHTS, START LINKS, REVERSIEREN UND RAMPENGEFÜHRTES BREMSEN**


VORBEDINGUNG	AKTION / BETÄTIGUNG	REAKTION / ABLAUF
START - RECHTS		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz - Ein • keine Störung • Sollwert vorgegeben 	<ul style="list-style-type: none"> • STR ansteuern 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Die Endstufe wird freigegeben. 2 Das Drehfeld ist rechtsdrehend 3 Die Umrichter Ausgangsfrequenz wird mit der vorgegebenen Beschleunigungsrampe auf den eingestellten Sollwert angehoben
	<ul style="list-style-type: none"> • STR wegnehmen 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Die Endstufe wird gesperrt 2 Der Motor läuft ungeführt aus
START - LINKS		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz - Ein • keine Störung • Sollwert vorgegeben 	<ul style="list-style-type: none"> • STL ansteuern 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Die Endstufe wird freigegeben 2 Das Drehfeld ist linksdrehend 3 Die Umrichter Ausgangsfrequenz wird mit der vorgegebenen Beschleunigungsrampe auf den eingestellten Sollwert angehoben
	<ul style="list-style-type: none"> • STL wegnehmen 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Die Endstufe wird gesperrt 2 Der Motor läuft ungeführt aus
REVERSIEREN		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz - Ein • keine Störung • Sollwert vorgegeben • STR angesteuert 	<ul style="list-style-type: none"> • STL ansteuern • STR wegnehmen 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Der Umrichter führt seine Ausgangsfrequenz mit der vorgegebenen Verzögerungsrampe auf 0 2 Wechsel von Rechtsdrehfeld auf Linksdrehfeld 3 Hebt dann seine Ausgangsfrequenz mit der vorgegebenen Beschleunigungsrampe auf den eingestellten Sollwert an.
<ul style="list-style-type: none"> • Netz - Ein • keine Störung • Sollwert vorgegeben • STL angesteuert 	<ul style="list-style-type: none"> • STR ansteuern • STL wegnehmen 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Der Umrichter führt seine Ausgangsfrequenz mit der Verzögerungsrampe auf 0 2 Wechsel von Linksdrehfeld Rechtsdrehfeld 3 Hebt dann seine Ausgangsfrequenz mit der vorgegebenen Beschleunigungsrampe auf den eingestellten Sollwert an.
<p>ACHTUNG: STR und STL müssen überlappend geschaltet werden.</p>		
RAMPENGEFÜHRTES BREMSEN		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz - Ein • keine Störung • Sollwert vorgeben • STR oder STL Ein 	<ul style="list-style-type: none"> • Entgegengesetzte Drehrichtung ansteuern, bzw. beide Drehrichtungen müssen angesteuert sein. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Der Umrichter führt seine Ausgangsfrequenz mit der vorgegebenen Verzögerungsrampe zurück und sperrt dann die Endstufe.

**Hinweis:**

- Die Funktionsbeschreibung ist nur gültig wenn Parameter RSTOP auf Null steht. Ist RSTOP > 0 so läuft der Motor nicht mehr ungeführt aus, sondern wird mit der unter Parameter 436 RSTOP programmierten Rampe (Verzögerungsrampe) abgebremst.
- Beim Reversieren muß die Überlappungszeit der Steuerungssignale STR/STL mindestens 35ms sein.

Wirkungsweise des Parameters RSTOP auf die Steuereingänge STR/STL

TL	STR	Wirkung mit RSTOP = 0	Wirkung mit RSTOP > 0
0	0	Aus, Motor läuft ungeführt aus	Bremsen, mit vorgegebener Rampe RSTOP
0	1	Rechtslauf mit RACC, RDEC	Rechtslauf mit RACC, RDEC
1	0	Linkslauf mit RACC, RDEC	Linkslauf mit RACC, RDEC
1	1	Bremsen mit RDEC	Bremsen mit RDEC

6.4.4**NETZZUSCHALTUNG MIT STL / STR**

Aus Sicherheitsgründen darf der Umrichter nicht mit der vorgewählten Steuerfunktion STL oder STR ans Netz geschaltet werden.

Wird der FU mit vorgewählten Start-Rechts oder Start-Links ans Netz gelegt, so ignoriert er die Startbedingungen so lange, bis beide Steuerkontakte gleichzeitig auf AUS (Stop) geschaltet werden.

**Hinweis:**

Durch Aktivieren der Funktion Autostart wird oben beschriebenes Verhalten ausgeschaltet.

**Achtung:**

An dieser Stelle sei ausdrücklich auf die VDE Bestimmung 0100 Teil 227 und Bestimmung 0113, insbesondere die Abschnitte 5.4, Schutz gegen selbsttätigen Wiederanlauf nach Netzausfall und Spannungswiederkehr, sowie Abschnitt 5.5 Unterspannungsschutz hingewiesen.

Eine Gefährdung von Menschen, Maschinen und Produktionsgütern ist beim Eintreten eines dieser Fälle auszuschließen.

Weiterhin sind besondere, für den jeweiligen Anwendungsfall zutreffende, Vorschriften zu beachten.

6.4.5**RESET**

Der Umrichter geht vom Zustand Störung in den Zustand betriebsbereit, wenn die Störung nicht mehr anliegt und das Netz erneut weg- und wieder zugeschaltet wird.

6.4.6

ÜBERSICHT DER STEUERMÖGLICHKEITEN MIT DEN DIGITALEN EINGÄNGEN S1IND UND S2IND



Hinweis:
Das Verändern der Parameter 31 - KSEL, 23 - FF2, 24 - FF3, und 25 - FF4 ist über DIB380 oder serielle Schnittstelle möglich (siehe Kapitel 8).

S2IND	S1IND	KSEL ≠ 2	KSEL = 2
0	0	FSINA(F) , Kennliniensatz 1	FSINA (F) , Kennliniensatz 1
0	1	FF2 , Kennliniensatz 1	FF2 , Kennliniensatz 1
1	0	FF3 , Kennliniensatz 1	FSINA (F) , Kennliniensatz 2
1	1	FF4 , Kennliniensatz 1	FF2 , Kennliniensatz 2

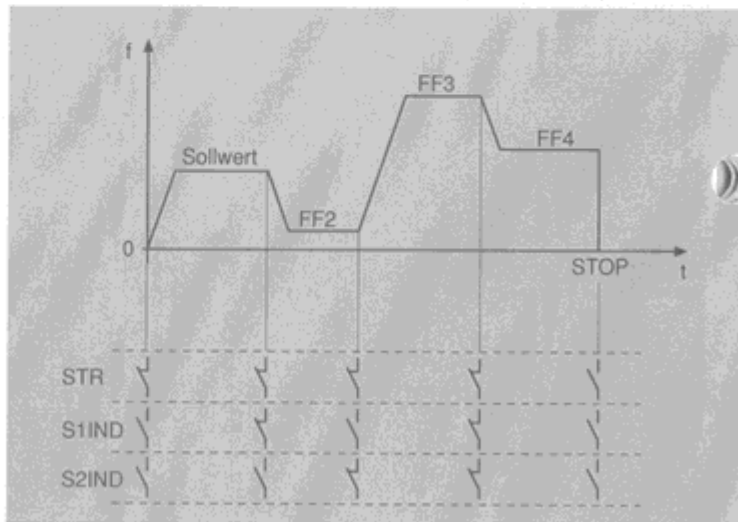
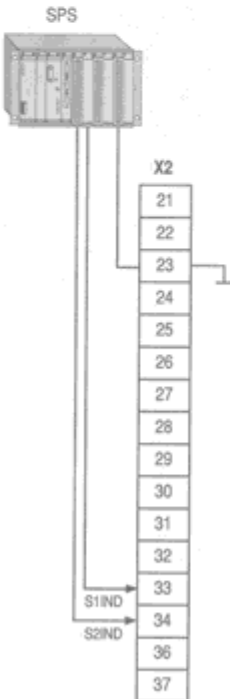
6.4.7

TABELLARISCHE ANLEITUNG FÜR DIE STEUERFUNKTION FESTFREQUENZ-UMSCHALTUNG



Hinweis:
Ein direktes Umschalten zwischen Festfrequenz bzw. Frequenzsollwertvorgabe und Festfrequenz ist zulässig (siehe Beispiel: Frequenzumschaltung).

VORBEDINGUNG	AKTION/BETÄTIGUNG	REAKTION/ABLAUF
Aktivieren der Festfrequenz 2(3) / FF2 (FF3)		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz Ein • keine Störung • KSEL ≠ 2 • STL oder STR Ein 	<ul style="list-style-type: none"> • S1IND steuern (S2IND) 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Umrichter-Ausgangsfrequenz wird mit der vorgegebenen Beschleunigungs- bzw. Verzögerungsrampe auf die in FF2 (FF3) programmierte Frequenz abgesenkt bzw. angehoben.
Aktivieren der Festfrequenz 4 / FF4		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz Ein • keine Störung • KSEL ≠ 2 • STL oder STR Ein 	<ul style="list-style-type: none"> • S1IND und S2IND ansteuern 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Umrichter-Ausgangsfrequenz wird mit der vorgegebenen Beschleunigungs- bzw. Verzögerungsrampe auf die in FF4 programmierte Frequenz abgesenkt bzw. angehoben.



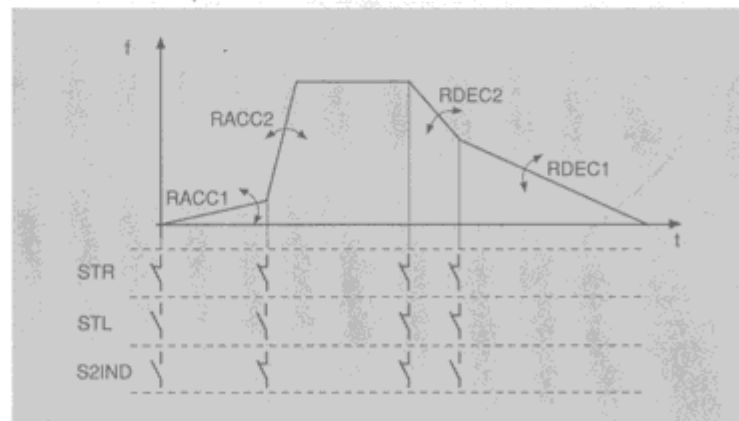
Beispiel: Frequenzumschaltung (KSEL ≠ 2)

TABELLARISCHE ANLEITUNG FÜR DIE STEUERFUNKTION KENNLINIENSATZ- UND RAMPENUMSCHALTUNG

VORBEDINGUNG	AKTION/BETÄTIGUNG	REAKTION/ABLAUF
Kennliniensatzumschaltung im Stillstand		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz Ein • keine Störung • KSEL = 2 • STL und STR AUS (Endstufe gesperrt) 	<ul style="list-style-type: none"> • S2IND ansteuern 	<ul style="list-style-type: none"> • Der Umrichter schaltet von Kennliniensatz 1 auf den Kennliniensatz 2 um.
Rampenumschaltung im Stillstand oder Lauf		
<ul style="list-style-type: none"> • Netz Ein • keine Störung • KSEL = 2 • FN1 = FN2 • STR oder STL Ein 	<ul style="list-style-type: none"> • S2IND ansteuern 	<ul style="list-style-type: none"> • Der Umrichter schaltet von dem im Kennliniensatz 1 gewählten Rampenpaar auf das in Kennliniensatz 2 definierte Rampenpaar um (siehe Beispiel: Rampenumschaltung).

Achtung:
Eine Kennlinienumschaltung im Lauf ist nicht zulässig.
Ein direktes Umschalten zwischen Rampenpaar 1 und Rampenpaar 2 im Lauf ist nur zulässig, wenn die Parameter FN1 = FN2 gleich eingestellt sind.

Kennliniensatz 1	Kennliniensatz 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2



Beispiel: Rampenumschaltung (KSEL = 2)

6.5

PROGRAMMIERBARE DIGITALE STEUERAUSGÄNGE (S1OUT-S3OUT)

6.5.1

STEUERAUSGANG 1 S1OUT:

Spezifikation:

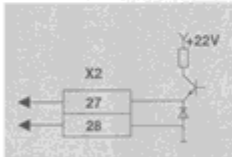
- kurzschlußfest
- Strombelastung max. 80mA
- Ausgangsspannung: 20 V
- HIGH-aktiv
- interne Freilaufdiode zum Schalten einer Relaisspule

- Grundeinstellung: S1OUT = 1 Betriebsbereitmeldung

Erklärung S1OUT:

Der Steuerausgang 1 wird aktiv, wenn:

- keine Netzspannung vorliegt
- der Umrichter mit einer Fehlermeldung abgeschaltet hat.



6.5.2

STEUERAUSGANG 2 UND 3 S2OUT, S3OUT:



Achtung: Die Steuerausgänge 2 + 3 (S2OUT, S3OUT) sind nicht kurzschlußfest. max. Strombelastung: 50mA

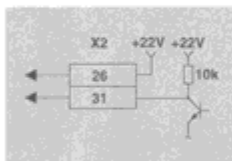
Spezifikation:

- nicht kurzschlußfest
- Strombelastung max. 50mA
- Ausgangsspannung: 22 V
- LOW-aktiv (< 1.5 V)

- Grundeinstellung: S2OUT = 7 Frequenzgrenzwert S3OUT = 6 Frequenzsollwert erreicht

Erklärung S2OUT:

Der kabelbruchsichere Steuerausgang 2 wird aktiv, wenn die Drehfeldfrequenz den in der Festfrequenz FF5 programmierten Wert überschritten hat ($F > FF5$).



Erklärung S3OUT:

Der Steuerausgang 3 wird aktiv, wenn die Drehfeldfrequenz den vorgegebenen Frequenzsollwert (FS) erreicht. ($F = FS \pm 0.5\text{Hz}$)



Programmiermöglichkeiten:

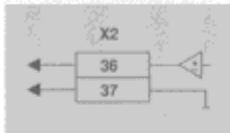
S1OUT S2OUT S3OUT	BEDEUTUNG	ERKLÄRUNG
0	–	Ausgang inaktiv
1 (S1OUT)*	Sammelstörungsmeldung	inaktiv, wenn der Umrichter wegen Störung abgeschaltet
2	Motorausgang aktiv	aktiv, wenn der Motor erregt ist
3	Drehrichtung links	aktiv, wenn STL und Sollwert oder Haltemoment vorgegeben ist
4	Drehrichtung rechts	aktiv, wenn STR und Sollwert oder Haltemoment vorgegeben ist
5	Motorstillstand	aktiv, wenn Drehfeldfrequenz = 0 Hz ist (Haltemoment)
6 (S3OUT)*	Frequenzsollwert erreicht	aktiv, wenn die Enddrehzahl erreicht ist ($F = FS \pm 0.5\text{ Hz}$)
7 (S2OUT)*	Frequenzgrenzwert	aktiv, wenn die Drehfeldfrequenz die in FF5 progr. Festfrequenz überschritten hat ($F > FF5$)
8	Stromgrenze	aktiv, wenn aktueller Strom erreicht grenze überschritten wird ($IW > ILIM$)
9	Bremsschopper aktiv	aktiv, wenn Bremsschopper ein
10	Fehlerabschaltung	aktiv, wenn der Umrichter wegen Störung abschaltet

* Grundeinstellung

6.6

PROGRAMMIERBARER
ANALOGAUSGANG
(SOUTA)**Achtung:**

Der Analogausgang SOUTA ist nicht kurzschlußfest, max. Strombelastung: 1mA

**Spezifikation:**

- nicht kurzschlußfest
- Strombelastung max. 1mA
- Ausgangsspannung: 10V + 50% Überbereich (max. 15V)
- programmierbar über digitale Bedieneinheit
- Toleranz ±5%
- Auflösung 7 bit
- Grundeinstellung: SOUTA = 1 Drehfeldfrequenzanzeige (50Hz = 10V)

Erklärung:

Die 15V werden entsprechend den 7 BIT in 126 Schritten á 120 mV/Schritt ausgegeben.

PROGRAMMIERMÖGLICHKEITEN

SOUTA	Funktion	Normierung	max. Wert
0	inaktiv	—	—
1	Drehfeldfrequenz	50Hz $\hat{=}$ 10V	75Hz
2	Drehfeldfrequenz	100Hz $\hat{=}$ 10V	150Hz
3	Drehfeldfrequenz	500Hz $\hat{=}$ 10V	400Hz
4	Motorspannung	100% $\hat{=}$ 10V	150%

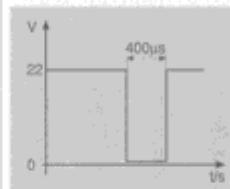
6.7

FREQUENZAUSGANG
(FOUTF)**Achtung:**

Der Frequenzausgang FOUTF ist nicht kurzschlußfest, max. Strombelastung: 50mA.

**Spezifikation:**

- nicht kurzschlußfest
- Strombelastung max. 50mA
- Ausgangsspannung (HIGH-Pegel) 22V
- 6-fache Drehfeldfrequenz
- Open Collector (LOW aktiv)
- LOW Pulse konstant 400µs

**Erklärung:**

Pro 1 Hertz Drehfeldfrequenz werden an dem Frequenzausgang 6 LOW-Impulse ausgegeben.

**Hinweis:**

Der Frequenzausgang ist für den Anschluß von DF40/56 vorbereitet.

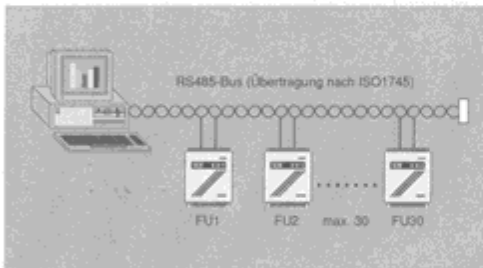
6.8

SERIELLE SCHNITTSTELLE RS485



Hinweis:
Serielle Schnittstelle ist nur mit FU2000-RT möglich.

Der Frequenzrichter wächst immer enger mit dem übergeordneten Steuer- und Kontrollsystem zusammen. Serielle Schnittstellen übertragen Daten störungsfrei ohne den Umweg über Digital-Analogwandler. Ein Leitrechner kann bis zu 30 Umrichter steuern, überwachen und parametrieren. Die digitale Datenübertragung arbeitet bidirektional. An den Frequenzrichter übermittelte Daten werden von diesem quittiert und bei Fehlübertragungen automatisch wiederholt. So können z.B. die Betriebszustände wie links- oder rechtsdrehend, die Betriebswerte wie Motorstrom, Motorspannung, Frequenz laufend abgefragt werden. Man kann die Parameter des Umrichters lesen und verändern oder eventuelle Fehlermeldungen darstellen.



6.8.1

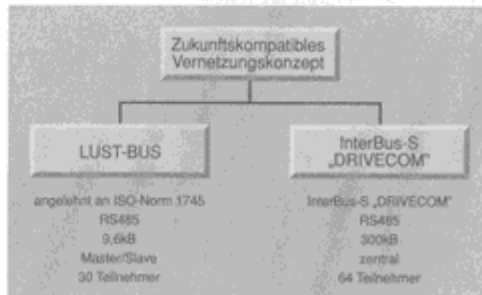
CHARAKTERISTISCHE MERKMALE DES BUSSYSTEMS

Übertragungsmedium	RS485: 2 Drahtleitung verdreht geschirmt mit Abschlußwiderstand
Buszugriff	Linie, zentral vom Master gesteuert
Übertragungsgeschwindigkeit	9600 Bits/s
Übertragungsformat	8 Bits asynchron mit Start/Stop Bits
Übertragungstrecke	max. 1000m
Teilnehmer	30 Frequenzrichter 1 Master
Fehlererkennung	Längs- und Querparität, Plausibilität
Datenprotokoll	Basierend auf ISO-Norm 1745
Broadcast-Nachricht	Die Broadcast-Nachricht ist an alle Frequenzrichter gerichtet und dient zur synchronisierten Signalübertragung.

6.8.2

ZUKUNFTSKOMPATIBLES VERNETZUNGSKONZEPT (FU2000-RT)

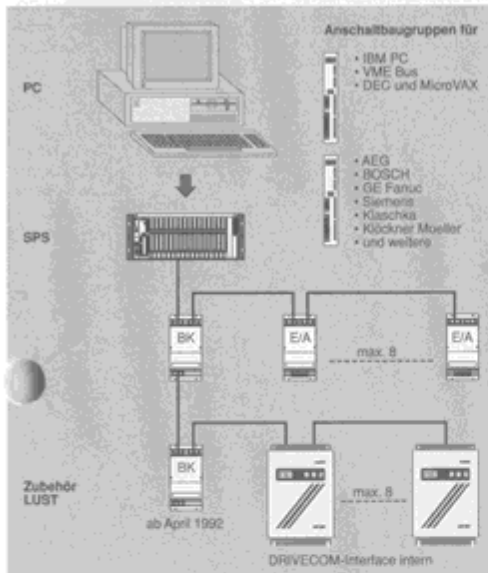
Aufbauend auf die standardisierten Antriebsfunktionen „DRIVECOM-PROFIL“ und dem seit über 4 Jahren im Markt eingeführten offenen Senor-/Aktorbus „INTERBUS-S“ können serielle Anbindungen an eine übergeordnete SPS oder einen PC durchgeführt werden.



**Steuern über schnelle
Prozeßdaten**

6.8.3

HELPWARE



Blockschaltbild über die Ankopplmöglichkeit

Wenn Sie mehr über das zukunfts-kompatible Vernetzungskonzept von LUST wissen möchten, sprechen Sie bitte direkt unsere Antriebsingenieure an oder besuchen Sie unseren Schulungskurs „Vernetzen von Frequenzumrichter-Antrieben“.



Hinweis:

Bei weiteren technischen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Supportabteilung
Telefon: 0 64 41 / 6 02-45
0 64 41 / 6 02-52

LUWORK

LUWORK ist eine Bedienoberfläche für Umrichter zum Parametrieren, Dokumentieren, Überwachen und Verwalten der Einstellungen bis hin zur Inbetriebnahme der voll digitalisierten Umrichter aus dem Hause LUST mittels PC oder Laptop. Durch seine selbsterklärende Bedienoberfläche und die hervorragende Verwaltungs- und Dokumentationsunterstützung mit integrierter Betriebsanleitung und Fehlerdiagnose ermöglicht LUWORK eine schnelle und problemlose Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen.



LUCAD

LUCAD stellt eine Symbolbibliothek der LUST-Umrichter für AUTOCAD 10.0 und aufwärtskompatible Versionen zur Verfügung. In der Symbolbibliothek sind enthalten, Wirkschalt-symbole des Leistungs- und Steuer-teils mit kompletter Klemmenbeschriftung sowie die Seiten- und Frontansicht aller LUST-Umrichter mit zugehöriger Netz-drossel. Die Symbolbibliothek steht in zwei Sprachen (deutsch/englisch) zur Verfügung.



Hinweis:

Sie können eine Demo-Version von LUWORK kostenlos bei der Firma



LUST Electronic-Systeme GmbH
Gewerbestraße 5 - 9
D-6335 Lahnau 1

Telefon: 0 64 41 / 6 02-0
Telefax 0 64 41 / 6 02 37

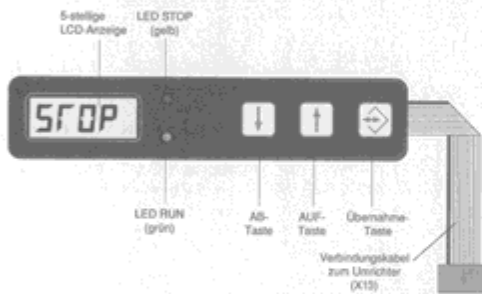
anfordern.

7

PARAMETRIERUNG DES UMRICHTERS ÜBER DIGITALE BEDIENEINHEIT (DBE)

7.1

FUNKTIONS-BESCHREIBUNG



Die Parametrierung des Frequenzumrichters erfolgt mit Hilfe der Digitalen Bedieneinheit (kurz DBE genannt), die ein Bestandteil des Umrichters ist. Durch die Integration der Bedieneinheit im Gerät wurden folgende Ziele erreicht:

- 1 ständige Verfügbarkeit des Umrichters (potentiometerloser Aufbau)
- 2 hohe Bedienfreundlichkeit
- 3 einfache Bedienung
- 4 hohe Reproduzierbarkeit der Einstellparameter durch digitalen Aufbau des Umrichters.

7.1.1

LCD-ANZEIGE

Die eingesetzte 5-stellige LCD-Anzeige kann folgende Zustände des Umrichters signalisieren:

1 Selbsttest

Wird der Frequenzumrichter ans Netz geschaltet, erscheint „TEST“ in der Anzeige für die Dauer von ca. 2-3 Sekunden.

2 Betriebsbereitschaft

Nach der abgeschlossenen Selbsttestphase geht der Frequenzumrichter in den Zustand „Betriebsbereit“.

3 Frequenzumrichter aktiv (EIN)

Mit Start Rechtslauf oder Linkslauf läuft der Umrichter auf den eingestellten Frequenzsollwert hoch. (z.B. 50Hz)

4 Fehlermodus

Alle Fehlermeldungen des Frequenzumrichters werden codiert angezeigt, wie z.B. „Err11 – Nr. 11 entspricht I x t Abschaltung“ durch Überlast.

5 Parameter-Darstellung

Alle Parameter des Frequenzumrichters werden kodiert in der Anzeige dargestellt, beginnend mit der Parameter-Nummer und dem Parameter-Wert nach dem Doppelpunkt (siehe auch Parameterliste Kapitel 10.2).



Parameter-
Nummer

Parameter-
Wert

7.1.2

FUNKTIONSWEISE DER LED'S



BETRIEB

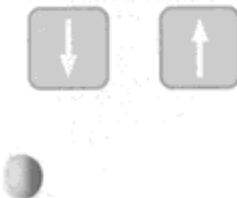
- LED „STOP“ leuchtet: Spannungsversorgung vorhanden, Umrichter in Stop- Betrieb (Betriebsbereit).
- LED „RUN“ leuchtet: Umrichter ist in Betrieb (Motorausgang aktiv).

STÖRUNG

- LED „STOP“ oder „RUN“ blinkt: siehe Auswertung LED-Anzeige (Kapitel 9.3).
- Display zeigt Fehler-Code an.
- Es liegt eine aktuelle Störung vor.

7.1.3

BEDIENELEMENTE FÜR DIE PARAMETRIERUNG



AB-TASTE / AUF-TASTE

- Die „AUF“- und „AB“-Tasten ermöglichen die Auswahl eines Menüpunktes in einer Menüebene durch Auf- und Abrollieren.
- Verändern der Zahlenwerte durch Auf- und Abrollieren.
- Durch gleichzeitiges Betätigen wird die jeweilige Grundeinstellung aufgerufen.



ÜBERNAHME-TASTE

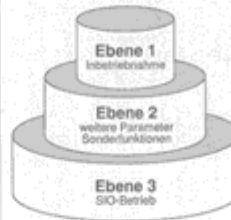
- Durch Betätigen der „ÜBERNAHME“-Taste kommt man in den Änderungsmodus.
- Durch erneutes Betätigen der Taste wird der geänderte Parameter gespeichert.

7.2

MENÜSTRUKTUR

Es existieren 3 Bedienebenen.

In der ersten Ebene sind die für die Inbetriebnahme wichtigsten Parameter zu finden. Sie ist einstufig zum "direkten" Ändern der Parameterwerte.



Bedienebenen-Konzept

Die zweite Ebene ermöglicht neben der Änderung der in Ebene 1 enthaltenen Parametern den Zugriff auf weitere Parameter und Sonderfunktionen, wie z.B. Kennlinienumschaltung. Die Bedienung ist mehrstufig. Die Auswahl des entsprechenden Parameterblocks erfolgt im ersten Schritt. Darauf folgt in einem zweiten Schritt die Änderung des eigentlichen Wertes in einer tieferen Menüebene. (Siehe auch die Menüstruktur der Bedienebene 2 am Ende der Betriebsanleitung.)

Die dritte Ebene dient ausschließlich zum Schnittstellenbetrieb, z.B. zur Eingabe der Slave-Adresse, Überwachung der Bit-Kombinationen, etc.

7.2.1

PASSWORT

Um das Verändern der Betriebsparameter durch unbefugte Personen zu verhindern, muß nach dem ersten Anwählen des Änderungsmodes eine dreistellige Ziffer als Passwort eingegeben werden.



Bei Erstparametrierung erfolgt die Passwort-Abfrage (Doppelpunkt in der Anzeige blinkt).



„AUF-Taste“ drücken und festhalten, bis die erforderliche Zahl erreicht wird.



Die Eingabe durch Betätigen der „ÜBERNAHME-Taste“ bestätigen.

Nach korrekter Passwort-Eingabe wird die Eingabemöglichkeit für 10min. freigegeben. Nach Beendigung dieser Zeit oder durch Betätigen der Übernahme-Taste für 3 Sekunden wird der Änderungsmodus wieder gesperrt.



Bei Annahme des Passwortes wird der letzte aufgerufene Parameter angezeigt (z.B. FMAX-maximale Frequenz).



Wird die Passwort-Eingabe verweigert, erscheint eine Fehlermeldung in der Anzeige.



Achtung:
Das Standard-Passwort finden Sie am Ende der Beschreibung (siehe Kapitel 10).

7.2.2

PARAMETEREINSTELLUNG

Ein Beispiel für die Parameter-Einstellung der max. Frequenz von 60Hz auf 50Hz.



1 Gerät ans Netz schalten; in der LCD-Anzeige erscheint „STOP“.



2 „AUF-Taste“ kurz drücken



3 Parameter-Nr.: 1 wird zur Anzeige gebracht



4 „AUF-Taste“ 2 mal kurz betätigen



5 Aktueller Wert der Parameter-Nr.: 22 „Max. Frequenz“ wird ausgegeben.



6 „ÜBERNAHME-Taste“ kurz betätigen; Doppelpunkt hinter 22 blinkt – bei Neuparametrierung erfolgt die Passwortabfrage.



7 „AB-Taste“ drücken und festhalten



8 bis „50,0“ Hz eingestellt sind



9 „ÜBERNAHME-Taste“ kurz betätigen. Anzeige wird für kurze Zeit ausgeblendet und nach ca. 1 Sekunde erscheint sie mit nicht mehr blinkendem Doppelpunkt wieder.

- 10** Nach erfolgter Einstellung kann der Frequenzumrichter eingeschaltet werden; Anzeige springt automatisch auf die Ist-Drehfeldfrequenz des Umrichters.



Achtung:
Wird die Minimum- oder Maximum-Grenze bei der Parametereinstellung erreicht, bleibt die Anzeige auf diesem Wert stehen!



Hinweis:
Änderung der Parameterwerte soll im Stillstand des Frequenzumrichters erfolgen.

7.3

BEDIENEbene 1 / INBETRIEBNAHMEMENÜ

7.3.1

BETRIEBSMODEANWAHL

BETRIEBSMODE 01 - MODE

Einstellmöglichkeiten:

MODE	STEUERN	EBENE
0	Klemme und SIO	3
1	Klemme	1
2	Klemme	2
3	Klemme	3

Grundeinstellung = 1

Erklärung:

- Über den Parameter MODE wird Steuermöglichkeit und Ebenenzugriff festgelegt.



7.3.2

FREQUENZEN

MINIMAL-FREQUENZ 21 - FMIN

Einstellbereich:

- FMIN min = 0,0Hz
- FMIN max = 400,0Hz
- Auflösung* = 0,1Hz
- Grundeinst. = 0,0Hz

Erklärung:

- Sollwertvorgabe Null entspricht einer Ausgangsfrequenz von FMIN
- Bei analoger Sollwertvorgabe entspricht der Bereich z.B. 0 ... 10V, FMIN ... FMAX



MAXIMAL-FREQUENZ 22 - FMAX

Einstellbereich:

- FMAX min = 4,0Hz
- FMAX max = 400,0Hz
- Auflösung = 0,1Hz
- Grundeinst. = 50,0Hz

Erklärung:

- Die Ausgangsfrequenz wird auf FMAX begrenzt, d.h. maximal Sollwert = FMAX.
- Bei analoger Sollwertvorgabe entspricht der Bereich z.B. 0 ... 10V, FMIN ... FMAX



Auflösung* = Auflösung der D/A



FESTFREQUENZEN

23 - FF2
24 - FF3
25 - FF4

Einstellbereich:

- FFx min = 0,0Hz
- FFx max = 400,0Hz
- Auflösung = 0,1Hz
- Grundeinstellung:
 - FF2 = 5,0Hz
 - FF3 = 0,0Hz
 - FF4 = 60,0Hz

Erklärung:

S2IND	S1IND	Frequenzen
0	0	Sollwerteing. aktiv
0	1	FF2
1	0	FF3
1	1	FF4

(siehe auch Kapitel 6.4.6)

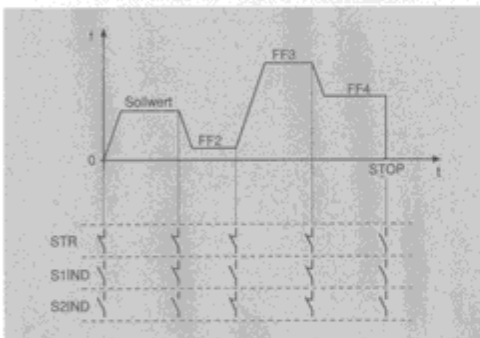


Bild: Festfrequenzen

STEUERFREQUENZ

26 - FF5



Einstellbereich:

- FF5 min = 0,0Hz
- FF5 max = 400,0Hz
- Auflösung = 0,1Hz
- Grundeinst. = 3,0Hz

Erklärung:

- Programmierbarer Digital-Signalausgang wird aktiv, wenn die Drehfeldfrequenz die in FF5 progr. Festfrequenz überschritten hat ($F > FF5$).

7.3.3

RAMPEN

BESCHLEUNIGUNGSRAMPE 32 - RACC1



Einstellbereich:

- RACC1 min = 0,1Hz/s
- RACC1 max = 999,0Hz/s
- Auflösung = 0,1Hz/s
- Grundeinst. = 20,0Hz/s

Erklärung:

- siehe Kennlinienbild: Frequenz/Rampe
- Hochlaufzeit von 0Hz auf FMAX

Minimale Hochlaufzeit:

$$FMAX = 50Hz$$

$$RACC = \frac{50Hz}{999Hz/s} = 0,05s$$

Maximale Hochlaufzeit:

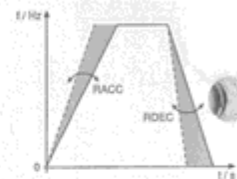
$$FMAX = 50Hz$$

$$RACC = \frac{50Hz}{0,1Hz/s} = 500s$$

Hochlaufzeit:

$$FMAX = 50Hz$$

$$RACC = \frac{50Hz}{20Hz/s} = 2,5s$$



VERZÖGERUNGSRAMPE 33 - RDEC1



Einstellbereich:

- RDEC1 min = 0,1Hz/s
- RDEC1 max = 999,0Hz/s
- Auflösung = 0,1Hz/s
- Grundeinst. = 20,0Hz/s

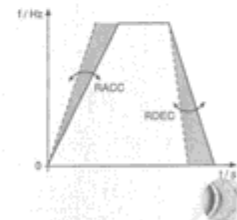
Erklärung:

- siehe Kennlinienbild: Frequenz/Rampe

Runterlaufzeit:

$$FMAX = 50Hz$$

$$RDEC = \frac{50Hz}{20Hz/s} = 2,5s$$



Achtung:
Wird die Minimum- oder Maximum-Grenze bei der Parametereinstellung erreicht, bleibt die Anzeige auf diesem Wert stehen!

STOPRAMPE 36 - RSTOP



- Einstellbereich:**
- RSTOP min = 0,0Hz/s
 - RSTOP max = 999,0Hz/s
 - RSTOP ein = $\geq 0,1$ Hz/s
 - RSTOP aus = 0,0Hz/s
 - Grundeinst. = 0,0Hz/s

Vorbereitung	Aktion / Betätigung	Reaktion / Ablauf
Stop mit RSTOP = 0,0Hz/s		
• "STR" oder "STL" - EIN	• Wegnahme der Ansteuerung von "STR" und "STL"	1 Die Endstufe wird gesperrt.
• RSTOP = 0		2 Der Motor läuft ungeführt aus.
Stop mit RSTOP $\geq 0,1$ Hz/s		
• "STR" oder "STL" - EIN	• Wegnahme der Ansteuerung von "STR" und "STL"	1 Der Umrichter fährt seine Ausgangsfrequenz mit der vorgegebenen Rampe RSTOP auf 0Hz.
• RSTOP $\geq 0,1$ Hz/s		2 Endstufe wird gesperrt.

Minimale theoretische Stopzeit bei 50Hz:

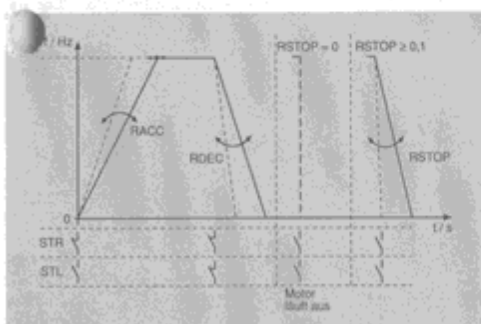
$$F_{MAX} = 50\text{Hz}$$

$$RSTOP = \frac{50\text{Hz}}{999\text{Hz/s}} = 0,05\text{s}$$

Erklärung:
• siehe Kennlinienbild:
Frequenz/Rampe



Hinweis:
Generatorischen Betrieb des DS-Motors beachten – Bremschopper vorsehen und dessen Dimensionierung überprüfen – siehe Kapitel 6.1.5. Die Abschaltverzögerung THTDC ist nicht wirksam.



Kennlinienbild: Frequenz/Rampe

7.3.4

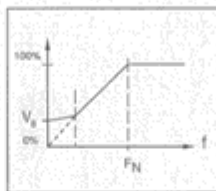
KENNLINIEN

KENNLINIEN-CHARAKTERISTIK 41 - V/F C

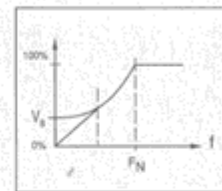


- Einstellbereich:**
- V/F C min = 0
 - V/F C max = 5
 - Grundeinst. = 0

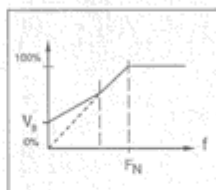
Erklärung:
• siehe Bild Kennliniencharakteristik



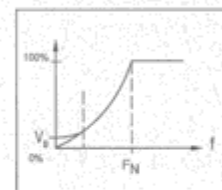
V/F C = 0 linear



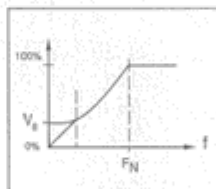
V/F C = 3 gemischt angehoben



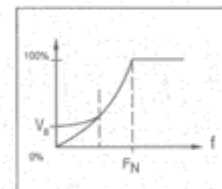
V/F C = 1 linear angehoben



V/F C = 4 quadratisch



V/F C = 2 gemischt



V/F C = 5 quadr. angehoben

Bild: Kennliniencharakteristik

BOOST (STARTMOMENT) 42 - VB1



- Einstellbereich:**
- VB1 min = 0%
 - VB1 max = 25%
 - Auflösung = 0%
 - Grundeinst. = 8%

Erklärung:
• Eingestellter Wert in % bezieht sich immer auf die Netzeingangsspannung
• siehe Bild U_f-Kennlinie



NENNFREQUENZ 43 - FN1

Einstellbereich:

- FN1 min = 26,0Hz
- FN1 max = 960,0Hz
- Auflösung = 0,1Hz
- Grundeinst. = 50,0Hz

Erklärung:

- Der Typenpunkt gibt an bei welcher Frequenz der Motor 100% der Netzeingangsspannung erreicht.
- siehe Bild U/f-Kennlinie

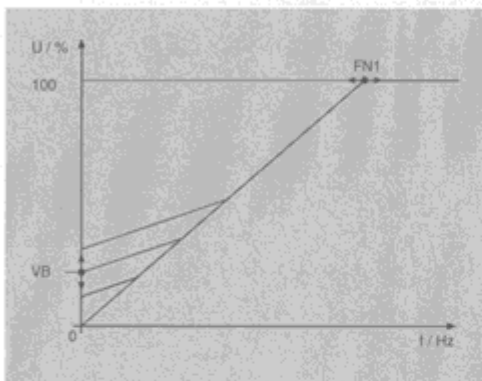


Bild: U/f-Kennlinie (linear) V/F C = 0

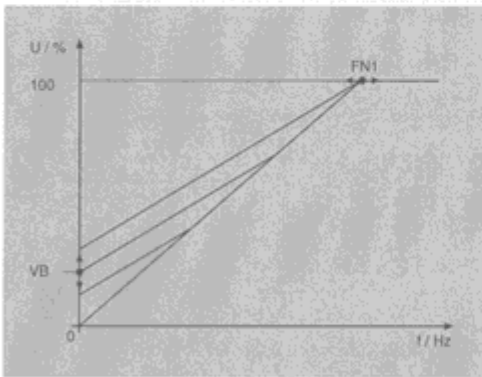


Bild: U/f-Kennlinie (linear angehoben) V/F C = 1

7.3.5



STARTOPTIEN 72 - START

Einstellmöglichkeiten:

START OPTION

- | | |
|---------------|---|
| 0 | Standard |
| 1 | Autostart |
| 4 \supset 0 | Standard mit Drehrichtungssperre für Linkslauf |
| 5 \supset 1 | Autostart mit Drehrichtungssperre für Linkslauf |

Grundeinstellung = 0

Erklärung:

Autostart

Aus Sicherheitsgründen der Umrichter nach Netzausfall nicht selbständig an. Bei Aktivierung von Autostart wird diese Funktion (siehe 6.4) aufgehoben und nach Netzausfall automatisch gestartet.



Achtung:

An dieser Stelle sei ausdrücklich auf die VDE Vorschrift 0100 Teil 227 und Vorschrift 0113, insbesondere die Abschnitte 5.4, Schutz gegen selbsttätigen Wiederanlauf nach Netzausfall und Spannungswiederkehr, sowie Abschnitt 5.5 Unterspannungsschutz hingewiesen.

Eine Gefährdung von Menschen, Maschinen und Produktionsgütern ist beim Eintreten eines dieser Fälle auszuschließen.

Weiterhin sind besondere, für den jeweiligen Anwendungsfall zutreffende Vorschriften zu beachten.

Drehrichtungssperre

Bei Anwendungen wie z.B. Strickmaschine muß absolut sichergestellt sein, daß auch durch Fehlbedienung kein Drehrichtungswechsel erfolgt. Dieses können Sie über die Parametrierung 4 - 7 sicherstellen. Die Beschreibung der Steuerfunktion STL und STR ist bis auf die Funktion START LINKS gültig.

7.4

**BEDIENEbene 2 /
PARAMETRIERUNG WEITERER
EIGENSCHAFTEN**

In der Bedienebene 2 sind neben den in der Bedienebene 1 zu findenden Inbetriebnahmeparametern weitere Funktionen anzuwählen und Werte zu parametrieren.

Zuerst wird ein Oberbegriff (Parameterblock) angewählt und anschließend in der tieferen Menüebene der Parameterwert geändert.

Da die meisten der hier folgenden Parameter zur Einstellung bestimmter komplexer Funktionen dienen, werden sie nicht einzeln beschrieben, sondern im Zusammenhang der entsprechenden Funktion.

7.4.1

**PARAMETRIEREN DES
SOLLWERTEINGANGS
FSINA (F)**

**FREQUENZSOLLWERT-
SELEKTOR
04 - FSSEL**



- Einstellbereich:**
- FSSEL min = 0
 - FSSEL max = 5
 - Grundeinst. = 0

FSSEL	Sollwertvorgabe	Normierung*
0	FSINA	0(2)V, 0(4)mA = FMIN (2)10V, 20mA = FMAX
1	FSINA	(2)10V, 20mA = FMIN 0(2)V, 0(4)mA = FMAX
4	FSINF	0kHz = FMIN 1kHz = FMAX
5	FSINF	0kHz = FMIN 10kHz = FMAX

* Je nach Jumpereinstellung X11 (siehe Kapitel 6.4.2)

Andere Einstellungen sind nicht zulässig.

7.4.2

**ISTWERTANZEIGE -
PARAMETER**



- Hinweis:**
- Diese Parameter sind nur lesbar und dienen zur aktuellen Betriebszustandsüberwachung über serielle Schnittstelle.

**AUSGANGSFREQUENZ
12 - F**



- Erklärung:**
- Zeigt die aktuelle Ausgangsfrequenz.

**AUSGANGSSPANNUNG
13 - U**



- Erklärung:**
- Zeigt die aktuelle Ausgangsspannung in % bezogen auf Netzeingang.

7.4.3

BETRIEBSSTUNDEN

**EINSCHALTDAUER
18 - TIME**



- Erklärung:**
- Zeigt die Einschaltdauer seit der letzten Netzwiederkehr an.

**BETRIEBSSTUNDEN
19 - TOP**



- Erklärung:**
- Zeigt die gesamten Betriebsstunden an. (Betr.-Stundenzähler)
 - Wert bleibt im EEPROM auch nach dem Ausschalten erhalten.
 - Überlauf nach 65.000h.



- Hinweis:**
- Nach Anwahl von Parameter-Nr. 19 springt die Anzeige auf Betriebsstunden um.

**PARAMETRIEREN DER
KENNLIENSATZE UND
RAMPENUMSCHALTUNG**
**BESCHLEUNIGUNGS-
RAMPE 2
34 - RACC2**
Einstellbereich:

- RACC2 min = 0,1Hz/s
- RACC2 max = 999,0Hz/s
- Auflösung = 0,1Hz/s
- Grundeinst. = 80,0Hz/s

**VERZÖGERUNGSRAMPE 2
35 - RDEC2**
Einstellbereich:

- RDEC2 min = 0,1Hz/s
- RDEC2 max = 999,0Hz/s
- Auflösung = 0,1Hz/s
- Grundeinst. = 80,0Hz/s

**STARTSPANNUNG 2
44 - VB2**
Einstellbereich:

- VB2 min = 0,0%
- VB2 max = 25,0%
- Auflösung = 0,1%
- Grundeinst. = 8,0%

**FREQUENZ NENNPUNKT 2
45 - FN2**
Einstellbereich:

- FN2 min = 26,0Hz
- FN2 max = 960,0Hz
- Auflösung = 0,1Hz
- Grundeinst. = 50,0Hz

**STEUERFREQUENZ
27 - FF6**
Einstellbereich:

- FF6 min = 0,0Hz
- FF6 max = 400,0Hz
- Auflösung = 0,1Hz
- Grundeinst. = 0,0Hz

Erklärung:

- Steht der Parameter KSEL auf 1 und überschreitet die Ausgangsfrequenz, die unter FF6 eingestellte Steuerfrequenz, dann wird automatisch auf den Kennliniensatz 2 umgeschaltet (siehe Tabelle und Kapitel 6.4.8).

**KENNLINIENSATZ-
SELEKTOR
31 - KSEL**
Einstellbereich:

- KSEL min = 0
- KSEL max = 3
- Grundeinst. = 0

Erklärung:

- siehe Tabelle

KSEL	Kennliniensatz 1 aktiv, wenn	Kennliniensatz 2 aktiv, wenn
0	keine Umschaltung (Kennliniensatz 1 aktiv)	keine Umschaltung (Kennliniensatz 2 aktiv)
1	$F \leq FF6$	$F > FF6$
2	S2IND = LOW	S2IND = HIGH
3	Drehfeld Rechts	Drehfeld Links


Hinweis:

Nachfolgende Tabelle gibt an, welche Parameter dem Kennliniensatz 1 oder 2 zugeordnet sind.

Kennlinien- satz 1	Kennlinien- satz 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2

7.4.5

PARAMETRIEREN DES DC-HALTEMOMENTS

DC-SPANNUNG 39 - VHTDC



- Einstellbereich:**
- VHTDC min = 1,0%
 - VHTDC max = 15,0%
 - Auflösung = 0,1%
 - Grundeinst. = 3,0%

Erklärung:

- Wert in % bezieht sich auf die Netzspannung.

DC-ABSCHALT- VERZÖGERUNGSZEIT 38 - THTDC



- Einstellbereich:**
- THTDC min = 0,0s
 - THTDC max = 5,0s
 - THTDC ein = $\geq 0,1s$
 - THTDC dauernd ein = 5s
 - THTDC aus = 0,0s
 - Auflösung = 0,1s
 - Grundeinst. = 0,0s

Erklärung:

- siehe Tabelle

Vorbedingung	Aktion / Betätigung	Reaktion / Ablauf
--------------	---------------------	-------------------

DC-HALTEMOMENT mit Abschaltverzögerung

- | | | |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • $0 < THTDC < 5s$ • *STL* und/oder *STR* EIN | <ul style="list-style-type: none"> • Frequenzsollwert Null oder Bremsen: *STR* und *STL* EIN | <ol style="list-style-type: none"> 1 Nach Unterschreiten der Ausgangsfrequenz von $FS < FMAX/128$ wird der Motor mit der über Parameter VHTDC vorgegebenen Gleichspannung beaufschlagt. Die Endstufe wird nach der vorgegebenen Zeit des Parameters THTDC abgeschaltet. 2 |
|---|---|---|

DC-HALTEMOMENT ohne Abschaltverzögerung (dauernd)

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • THTDC = 5s • *STL* und/oder *STR* EIN | <ul style="list-style-type: none"> • Frequenzsollwert Null oder Bremsen: *STR* und *STL* EIN | <ol style="list-style-type: none"> 1 Nach Unterschreiten der Ausgangsfrequenz von $FS < FMAX/128$ wird der Motor mit der über Parameter VHTDC vorgegebenen Gleichspannung beaufschlagt. Das Haltemoment steht so lange an, bis die Ausgangsfrequenz wieder $FS < FMAX/128$ ist bzw. der Umrücker auf STOP steht (*STR* und *STL* AUS). 2 |
|--|---|--|

7.4.6

ÜBERLASTSCHUTZ 56 - TRIP



- Einstellbereich:**
- TRIP min = 0
 - TRIP max = 3
 - TRIP ein > 0
 - TRIP aus = 0
 - Grundeinst. = 0

- Erklärung:**
- bei TRIP = 0 erfolgt bei Überstrom keine Abschaltung, entsprechend der Belastung wird die Ausgangsfrequenz geändert.
 - bei TRIP = 1 schnelle Abschaltung nach ca. 10s
 - bei TRIP = 2 mittlere Abschaltung nach ca. 30s
 - bei TRIP = 3 träge Abschaltung nach ca. 100s

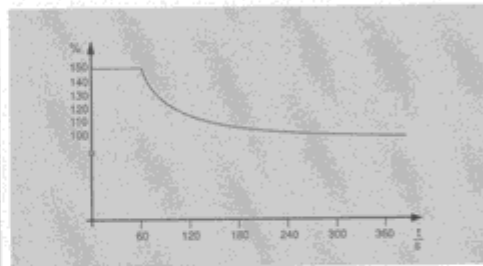


Bild: Max. zulässige Überlastzeitfläche für 1,5 fache Überlast.

7.4.7

NORMIERUNG DER SONDERAUSGÄNGE

**ANALOGAUSGANG
61 - SOUTA**



Einstellbereich:
• Grundeinst. = 1

Programmiermöglichkeiten:

SOUTA	NORMIERUNG
0	inaktiv
1	F 50Hz Δ 10V
2	F 100Hz Δ 10V
3	F 500Hz Δ 10V

STEUERAUSGÄNGE

62 - S1OUT
63 - S2OUT
64 - S3OUT



Einstellbereich: 0 ... 10
• Grundeinst. S1OUT = 1
S2OUT = 7
S3OUT = 6



Programmiermöglichkeiten:

S1OUT S2OUT S3OUT	BEDEUTUNG	ERKLÄRUNG
0	—	Ausgang inaktiv
1 (S1OUT)*	Sammelstör- meldung	inaktiv, wenn der Umrichter wegen Störung abgeschaltet
2	Motorausgang aktiv	aktiv, wenn der Motor erregt ist
3	Drehrichtung links	aktiv, wenn STL und Sollwert oder Haltemoment vorge- geben ist
4	Drehrichtung rechts	aktiv, wenn STR und Sollwert oder Haltemoment vorge- geben ist
5	Motorstillstand	aktiv, wenn Drehfeldfrequenz = 0Hz ist (Haltemoment)
6 (S3OUT)*	Frequenzsollw. erreicht	aktiv, wenn die Enddrehzahl erreicht ist (F = FS \pm 0,5Hz)
7 (S2OUT)*	Frequenzgrenzwert	aktiv, wenn die Drehfeld- frequenz die in FF5 progr. Festfrequenz überschritten hat (F > FF5)
8	Stromgrenze erreicht	aktiv, wenn aktueller Stromgr. überschritten wird IW > ILIM
9	Bremschopper aktiv	aktiv, wenn Bremschopper ein
10	Fehlerabschaltung	aktiv, wenn der Umrichter wegen Störung abschaltet

* Grundeinstellung

Erklärung:

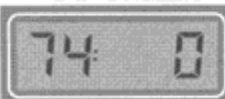
- **S1OUT**
Der Steuerausgang S1OUT ist ein HIGH-aktiv-Ausgang (20V DC). Er liefert in aktivem Zustand 80mA Strom (kurzschlußfest).
- **S2/3OUT**
Die Steuerausgänge S2/3OUT sind LOW-aktiv-Ausgänge (< 1,5V DC) mit Open-Kollektor-Schaltung und einem Hochzieh-widerstand von 10k Ω zu +22V.

7.4.8

PROGRAMM-NUMMER
71 - PROG

PROG	PROGRAMM
0	Standard
1	Rückstellung Parameterblock auf Grundwerte
2, 3	interner Gebrauch
4 ... 9999	Programme für Sonderanwendungen

7.4.9

MODULATIONSFREQUENZ
74 - PWM (NUR RT-VERSION)

PWM	BEDEUTUNG
0	7,2kHz Modulationsfreq. bis FMAX 270Hz
1	7,2kHz Modulationsfreq. bis FMAX 400Hz

7.4.10

GERÄTE-DATEN

95 - ERR1 (letzter Fehler)
96 - ERR2 (vorletzter Fehler)
97 - ERR3 (drittletzter Fehler)
98 - ERR4 (viertletzter Fehler)



Die Daten enthalten Informationen über den Umrichter, welche bei Fernüberwachung oder Reparatur nützlich sein können. Dazu zählt der Fehlerspeicher, der bis zu 4 Ereignisse speichern kann. Jeder Eintrag enthält Fehlercode (Oktalcode) und Dauer bis zum Eintreffen des Fehlers in 1/10 Stunde. Beispiel: Err 14 = Übertemperaturabschaltung

7.5

FREQUENZUMRICHTER-EIGENSCHAFTEN
FU2000-RT

Die Entwicklung der Frequenzumrichter von heute befindet sich im Stadium der Feinanpassung an den Motor und die Anwendung.

Durch die Weiterentwicklung der Mikroprozessorkarte für den Frequenzumrichter LumiDrive FU2000 wurde eine Feinanpassung für Takt- und Positionieranwendungen durchgeführt. Um Positionier- und Taktantriebe dynamisch, positioniergenau mit Echtzeitverhalten und definierten Reaktionszeiten zu betreiben, muß ein Frequenzumrichter zusätzlich folgende Eigenschaften haben:

7.5.1

ECHTZEIT-SIGNAL-VERARBEITUNG

Die Echtzeit-Signalverarbeitung ermöglicht eine konstante Reaktionszeit auf die externen Steuerbefehle Start Rechts, Start Links, Bremsen, Reversieren und Festfrequenzvorgabe (FF2).

Konstante Reaktionszeit ist gleichbedeutend einem max. positiven Zeitfehler von 100µs. Diese in dem Gerät (FU2000-RT) implementierte Echtzeit(Realtime)-Softwarestruktur erhöht die Positioniergenauigkeit gegenüber handelsüblichen Frequenzumrichtern um das 10 bis 100fache.

7.5.2

PARAMETRISCHE FILTERZEITKONSTANTE
67 - FST

Einstellbereich:

- FST min = 0
- FST max = 4
- Grundeinst. = 4

FST	FILTER
0	aus
1	2,9ms
2	8,7ms
3	20,3ms
4	43,5ms

Erklärung:
Mittels dieser Funktion kann die Filterzeitkonstante für die analoge Frequenzsollwertvorgabe in 5 Stufen vorgewählt werden. Bei Verwendung von Lageregler oder Positioniermodulen ist es möglich, die Reaktionszeit des Umrichters und damit die Regeldynamik des kompletten Antriebskonzeptes zu optimieren.

7.5.3

SELBSTOPTIMIERENDER DYNAMISCHER ABKIPPSCHUTZ 58 - TRIP

Der Parameter TRIP (Überlastschutz) siehe Kapitel 7.4.6 wurde wie folgt erweitert:

TRIP	BEDEUTUNG
0	keine Abschaltung
1	Abschalten bei Überstrom nach ca. 10s
2	Abschalten bei Überstrom nach ca. 30s
3	Abschalten bei Überstrom nach ca. 100s
4	keine Abschaltung und Beschleunigungsstopp
5	Abschalten bei Überstrom nach ca. 10s und Beschleunigungsstopp
6	Abschalten bei Überstrom nach ca. 30s und Beschleunigungsstopp
7	Abschalten bei Überstrom nach ca. 100s und Beschleunigungsstopp

Erklärung:
Der dynamische Abkippschutz ist während der Beschleunigungsphase aktiv. Er ist auf höchste Dynamik ausgelegt und arbeitet problemlos noch bei Beschleunigungszeiten von 50 - 100ms. Diese Funktion ist speziell für Takt- und Positionierantriebe geeignet. Sie führt eine automatische Selbstoptimierung der Beschleunigungsrampe in Abhängigkeit der Lastsituation und Schwergängigkeit des Antriebssystems durch.

7.5.4

AUTOMATISCHE MOMENTENERHÖHUNG WÄHREND DER BESCHLEUNIGUNG

47 - KFN1
51 - KNF2
48 - MKFN1
53 - MKFN2

Einstellbereich:

- KFN1(2) min = 0%
- KFN1(2) max = 25%
- Grundeinst. = 0%

- MKFN1(2) min = 0
- MKFN1(2) max = 6
- Grundeinst. = 0

MKFN1(2)	BEDEUTUNG
0	aus
1	aufaddieren bei Beschleunigen
2	subtrahieren bei Verzögern
3	1 + 2
4	aufaddieren bei Rechtslauf
5	subtrahieren bei Linkslauf
6	4 + 5

Erklärung:

- Der in KFN1(2) programmierte Wert wird in Abhängigkeit des Parameters MKFN1(2) auf die komplette U/I Kennlinie aufaddiert bzw. subtrahiert.
- Der eingestellte Wert in % bezieht sich immer auf die Netzeingangsspannung.
- Über die Aktivierung dieser Parameter erfolgt eine automatische Drehmomentenerhöhung (Spannungserhöhung). Nach Beendigung der Beschleunigung bzw. Verzögerung wird die Erhöhung zurückgenommen.

7.5.5

**AUTOMATISCHE FLUSS-
ERHÖHUNG FÜR VER-
SCHIEBEANKER-MOTOREN**
46 - KVB1
49 - KVB2

- Einstellbereich:**
- KVB1(2) min = 0%
 - KVB1(2) max = 25%
 - Grundeinst. = 0%

- Erklärung:**
- Über diese Funktion wird eine kurzzeitige Spannungserhöhung (Flußerhöhung) aktiviert. Die Erhöhung wird nach 1s oder bei Drehfeldfrequenz > 5Hz zurückgenommen.
 - Der eingestellte Wert in % bezieht sich immer auf die Netzeingangsspannung.

7.5.6

MODULATIONSFREQUENZ
74 - PWM

PWM	BEDEUTUNG
0	3,9kHz
1	5,2kHz
2	7,8kHz
3	15,6kHz



Hinweis:
Bei FU2410 ist PWM 3 nicht zulässig (bzw. wird vom Umrichter nicht akzeptiert).



Achtung:
Ohne den Einsatz des Lüfters LA2000 ist bei dem Frequenzumrichter
- FU2237
- FU2404
- FU2408
der Betrieb mit PWM 3 nicht zulässig.

Bei dem Frequenzumrichter FU2408 muß zusätzlich eine Ausgangsleistungsreduktion von 15% vorgenommen werden.

7.5.7

**KENNLINIEN-
UMSCHALTUNG**

Der Kennliniensatz wurde erweitert. Durch diese Erweiterung ist ein Umschalten zwischen Fahr- und Hubantrieb problemlos möglich.

KSEL	Kennliniensatz 1 aktiv, wenn	Kennliniensatz 2 aktiv, wenn
0	keine Umschaltung (Kennliniensatz 1 aktiv)	keine Umschaltung (Kennliniensatz 2 aktiv)
1	$F \leq FF6$	$F > FF6$
2	S2IND = LOW	S2IND = HIGH
3	Drehfeld Rechts	Drehfeld Links

FU2000:

Kennlinien- satz 1	Kennlinien- satz 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2

FU2000-RT:

Kennlinien- satz 1	Kennlinien- satz 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2
FMIN1	FMIN2
FMAX1	FMAX2
1FF2	2FF2
KVB1	KVB2
KFN1	KFN2
MKFN1	MKFN2

Ebene		Kurzbezeichnung	Dim.	Parametername	Seite	Einstellbereich	Werks-einstellung	Kunden-einstellung
Nr.1	Nr.2							
01	01	MODE		Betriebsmode	29	1 ... 6	1	
	04	FSSEL		Frequenzsollwertselektor	33	0 ... 23	0	
Zustände (nur Anzeige)								
	12	F	Hz	Ausgangsfrequenz	33	0 ... 400		
	13	V	%	Ausgangsspannung	33	0 ... 100, von U _{NETZ}		
	18	TIME	h	Einschaltdauer ab Reset	33	0 ... 960	4	
	19	TOP	h	Betriebsstunden	33	0 ... 65000	4	
Frequenzen								
21	21	FMIN1	Hz	Minimalfrequenz 1	29	0 ... 999	0	
22	22	FMAX1	Hz	Maximalfrequenz 1	29	4 ... 999	50	
23	23	1FF2	Hz	Festfrequenz	30	0 ... 999	5	
24	24	FF3	Hz	Festfrequenz	30	0 ... 999	0	
25	25	FF4	Hz	Festfrequenz	30	0 ... 999	50	
26	26	FF5	Hz	Vergleichsfrequenz für S2OUT	30	0 ... 999	3	
27	27	FF6	Hz	Steuerfrequenz für Kennliniensatzanwahl	34	0 ... 999	0	
28	28	FF7	Hz	Festfrequenz (anwählbar über zus. Option)	-	0 ... 999		
Rampen								
31	31	KSEL		Kennliniensatzselektor	34	0 ... 3	0	
32	32	RACC1	Hz/s	Beschleunigungsrampe 1*	30	0,1 ... 999	20	
33	33	RDEC1	Hz/s	Verzögerungsrampe 1*	30	0,1 ... 999	20	
34	34	RACC2	Hz/s	Beschleunigungsrampe 2*	34	0,1 ... 999	80	
35	35	RDEC2	Hz/s	Verzögerungsrampe 2*	34	0,1 ... 999	80	
36	36	RSTOP	Hz/s	STOP-Verzögerungsrampe	31	0 ... 999	0 = AUS	
38	38	THTDC	s	Abschaltverzögerung DC-Haltemoment	35	0 ... 5	0 = AUS	
39	39	VHTDC	%	DC-Haltespannung	35	1,0 ... 15	3	
Kennlinie								
41	41	V/F C		U/F Kennliniensatzselektor	31	0 ... 5	0	
42	42	VB1	%	Startmoment 1 (Boost 1)*	31	0 ... 25, von U _{NETZ}	8	
43	43	FN1	Hz	Frequenz-Nennpunkt 1*	32	26 ... 960	50	
44	44	VB2	%	Startspannung 2 (Boost 2)*	34	0 ... 25, von U _{NETZ}	8	
45	45	FN2	Hz	Frequenz-Nennpunkt 2*	34	26 ... 960	50	
46	46	KVB1	%	Δ Boost bis 5Hz 1	39	0 ... 25	0	
47	47	KFN1	%	Δ Boost U/f Kennlinie 1	38	0 ... 25	0	
48	48	MKFN1		Modus für KFN1	38	0 ... 6	0	
49	49	KVB2	%	Δ Boost bis 5Hz 2	39	0 ... 25	0	
51	51	KFN2	%	Δ Boost U/f Kennlinie 2	38	0 ... 25	0	
53	53	MKFN2		Modus für KFN2	38	0 ... 6	0	
54	54	FMIN2	Hz	Minimalfrequenz 2	39	0 ... 999	0	
56	56	FMAX2	Hz	Maximalfrequenz 2	39	4 ... 999	50	
57	57	2FF2	Hz	Festfrequenz 2*		0 ... 999	0	
58	58	TRIP	%	Stromgrenzwert Überlastschutz	38	0 ... 7	0	
Steuerleitung								
61	61	SOUTA		Programmierung d. Analogausgangs	36	0 ... 3	1	
62	62	S1OUT		Programmierung d. Steuerausgangs 1	36	0 ... 10	1	
63	63	S2OUT		Programmierung d. Steuerausgangs 2	36	0 ... 10	7	
64	64	S3OUT		Programmierung d. Steuerausgangs 3	36	0 ... 10	6	
67	67	FST		Filterzeitkonstante	37	0 ... 4	0	
Programm								
71	71	PROG		Programmnummer	37	0 ... 9999	0	
72	72	START		Startoption	32	0 ... 7	0	
74	74	PWM		Modulationsfrequenz	39	0 ... 3	2	
Gerätedaten								
95	95	ERR 1		letzter Fehler	37	F00 ... 99		
96	96	ERR 2		vorletzter Fehler	37	F00 ... 99		
97	97	ERR 3		drittletzter Fehler	37	F00 ... 99		
98	98	ERR 4		viertletzter Fehler	37	F00 ... 99		

* Diese Parameter können in Abhängigkeit des Kennliniensatzselektors (Parameter 31) umgeschaltet werden.

7.5.9

SCHALTUNGSBEISPIEL FÜR ZEITOPTIMALES POSITIONIEREN MIT FU2000-RT

Die nachfolgende Abweichung von der Werkseinstellung sollte für Takt- und Positionierantriebe mit Beschleunigungszeiten kürzer 0,5s vorgenommen werden.

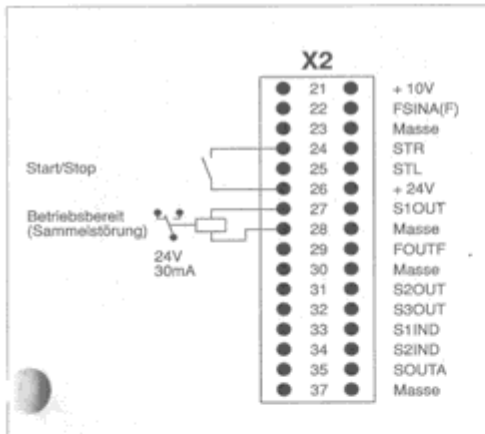
VB1 = 14% , FSSEL = 1
 THTDC = 2s
 VHTDC = 15%
 V/F C = 1

Über Parameter FMAX = Hz wird die max. Drehfeldfrequenz bzw. max. Geschwindigkeit vorgegeben.

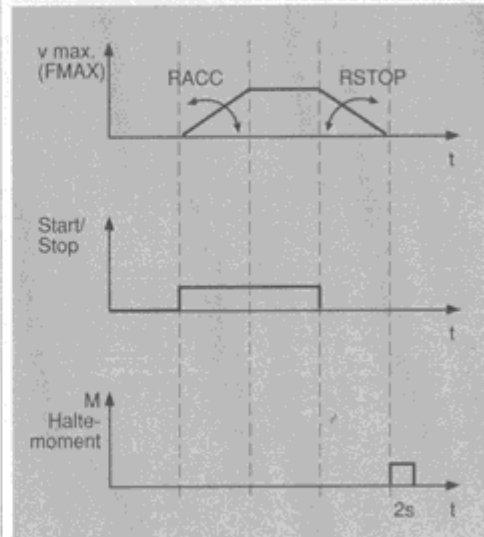
Über den Parameter RACC =Hz/s wird die Beschleunigungsrampe vorgegeben.

Über den Parameter RSTOP =Hz/s wird die Verzögerungsrampe (Bremsen) vorgegeben.

Anschlußbeispiel:



Signaldiagramme zum Anschlußbeispiel:



7.5.10

HOCHFREQUENZANWENDUNG

Die Umrichterersion FU2000-RT erlaubt Drehfeldfrequenzen bis 1000Hz (60000UPM). Der Einstellbereich der Parameter-Nr. 21 bis 28 und 54, 56 und 57 ist auf 999(1000)Hz erweitert.

Erklärung:

Der Umrichter ist geeignet für alle Hochfrequenzmotoren wie z.B. Schleifspindel (bis 60000 UPM zu betreiben). Durch die von LUST angewandte Modulationstechnik ergibt sich ein sehr guter sinusförmiger Motorstrom, wodurch eine gute Laufgüte ohne Zusatzverluste im Motor erreicht wird.

8

ALLGEMEINES ÜBER FREQUENZUMRICHTER-BETRIEB

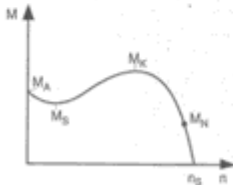
8.1

ALLGEMEINES ÜBER DREHZAHLEGEUNG VON DREHSTROMMOTOREN MIT FREQUENZUMRICHTER

Drehstrommaschinen werden in synchroner und asynchroner Bauart ausgeführt. Die Ständerwicklung ist so ausgelegt, daß bei Betrieb an einem Drehstromnetz im Motor ein Drehfeld entsteht, das den Läufer mitnimmt. Die Drehzahl wird von folgenden Größen bestimmt.

$$n_s = \frac{f_1 \cdot 60}{p}$$

- n_s = synchrone Drehzahl
- p = Polpaarzahl
- f_1 = Ständerfrequenz

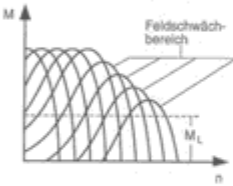


- Φ_1 = Fluß im Motorständer
- I_2 = Läuferstrom
- U_1 = Ständerspannung
- f_1 = Ständerfrequenz
- M_A = Anlaufmoment
- M_S = Sattelmoment
- M_K = Kippmoment
- M_N = Nennmoment
- n_N = Nenn Drehzahl

Bei gegebener Polpaarzahl eines Motors und konstanter Netzfrequenz liegt somit die Motordrehzahl fest. Eine stufenlose, mit geringen Verlusten behaftete Drehzahlregelung ist durch Frequenzänderung bei gleichzeitiger Spannungsänderung möglich. Asynchronmotoren haben am Netz fester Versorgungsspannung und Frequenz folgendes Drehmoment-Drehzahlverhalten (siehe links). Für das Drehmoment gilt:

$$M \sim \Phi_1 \cdot I_2 \quad \Phi_1 \sim \frac{U_1}{f_1}$$

Um bei einer Drehzahlverstellung ein konstantes Drehmoment M zu behalten, muß der magnetische Fluß Φ_1 konstant bleiben. Die Spannung U_1 muß daher proportional zur Frequenz f_1 verstellt werden. Eine Frequenz-Drehzahlverstellung mittels eines Umrichters bewirkt unter diesen Bedingungen eine Parallelverschiebung der Kennlinie auf der Drehzahlachse (siehe Bild links).



Wird bei Erreichen der Nennfrequenz und der Nennspannung die Ständerfrequenz weiter erhöht (bei konstanter Spannung), so ergibt dies eine Feldschwächung und damit ein fallendes Drehmoment bei steigender Drehzahl. Asynchronmotoren haben, bedingt durch den Schlupf, einen geringen lastabhängigen Drehzahlabfall.

Die Betriebsdrehzahl n_b beträgt:

- n_b = Betriebsdrehzahl
- p = Polpaarzahl
- f_1 = Ständerfrequenz
- s = Schlupf

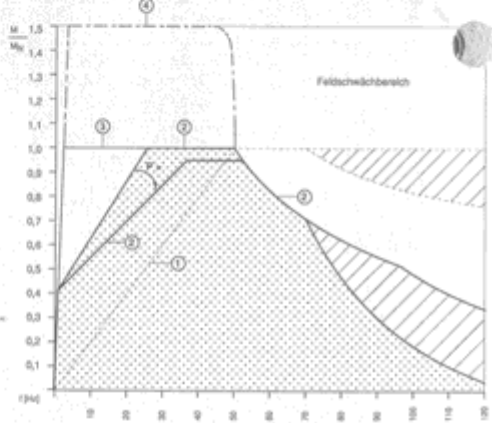
$$n_b = \frac{f_1 \cdot 60}{p} \cdot (1 - s)$$



Hinweis: Diesem Drehzahlabfall kann durch Tachoregelung oder Schlupfkompensation entgegengewirkt werden.

8.2

ALLGEMEINGÜLTIGE MOTORBELASTUNGSKENNLINIE



Kennlinie 1
Abgegebene Leistung eines DS-Motors mit LUST Frequenzumrichter.

Kennlinie 2
Zulässige Drehmoment-Kennlinie eines eigenbelüfteten DS-Motors.

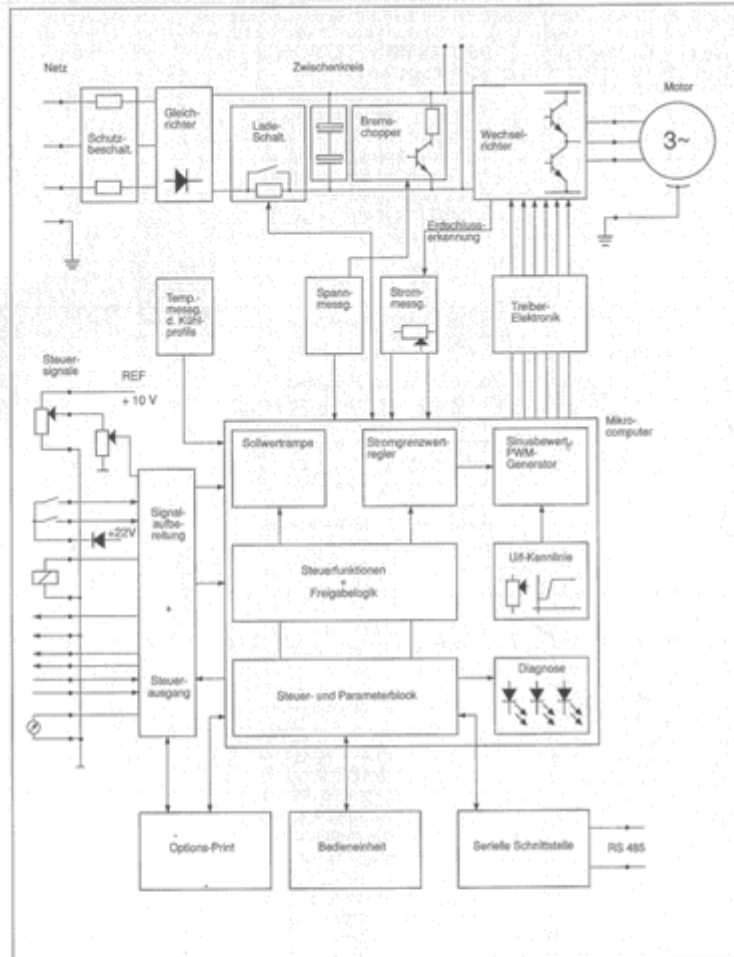
Kennlinie 3
Zulässige Drehmoment-Kennlinie eines ausreichend fremdbelüfteten DS-Motors. Bei größeren DS-Motoren muß auch hier die Belastung reduziert werden, da man die Wärme des Motors nur unzureichend abführen kann.

Kennlinie 4
Maximal zulässiges Drehmoment für 120s nach DIN 57530 Teil 1.

Der Frequenzumrichter ist auf den erhöhten Motorstrom auszuliegen.



Achtung: Diese Kennlinie ist allgemeingültig. Genaue thermische Belastungsdaten müssen beim entsprechenden Motorhersteller angefragt werden.



HINWEISE ZUR ANTRIEBS-DIMENSIONIERUNG

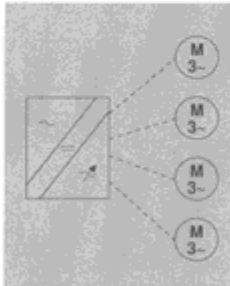
BETRIEB MIT SCHNELLSTART

Wird eine besonders kurze Hochlaufzeit oder ein erhöhtes Losbrechmoment gefordert, ist der Umrichter nach dem dafür notwendigen Anlaufstrom und nicht nach dem Nennstrom des Motors auszulegen.

BETRIEB VON PUMPE UND LÜFTER

Werden mit dem Frequenzumrichter Pumpen- oder Lüfterantriebe mit quadratischem Momentenverlauf gesteuert oder geregelt, kann zur Verringerung der Motorgeräusche und zur Energieeinsparung eine quadratische U/f - Kennlinie angewählt werden.

MEHRMOTOREN - BETRIEB AN EINEM FREQUENZUMRICHTER



An einem FU2000 können mehrere Motoren gleichzeitig betrieben werden. Bei der Auslegung des Umrichters ist zuerst zu prüfen, ob die Motoren immer gleichzeitig gestartet werden oder ob sie nacheinander zugeschaltet werden.

- Im ersten Fall, gleichzeitiges Starten der Motoren, soll die Summe aller Motoren - Nennströme nicht größer als der Umrichter-Nennstrom sein.
- Im zweiten Fall, nacheinander Zuschalten der Motoren, muß der Umrichter zusätzlich für den Einschaltstrom des oder der zuzuschaltenden Motoren ausreichend dimensioniert sein.

Das bedeutet:

Die Summe aller Motoren-Nennströme plus die Summe der zuzuschaltenden Motor-Einschaltströme (ca. $6-8 \times I_N$) dürfen nicht größer als der Umrichter-Nennstrom sein.

Der Grund dafür ist, daß der zuzuschaltende Motor ja auf den bereits hochgefahrenen Umrichter geschaltet wird, was strommäßig einem Einschalten am Netz gleichkommt.

Weitere Informationen können bei der Firma

LUST *electronic systems*

LUST Electronic-Systeme GmbH
Gewerbestraße 5-9
D-6335 Lahnau 1

Telefon 0 64 41 / 6 02-0
Telefax 0 64 41 / 6 02-37

oder der Auslandsvertretung angefordert werden.

ERSTINBETRIEBNAHME

ERSTINSTALLATION

Mechanische Installation

Beachte:

- Belüftung, Einbaulage, Mindestabstand, Umgebungsbedingungen.

Elektrische Installation

- Verkabelung prüfen.
- Schutzleiteranschluß prüfen.
- Motorleitung abklemmen.

Netzspannung einschalten

- LED „STOP“ (gelb) leuchtet
- LCD-Anzeige zeigt „STOP“ an



Wird eine Störung angezeigt, bitte zuerst die Störung überprüfen.



Hinweis:

Die Steuerfunktion STL oder STR wird nur anerkannt, wenn sie nach Abschluß des Selbsttests (Schalten des Vorladereis) aktiviert wurde.

Betriebswerte einstellen

- Mittels digitaler Bedieneinheit entsprechende Einstellungen vornehmen.

Optionen

- Alle nicht benötigten Optionen müssen ausgeschaltet sein, da es sonst zu unkontrollierten Reaktionen des Antriebes kommen kann.

Fremdsollwert (falls angeschlossen programmieren)

- Jumper auf Stiftleiste X11 entsprechend stecken.

Falls möglich Drehfeldrichtung prüfen

- Drehfeldmesser an Ausgangsklemmen U, V, W anschließen. Steuerfunktion STR bzw. STL betätigen, Sollwert vorgeben und Drehfeldrichtung prüfen.

Starten des Antriebes ohne Motor

- Frequenzumrichter starten und anhand der Frequenzanzeige prüfen, ob Hochlauf, Maximalfrequenz, Runterlauf und Minimalfrequenz den Anforderungen entspricht.
- LED „RUN“ leuchtet nach dem Starten des Antriebes.
- Bei eingebauten Sollwert-Potentiometer prüfen, ob die Min.- und Max.-Einstellungen auf der Skala, der Min.- und Max.-Frequenz des Umrichters entsprechen.

Netzspannung ausschalten



2 Minuten warten

Achtung:

Vor Arbeiten am Umrichter 2 Minuten warten (Kondensatorentladezeit) und mit Voltmeter (Gleichspannung) an Zwischenkreisklemme X1/- und X1/+ Spannungsfreiheit prüfen.

Motor anschließen

- Motor anklemmen an X1/U, V, W, PE

Netzspannung einschalten

- Selbsttest nach 2-3s abgeschlossen (Vorladereis muß nach ca. 1s anziehen)
- LED „STOP“ auf der Bedieneinheit leuchtet
- Digitale Bedieneinheit meldet sich mit der Anzeige



Wird eine Störung angezeigt, bitte zuerst die Störung überprüfen.

**Hinweis:**

Die Steuerfunktionen STL oder STR werden nur anerkannt, wenn sie nach Abschluß des Selbsttests (Schalten des Vorladerelais) aktiviert wurden.

Motor-Drehrichtung prüfen

- Sollwert auf möglichst kleinen Wert einstellen und den entsprechenden Start-Befehl (STL oder STR) vorgeben. Dreht der Motor nicht, Sollwert langsam erhöhen bis der Antrieb dreht.
- Durch das Tauschen der Ansteuerung von STR und STL kann die Drehrichtung geändert werden.
- Antrieb mit Nennmoment belasten.

Endabgleich der Betriebswerte

- Anhand eines Arbeitszyklus prüfen, ob der Antrieb das gewünschte Verhalten aufweist. Falls nicht, Betriebswerte neu abgleichen.

9.2**REPARATUR**

Vor Auslieferung durchlaufen alle Geräte eine gewissenhafte Funktionsprüfung mit einem mehrstündigen Dauertest und einer besonderen ausgewählten Qualitätsprüfung!

Durch diese aufwendigen Qualitätssicherungsmaßnahmen wird sichergestellt, daß nur einwandfreie Geräte ausgeliefert werden.

Bei Beachtung der Betriebsanleitung und bei richtiger Antriebsdimensionierung sind keine Störungen zu erwarten. Sollte doch ein Defekt auftreten, ist das Gerät mit folgenden Angaben an die Firma

LUST *electron system*

LUST Electronic-Systeme GmbH
Gewerbestraße 5-9
D-6335 Lahnau 1

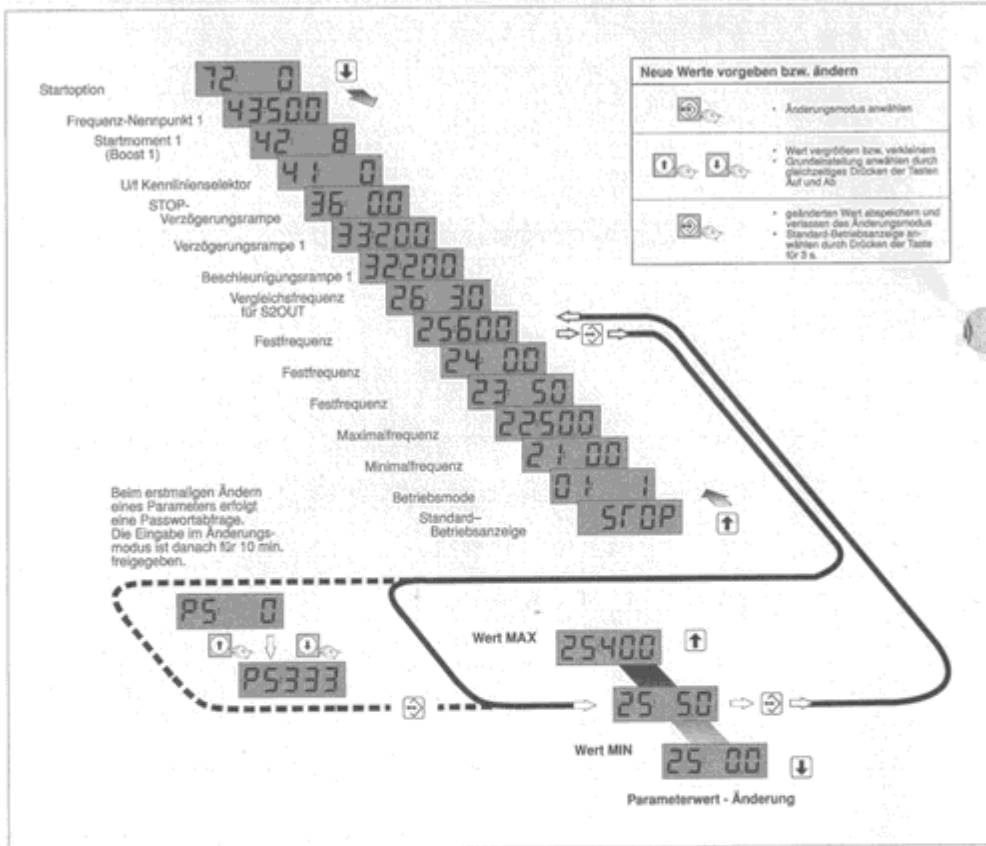
Telefon 0 64 41 / 6 02-0
Telefax 0 64 41 / 6 02-37

oder die Auslandsvertretung zu senden:

- 1 Einsatzfallbeschreibung
- 2 Fehlermeldung mit Fehlerbeschreibung
- 3 Kopie der Betriebswerteeinstellung
- 4 Anschlußplan



DIB ANZEIGE	ZUSTAND / URSACHE	ABHILFE
Nach Netz - Ein		
	Netz aus	<ul style="list-style-type: none"> • Netzspannung kontrollieren • Sicherungen kontrollieren
TEST	Selbsttest, ZK - Vorladung	
STOP	Umrichter betriebsbereit Endstufe nicht aktiv	
Nach Selbsttest und Abschaltung blinkt die grüne LED		
Err 01	Störung im Rechnerteil	Mikroprozessorkarte austauschen
Err 03	Kurzschluß / Erdschluß am Motorausgang	Motoranschluß überprüfen
Err 04	Kurzschluß im Zwischenkreis	Endstufe oder Bremschopper defekt. Zur Reparatur ins Werk schicken
Err 06	Parameterblock ungültig	Falsche Mikroprozessorkarte Print austauschen
Während Betrieb blinkt die gelbe LED (Abschaltung)		
Err 11	I · t Abschaltung	Überlast längerer Zeit Antrieb überprüfen, Dimensionierung
Err 12	Überstromabschaltung	Überlast > 150% Antrieb überprüfen
Err 13	Über- / Unterspannung Länger 10s	Netzspannung überprüfen. Bei großen Schwung-massen externen Bremschopper verwenden
Err 14	Übertemperatur > 80°C	Umrichter fremdbelüften Lüfter verwenden



Rückstellung auf Werkseinstellung



Innerhalb eines Parameters beide Taster und anschließend Enter drücken.



Für alle Parameter, mit Parameter 71 auf Wert 1 stellen und Enter drücken.

Schreibschutz

Will man einen Parameter verändern, erscheint die Abfrage des Passwortes.

PS 0 mit ↑ auf PS 333

und bestätigen mit ↻

Ebene		Kurzb.	Dim.	Parametername	Seite	Einstellbereich	Werks- einstellung	Kunden- einstellung	
Nr.1	Nr.2								
01	01	MODE		Betriebsmode	29	1 ... 6	1		
	04	FSEL		Frequenzsollwertselektor	33	0 ... 23	0		
	Zustände (nur Anzeige)								
		12	F	Hz	Ausgangsfrequenz	33	0 ... 400		
		13	V	%	Ausgangsspannung	33	0 ... 100, von U_{NETZ}		
	18	TIME	h	Einschaltdauer ab Reset	33	0 ... 960	4		
	19	TOP	h	Betriebsstunden	33	0 ... 65000	4		
Frequenzen									
21	21	FMIN	Hz	Minimalfrequenz	29	0 ... 400	0		
22	22	FMAX	Hz	Maximalfrequenz	29	4 ... 400	50		
23	23	FF2	Hz	Festfrequenz	30	0 ... 400	5		
24	24	FF3	Hz	Festfrequenz	30	0 ... 400	0		
25	25	FF4	Hz	Festfrequenz	30	0 ... 400	50		
26	26	FF5	Hz	Vergleichsfrequenz für S2OUT	30	0 ... 400	3		
27	27	FF6	Hz	Steuerfrequenz für Kenn- liniensatzwahl	34	0 ... 400	0		
28	28	FF7	Hz	Festfrequenz (anwählbar über zus. Option)	-	0 ... 400			
Rampen									
	31	KSEL		Kennliniensatzselektor	34	0 ... 3	0		
32	32	RACC1	Hz/s	Beschleunigungsrampe 1*	30	0,1 ... 999	20		
33	33	RDEC1	Hz/s	Verzögerungsrampe 1*	30	0,1 ... 999	20		
	34	RACC2	Hz/s	Beschleunigungsrampe 2*	34	0,1 ... 999	80		
	35	RDEC2	Hz/s	Verzögerungsrampe 2*	34	0,1 ... 999	80		
36	36	RSTOP	Hz/s	STOP-Verzögerungsrampe	31	0 ... 999	0 = aus		
	38	THTDC	s	Abschaltverzögerung	35	0 ... 5	0 = aus		
	39	VHTDC	%	DC-Haltemoment DC-Haltespannung	35	1,0 ... 15	3		
Kennlinie									
41	41	V/F C		U/F Kennlinienslektor	31	0 ... 5	0		
42	42	VB1	%	Startmoment 1 (Boost 1)*	31	0 ... 25, von U_{NETZ}	8		
43	43	FN1	Hz	Frequenz-Nennpunkt 1*	32	26 ... 960	50		
44	44	VB2	%	Startspannung 2 (Boost 2)*	34	0 ... 25, von U_{NETZ}	8		
45	45	FN2	Hz	Frequenz-Nennpunkt 2*	34	26 ... 960	50		
Stromgrenzwert									
56	56	TRIP	%	Überlastschutz	35	0 ... 3	0		
Steuerleitung									
61	61	SOUTA		Programmierung d. Analogausgangs	36	0 ... 3	1		
62	62	S1OUT		Programmierung d. Steuerausgangs 1	36	0 ... 10	1		
63	63	S2OUT		Programmierung d. Steuerausgangs 2	36	0 ... 10	7		
64	64	S3OUT		Programmierung d. Steuerausgangs 3	36	0 ... 10	6		
Programm									
71	71	PROG		Programmnummer	37	0 ... 9999	0		
72	72	START		Startoption	32	0 ... 7	0		
74	74	PWM		Modulationsfrequenz	39	0 ... 1	0		
Gerätedaten									
95	95	ERR 1		letzter Fehler	37	F00 ... 99			
96	96	ERR 2		vorletzter Fehler	37	F00 ... 99			
97	97	ERR 3		drittletzter Fehler	37	F00 ... 99			
98	98	ERR 4		viertletzter Fehler	37	F00 ... 99			

* Diese Parameter können in Abhängigkeit des Kennlinienslektors (Parameter 31) umgeschaltet werden.

VERTRETUNGEN

VERTRETUNGEN
IM INLAND

Ing.-Büro H. Zieger
Wolframstraße 84/93
1000 Berlin 42
Telefon: 0 30 / 7 52 28 40/66
Telefax: 0 30 / 7 51 00 92

Kurt Grünhagen
Bundesstraße 62
2121 Brietlingen
Telefon: 0 41 33 / 32 88
Telefax: 0 41 33 / 32 88

Ing.-Büro Patrice Weiss
Automatisierungstechnik
Franzmark 9-02
O-4050 Halle
Telefon: 03 45 / 50 93 57
Telefax: 03 45 / 50 93 57

GSS Schulte-Sutrum
Finkenbreil 25
4418 Nordwalde
Telefon: 0 25 73 / 24 97
Telefax: 0 25 73 / 16 61

EST GmbH
Hullerweg 12
4512 Wallenhorst 1
Telefon: 0 54 07 / 4 09 61 97
Telefax: 0 54 07 / 47 43

Somatec
Krummenau 6b
5466 Neustadt/Wied
Telefon: 0 26 83 / 3 27 28
Telefax: 0 26 83 / 3 16 40

H. u. G. Schartmann GmbH
Sedanstraße 7-9
5600 Wuppertal 2
Telefon: 02 02 / 59 53 72
Telefax: 02 02 / 57 15 27

Jung Antriebstechnik und
Automation GmbH
Felsweg 18
6301 Wettenberg-Krofdorf-
Gleiberg
Telefon: 06 41 / 8 10 61
Telefax: 06 41 / 8 66 14

Ing.-Büro Y. Koch
Im Junkerath 12
6645 Beckingen
Telefon: 0 68 32 / 14 13
Telefax: 0 68 32 / 14 07

M+K Antriebstechnik
Wingertstraße 31a
6902 Sandhausen
Telefon: 0 62 24 / 5 56 77
Telefax: 0 62 24 / 5 58 76

Deiring GmbH
Industrie-Automation
Steingasse 34
6980 Wertheim-Nassig
Telefon: 0 93 42 / 2 10 57-8
Telefax: 0 93 42 / 2 12 33

Ing.-Büro E. Adami GmbH
Reisachstraße 8
7022 Leinfelden-Echterd.
Telefon: 07 11 / 79 54 67
Telefax: 07 11 / 7 97 71 57

Lamb Antriebstechnik
Am Bauhof
8700 Würzburg/Lengfeld
Telefon: 09 31 / 2 76 61
Telefax: 09 31 / 27 45 57

**VERTRETUNGEN
IM AUSLAND**

Belgien	Amelco Transmissie nv sa Tollaan 73 1932 Sint Tevens Woluwe Telefon: 02 / 7 20 49 81 Telefax: 02 / 7 20 81 01	Osterreich	Datatronic Dreisteinstraße 49b A-2372 Gießhübl bei Wien Telefon: 0 22 36 / 2 67 78-0 Telefax: 0 22 36 / 2 36 58
Bulgarien	Datascan Ltd. Tralcho Kostov Blvd. 19 BG-1421 Sofia Telefon: 0 92 / 65 56 81 Telefax: 0 92 / 65 56 81	Portugal	Teclona-Automatizacão (Estudos e Representações Lda.) Av. 25 Abril, Lote 19 R/C E Apartado 249 P-2403 Leiria Codex Telefon: 44 / 81 21 21 Telefax: 44 / 81 28 32
Croatien	WHP-Technik D.O.O. Bosanska 6 CRO-41000 Zagreb Telefon: 0 41 / 57 39 22 Telefax: 0 41 / 57 39 22	Schweden	LUST Electronic-Systeme GmbH Gewerbestraße 5-9 D-6335 Lahnau 1 Telefon: 0 64 41 / 9 66-0 Telefax: 0 64 41 / 96 61 37
CSFR	WHP-Technik Dreisteinstraße 49b A-2372 Gießhübl bei Wien Telefon: 0 22 36 / 2 67 78-0 Telefax: 0 22 36 / 2 36 58	Singapur	Mayr Transmission Blk 133 Jurong East Street # 03-291 Singapore 2260 Telefon: 65 / 5 60 12 30 Telefax: 65 / 5 60 10 00
Dänemark	Maglekilde-Varimax A/S Handvaerkervej 76-78 DK-4000 Roskilde Telefon: 02 / 75 74 00 Telefax: 02 / 75 75 02	Spanien	Celinsa, S.A. Pasaje Nogués, 50 E-08025 Barcelona Telefon: 3 / 2 84 42 58 Telefax: 3 / 2 19 33 47
Frankreich	Warner & Turco B.P. 313 F-72007 Le Mans Telefon: 43 43 63 63 Telefax: 43 43 63 40	IVISA Poligono Industrial "La Cancela"- Nave 19 Ctra. Sevilla-Mairena del Alcor Apartado 8895 E-41016 Sevilla Telefon: 95 / 4 67 68 11 Telefax: 95 / 4 51 00 90	
Griechenland	G. Grigoriou-G. Bastounis O.E. 92th P. Kavalas Str. GR-12131 Peristeri Telefon: 01 / 5 90 81 26 Telefax: 01 / 5 90 81 26	Schweiz	Max Dietrich AG Tramstraße 10 CH-8050 Zürich Telefon: 01 / 3 12 68 64 Telefax: 01 / 3 11 30 48
Italien	SET S.P.A. Via Vincenzo Monti 35 I-20016 Pero Telefon: 02 / 3 53 75 Telefax: 02 / 3 53 99 30	Ungarn	WHP-Technika Kft. Halom u. 8/a H-1102 Budapest Telefon: 01 / 1 57 38 54 Telefax: 01 / 1 57 38 54
Niederlande	Electro Abi bv A. Hofmanweg 60 NL-2031 BL Haarlem Telefon: 023 / 31 92 92 Telefax: 023 / 32 65 99	USA	Lust Electronic Systems of America, Inc. P.O. Box 305 47 North Shore Rd Derry, NH 03038 Telefon: 603 / 425-1188 Telefax: 603 / 425-1199

CONTENTS

•	Equipment layout (front fold out page)			
•	How to use this manual			
1	General Information	2		
1.1	About frequency inverters in general	2		
1.2	Special characteristics	2		
1.3	Applications	3		
1.4	Model codes	3		
2	Technical Data	4		
2.1	Power output	4		
2.2	Input Power supply	4		
2.3	Dimensional data	4		
2.4	Ambient conditions	5		
3	Transportation, Storage and Physical Handling	6		
4	Instructions for Physical Installation	7		
4.1	Dimensions	7		
4.2	Housing protection	7		
4.3	Mounting instructions	7		
4.4	Minimum spacing	8		
4.5	Installation of the LA2000 fan kit	8		
5	Instructions for Electrical Installation	9		
5.1	Rules and regulations	9		
5.2	Protective measures	9		
5.3	Control devices	10		
5.4	Cable routes	10		
5.5	Fuses	10		
6	Electrical connections	11		
6.1	Power terminals (X1)	11		
6.1.1	FU2230 power supply terminals	11		
6.1.2	FU2400 power supply terminals	11		
6.1.3	FU2230 motor connection	12		
6.1.4	FU2400 motor connection	12		
6.1.5	FU2237/2239/2400 brake chopper terminals	13		
6.1.6	Fitting an internal braking resistor	13		
6.1.7	Fitting an external braking resistor	14		
6.2	Diagram of terminals	15		
6.2.1	Abbreviated code for control terminals	15		
6.3	Control terminals (X2)	16		
6.4	Control functions	17		
6.4.1	Entry of analog frequency command (FSINA(F))	17		
6.4.2	Pulse train input of desired frequency (FSINA(F))	17		
6.4.3	Table of control functions clockwise start, counter clockwise start, reverse and ramp controlled brake application	18		
6.4.4	Switching on input power supply using STL or STR	19		
6.4.5	Reset	19		
6.4.6	Control functions via digital inputs S1IND and S2IND	20		
6.4.7	Table of control function "frequency" selection	20		
6.4.8	Table of control functions "V/F" curve selection and "ramp selection"	21		
6.5	Programmable digital control outputs (S1OUT – S3OUT)	22		
6.5.1	Control output 1 S1OUT	22		
6.5.2	Control output 2 and 3 S2OUT, S3OUT	22		
6.6	Programmable analog output (SOUTA)	23		
6.7	Frequency output (FOUTF)	23		
6.8	RS485 serial interface	24		
6.8.1	Bus systems	24		
6.8.2	Upgradable networking concept (FU2000-RT)	24		
6.8.3	Helpware	25		
7	Entry of parameters using digital control unit			
7.1	Function description	26		
7.1.1	LCD-Display	26		
7.1.2	Function of LEDs operation	27		
7.1.3	Control components for parameter entry	27		
7.2	Structure of menu	27		
7.2.1	Password	28		
7.2.2	Setting parameters	28		
7.3	Control level 1 / Menu for initial start-up	29		
7.3.1	Selection of mode	29		
7.3.2	Frequencies	29		
7.3.3	Ramps	30		
7.3.4	Diagrams	31		
7.3.5	Start options	32		
7.4	Control level 2 / Entry of parameters for other functions	33		
7.4.1	Entry of commanded frequency input FSINA(F)	33		
7.4.2	Entry of actual value display	33		
7.4.3	Operating time	33		
7.4.4	Selection of V/f curve set	34		

CONTENTS

7.4.5	Setting DC Stop Torque Parameter	35
7.4.6	Overload (setting of) Protection	35
7.4.7	Specification of Special Outputs	36
7.4.8	Program Number	37
7.4.9	Modulation Frequency	37
7.4.10	Inverter Data	37
7.5	FU2000-RT Frequency Inverter	37
7.5.1	Real Time Signal processing	37
7.5.2	Parametric Filter Time constants	37
7.5.3	Self-optimising dynamic current protection	38
7.5.4	Automatic torque increase during acceleration	38
	Automatic Voltage increase for sliding rotor brake motors	39
7.5.6	Modulation Frequency	39
7.5.7	Characteristics changeover	39
7.5.8	FU2000-RT Parameter List	40
7.5.9	Profile Example for optimum time positioning using FU2000-RT	41
7.5.10	High frequency use	41
8	General Info for the Operation of Frequency Inverters	42
8.1	Remarks concerning rpm control of AC motors using a frequency inverter	42
8.2	Standard Graphs for Motor Loads	42
8.3	Block Diagram	43
8.4	Electrical Rating of Motor Drives	44
9	Initial Start-Up	45
9.1	Initial Installation	45
9.2	Repairs	46
	Interpretation of LED Displays	47
10	Structure of Menu	48
10.1	Control Level 1	48
10.2	Parameter List FU2000	49
11	Addresses	50
11.1	Representatives in Germany	50
11.2	Representatives in other countries	51

1

GENERAL INFORMATION

1.1

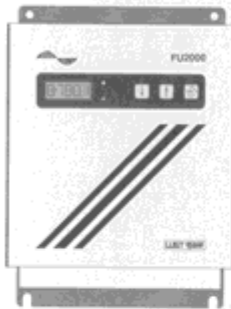
ABOUT FREQUENCY INVERTERS IN GENERAL

The FU2000 Frequency Inverter is designed as an energy saving stepless speed variation control of for 3 phase motors in the range 0.33 HP to 5.0 HP. High performance microprocessor technology and SMT assembly techniques have been used to produce a compact and easy to operate piece of equipment.

The FU2000 extends the applications for electronic control and speed variation of rugged 3 phase motors. Frequency Inverters produce 3 phase networks of variable frequencies.

Simultaneous variation of phase voltage in accordance with the V/f curve causes the motor to operate at constant magnetic flux up to the desired frequency. The result is constant torque during acceleration up to desired RPM. In addition the inverter's performance remains constant.

Existing 3 phase induction motors can be retrofitted for operation with a frequency inverter. In addition to the advantages produced by being able to control the speed, other benefits can be obtained, such as minimum maintenance requirements, reduced wear and tear due to soft start and reduced work cycle times because of higher average speed ranges. Matching of the linear speed of a conveyor belt for example to the overall sequence of operations is no problem. Considerable energy savings are made by controlling the speed of pumps and fans using frequency inverters.



1.2

SPECIAL CHARACTERISTICS

- compact design with SMT assembly techniques
- 100% digital architecture with 16-bit microprocessor
- high device efficiency
- smooth rotation even at lowest speeds
- control inputs and outputs are isolated free and compatible with PLC outputs
- high overload capabilities with monitoring of current/time factor (I x t)
- high switching frequency reduction in motor noise
- extensive software options for a variety of applications
- RS485 serial interface for integration with primary control systems
- simplified initial start up and control through integration of a digital control unit with LCD display and message codes
- non-volatile event memory for quicker fault detection and reduced downtime
- LUWORK compatible PC software for parameter setting, monitoring and documenting
- Drivecom compatible connection to real time Drivecom bus system

1.3

APPLICATIONS

Material Handling, Moving, Positioning



When constant, jerk-free progression of motion is critical, or if work cycle times are to be reduced with simultaneous reduction of wear and tear.

Metering, Air Conditioning, Regulation



For reduction of energy consumption as well as of wear and tear on pumps and air-conditioning equipment; applications in which precise metering and metering regulation with a high degree of process integration are required.

Machining and Manufacturing

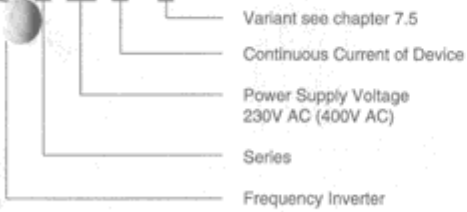


For optimized and constant machining speed; for work cycle time reduction and an improvement in machined surface quality.

1.4

MODEL CODES

FU 2 00 0 - RT



2

TECHNICAL DATA

2.1

POWER OUTPUT

	Code	Dim.	FU2232	FU2234	FU2235	FU2237	FU2239 (LA2000)	FU2404	FU2406 without LA2000	FU2408 with LA2000	FU2410 with LA2000	
Rec. Motor Rating 4 Pole Standard Motor	P	kW	0,37	0,75	1,1	1,5	2,2	1,5	2,2	3,0	4,0	
Constant Capacity	S	kVA	0,92	1,5	2,0	2,7	4,2	2,7	3,8	5,5	6,5	
Current, continuous	I	A	2,1	3,4	4,5	6,2	9,6	3,5	5,0	7,2	8,5	
Continuous load	-	%	110									
Overload for 60 seconds	-	%	50				30	50	30		50	
Voltage	U	V	3 x 0 ... 230					3 x 0 ... 460				
Output Frequency	f	Hz	0 ... 400 (1000)									
Frequency Resolution	f	%	0,1 of FMAX, 0,05Hz min.									
Type of Load	-	-	resistive/inductive									
Max. permissible overload current for 60 seconds	I _{MAX}	A	3,0	5,1	6,8	9,3	12,5	5,3	8,0 (9,3)	8,0 (9,3)	13	

2.2

INPUT POWER SUPPLY

Voltage	U	V	230 -30/+15%		3 x 460 -30/+10%	
Input Frequency	f	Hz	50/60 ±10%			
Power Factor	-	cosφ	> 0,97 (only effective power)			
Input wire gauge	A	mm ²	multistrand 1,5/single strand 2,5			
External input supply (slow blow)	I	A	10		20	
Permissible line voltage imbalance	ΔU	%	-		3	

2.3

DIMENSIONS

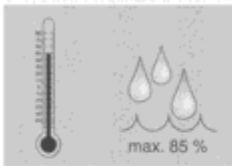
Dimensions	WxD	mm	133 x 256 x 77	216 x 256 x 128	216 x 256 x 162 with LA2000 (216 x 340 x 162)	216 x 340 x 162
Weight	-	kg	approx. 1,5	approx. 4	approx. 5,5	approx. 6
Protection	-	-	IP10 / VBG4			
Mounting orientation	-	-	vertical on panel or wall			

	Code	Dim.	FU2232	FU2234	FU2235	FU2237	FU2239 (LA2000)	FU2404	FU2408 without LA2000	FU2408 with LA2000	FU2410 with LA2000	
Max. permissible ambient Temperature, or Temp. of Coolant up to 1000 m elevation	T	°C	40				30 (40)	40				
Reduction of Output Power related to elevation	H	m	for above 1000 m: reduction of 5% for each additional 1000 m (2000 m max)									
Reduction of Output Power related to inverter temperature	-	%/°C	2% per °C above 40° C ambient temperature max. ambient temperature: 55° C									
Power Loss	P	W	50	70	80	100	130	80	110	150	180	
Relative Humidity	-	%	15 ... 85% not condensing									
Vibration	-	-	electronic assemblies 2G, mechanical 0,4 G									
Efficiency	η	%	88	92	94	94	95	95	95	96	96	
Storage Temperature	T	°C	-25 ... +55 to VDE 0160									

TRANSPORTATION, STORAGE AND PHYSICAL HANDLING

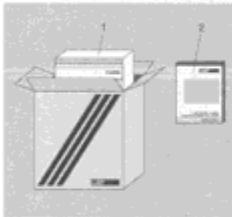


For protection from external damage FU2000 frequency inverters are packed for transport in heavy duty cardboard boxes with cushioning inserts.



Maximum ambient conditions in storage areas to VDE 0160:

- Storage temperature:
-25°C...+55°C
- Relative humidity:
15 ... 85% non condensing



Package includes:

1. Frequency inverter
2. Operator manual
3. Mounting hole template
(1.5 kW upwards)



Please study the operator manual before attempting to install or start up the equipment.



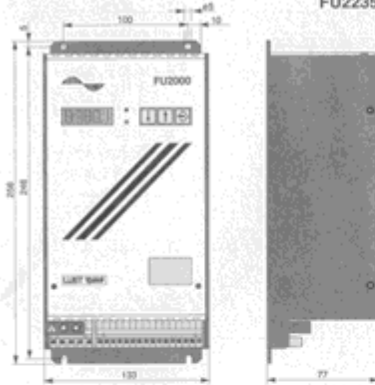
CAUTION:

Shipments must be checked immediately upon receipt for quality, quantity and type. External damage to crate or contents must be reported to LUST at once.

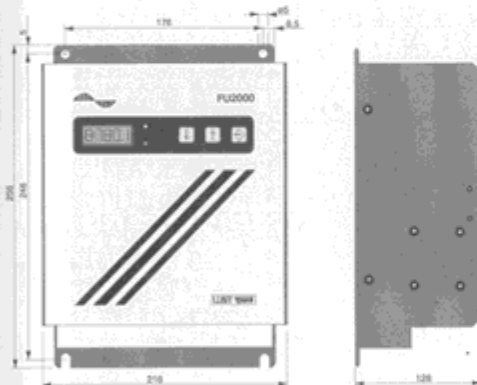
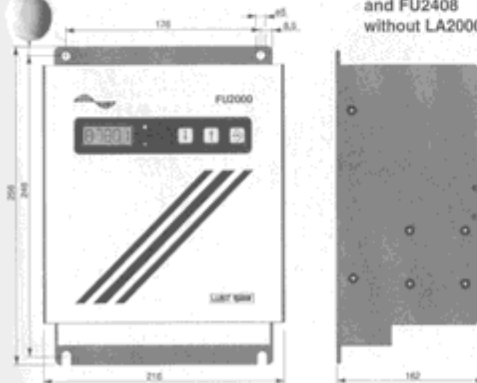
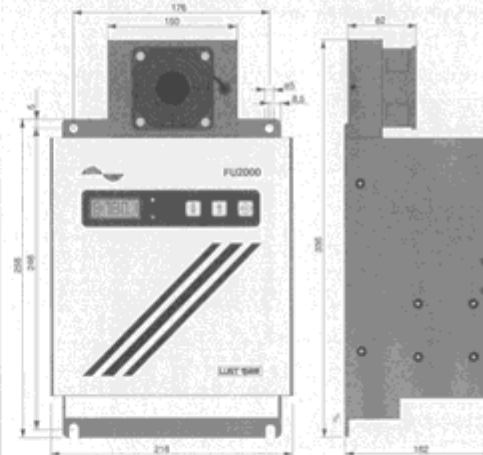
INSTRUCTIONS FOR
PHYSICAL INSTALLATION

4.1

DIMENSIONS

Dimensions: FU2232
FU2234
FU2235

Dimensions: FU2237

Dimensions: FU2239,
FU2404
and FU2408
without LA2000Dimensions: FU2239 with LA2000
FU2408 with LA2000
FU2410

4.2

HOUSING PROTECTION

Protection Rating for the housing is IP10 to DIN 40050. Accident Prevention Regulation VBG4 is complied with, i.e. protection against contact with large body surfaces (such as hands) is provided.

4.3

MOUNTING INSTRUCTIONS

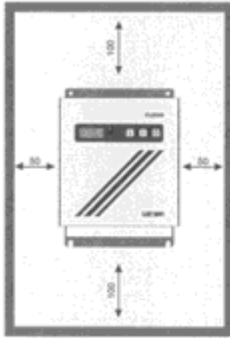
FU2000 Frequency Inverters are designed for mounting in cabinets with external ventilation. The inverters are mounted on a panel using four M4 screws.

The mounting location must comply with the following conditions:

- Vertical orientation
- Max. temperature of incoming cooling air: 40°C
- Relative humidity: 15 ... 85%, non-condensing
- Max. elevation: 2000m (performance reduction above 1000 m)
- Max. cooling block temperature: 80°C (176°F)

4.4

MINIMUM SPACING



CAUTION:
The mounting location selected must be free from moisture and conductive and/or corrosive materials.

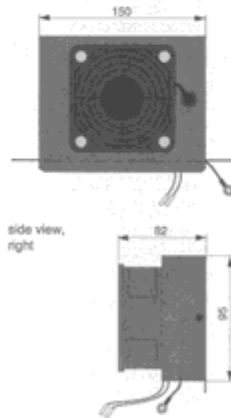
4.5

INSTALLATION OF THE LA2000 FAN KIT



CAUTION:
Disconnect input power before undertaking any work on the equipment.

Illustration of Cooling Fan



Frequency inverters can be fitted with an LA2000 cooling fan kit to improve cooling to suit the specific application (ambient temperature/operating frequency).

The procedure is as follows:

- 1** Disconnect inverter from input power source then wait approximately three minutes to allow the capacitors in the intermediate circuit to discharge completely.
- 2** Remove cover from inverter.
- 3** Place cooling fan on the cooling block of the inverter such that the connecting wires can be run forwards.
- 4** Screw fan casing to the cooling block using two self tapping M4 screws (8 mm long, see accessories).
- 5** Connect fan grounding conductor (earth) to the ground connection provided on the side of the inverter (see connection diagram).

- 6** Plug in the fan connections on the inverter mother board:



CAUTION:
Observe polarity! Red to XLU1 + Blue/Black to XLU2-

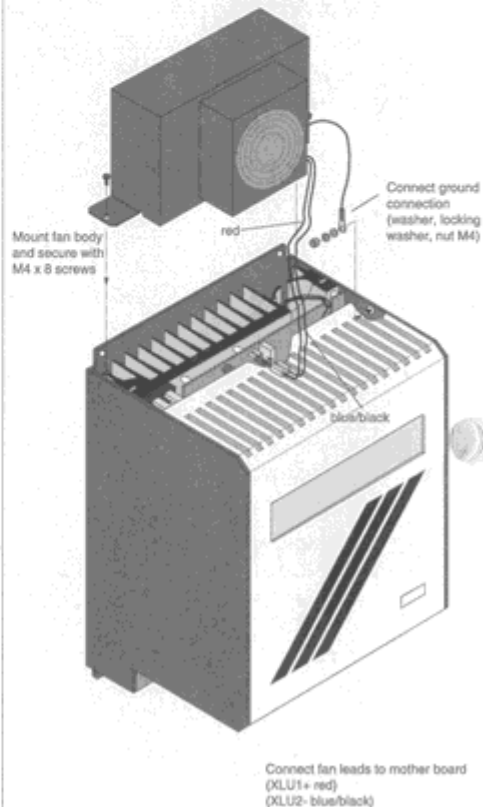
- 7** Double check correct connections: fit and secure the cover on the inverter.

- 8** Switch inverter on and check that the fan is running correctly.



CAUTION:
Never work on an inverter whilst it is running!

Physical Installation



INSTRUCTIONS FOR ELECTRICAL INSTALLATION

5.1

RULES AND REGULATIONS

General rules pertaining to the installation of electrical equipment must be followed:

VDE 0100

Rules for High Voltage Equipment up to 1000 V.

VDE 0113

Rules for electrical devices of machining and manufacturing equipment.

VDE 0160

Electronic devices on High Voltage equipment.

Additional rules and regulations may apply depending on the specific application.



Hints for the Prevention of Accidents:

Do not enter the inverter compartment nor touch any components: delay using measuring instrumentation until the capacitors of the intermediate circuit are fully discharged (observe yellow LED); ref. to item 13 of Lay-out Diagram at the front of the manual.

Do not attempt to inspect voltage stability of the device, and disconnect input power supply prior to insulation testing.

Separation of potential between the power section and the control section is not in accordance with VDE rules relating to low voltage devices.

Leakage current is > 3.5 mA, requiring a fixed connection in accordance with VDE 0160.



Wait
2 minutes!

CAUTION

Disconnect input power supply prior to entering the inverter compartment. Wait 2 minutes (for discharge of the intermediate circuit capacitors to less than 65 V) before performing any work on the device.

5.2

PROTECTIVE MEASURES

Inverter leakage current, without cables, is approx. 10mA. Depending upon local rules and regulations the following measures can be taken:

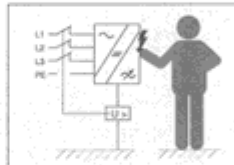
- Ground fault circuit breaker
- Voltage overload protection
- Protective grounding (earth)
- Protective multiple grounding
- Protective grounding conductor system



NOTE:

Ground current operated circuit breakers (FI) can be used on a conditional basis in conjunction with frequency inverters; this is prohibited in some countries however.

There are two reasons:



- a) All rectifier loads (i.e. not only those on frequency inverters) could generate a direct current (DC) in the mains power supply which would reduce the effectiveness of the r.c.c.b.



- b) An F1 overload switch could be tripped prematurely by radio interference filters, resulting in an undesirable interruption in the drive.

5.3

CONTROL DEVICES

According to VDE Regulations, frequency inverters must be connected to the input power supply such that provision is allowed for total disconnection (eg: master switch, contactor or power circuit breaker). The motor connected to the inverter may be disconnected by relay or motor contactor.

**NOTE:**

The inverter can only be connected to the mains once every 60 seconds. That means for example that pulsed operation of a power relay is not permissible. Direct switch on is permissible for the initialisation phase, for example after emergency Off. It is not permissible to switch on excited motors or to switch over the number of poles in pole switchable motors or to reverse the direction of motors, by using a reversing contactor for example.

5.4

CABLE ROUTES

Wiring of input power supply, motor supply, and control wiring must be via separate cables. It is recommended that shielded cable be used for control wiring. Shielding must be connected to the inverter only.

Interference proofing should be provided as a precautionary measure in case of the use of radio control to switch contactor coils.

When using 3 pH motors with frequency inverters there are rapid changes of potential in the motor windings. These changes in potential can generate high frequency currents with the ensuing interference affecting other equipment.

If interference is likely the wiring to the motor should also be shielded. The cable shield is connected to terminal X1PE.

5.5

FUSES

Type	FU2237 to FU2410
Fuse	
Intermediate circuit (11)*	30 A FF / 600 V 10 x 38

* number on lay-out and location diagram

ELECTRICAL CONNECTIONS

LAY-OUT AND LOCATION DIAGRAM

Please open the front fold-out, containing Lay-out and Location Diagram of the frequency inverter, for reference for the following sections of this manual.



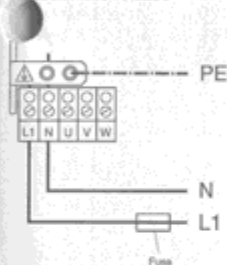
6.1

POWER TERMINALS (X1)

6.1.1

FU2230 POWER SUPPLY TERMINALS

FU2232 / 2234 / 2235



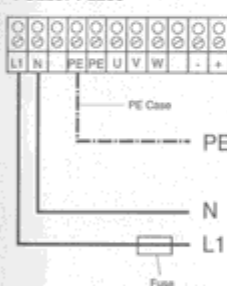
The power supply connection are connected to Terminals X1/L1, N and PE.

The supply fuse must be adequate for the current load of the specific connection cable.

The input power supply must meet the following specifications:

Power supply	1 x 230V
Voltage tolerance	-20 / +15%
Frequency	50 - 60Hz

FU2237 / 2239



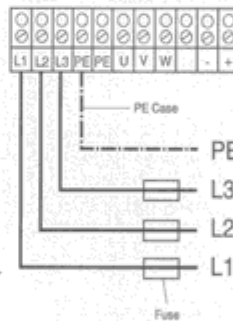
Type	Wire Gauge mm ²	Line Fuses A
FU2232	2,5	10
FU2234	2,5	10
FU2235	2,5	10
FU2237	2,5	20
FU2239	2,5	20



Caution:
Never connect 380/415 V AC to terminals X1/L1 and X1/N.

6.1.2

FU2400 POWER SUPPLY TERMINALS



Input supply connections are via the terminals on the Inverter: X1/L1, L2, L3, N, PE. The supply fuse must be adequate for the current load of the specific connection cable.

Type	Wire Gauge mm ²	Line Fuses A
FU2404	2,5	20
FU2408	2,5	20
FU2410	2,5	20

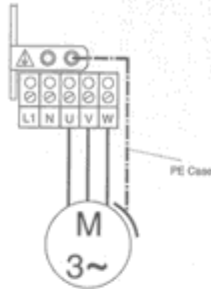
The input power supply must meet the following specifications:

Power supply	3 x 400V
Voltage tolerance	-20 / +15%
Balance of input supply	≤ 3%
Frequency	50 - 60Hz

6.1.3

FU2230 MOTOR CONNECTION

FU2232 / 2234 / 2235



Motor connection is via the terminals X1/PE, U, V, W

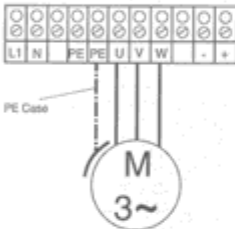
The wire gauge of the motor cable must match the continuous current requirements.

CAUTION:
Standard AC 220/380V motors must be switched over to Delta 220V.



NOTE:
When running a number of motors it is important to ensure that the maximum current rating of the inverter is not exceeded.

FU2237 / 2239



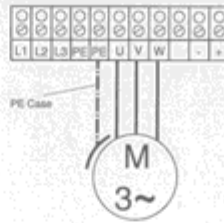
Frequency Inverter	max. Y gauge	Continuous current max.	Motor rating (4 pole motor)	
Type	mm ²	A	kW	HP
FU2232	2,5	2,3	0,37	0,5
FU2234	2,5	3,8	0,75	1,0
FU2235	2,5	5,0	1,1	1,5
FU2237	2,5	6,8	1,5	2,0
FU2239	2,5	10,5	2,2	3,0



CAUTION:
The load must be resistive\ inductive. Capacitive loads are not permitted. Switching on of excited motors, reversal of polarity in pole reversible motors and/or reversal of direction during operation (eg: using a reversal contactor) is prohibited.

6.1.4

FU2400 MOTOR CONNECTION



Power supply to the motor must be via terminals X1/PE, U, V, W.

Wire gauge of the motor cable must be chosen to correspond with expected continuous rating.

CAUTION:
Standard AC 380/660V motors must be switched over to Delta 380V.



NOTE:
When running a number of motors it is important to ensure that the maximum current rating of the inverter is not exceeded.

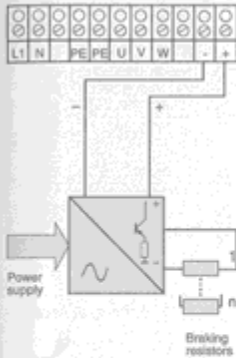
Frequency motor	max. Y gauge	Continuous current max.	Motor rating inverter (4 pole motor)	
Type	mm ²	A	kW	HP
FU2404	2,5	3,8	1,5	2,0
FU2408	2,5	5,5	2,2	3,0
FU2408 mit LA2000	2,5	7,9	3,0	4,0
FU2410	2,5 with LA2000	9,4	4,0	5,33



CAUTION:
The type of load must be resistive\inductive, capacitive loads are not permitted. Add-on of excited motors, reversal of polarity in pole reversal motors and/or reversal of direction during operation (by using a reversal contactor) is prohibited.

6.1.5

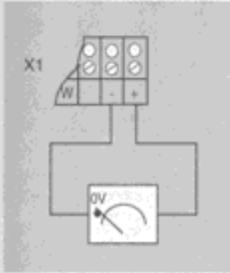
FU2237, FU2239 and FU2400 BRAKE CHOPPER TERMINALS



If the rotor speed (rpm) is higher than the corresponding synchronous speed, energy is fed back into the frequency inverter. In this mode the motor is subjected to electrical braking action by the frequency inverter. For trouble-free braking an external brake chopper (braking resistors) should be provided to suit the level of braking required.

Installation of an External Brake Chopper:

- 1 Inverter must be disconnected from power source.
- 2 The intermediate circuit capacitors must be totally discharged, i.e. 0V DC at terminals X1/-, X1/+.
- 3 The external brake chopper must be connected to terminals X1/-, X1/+.



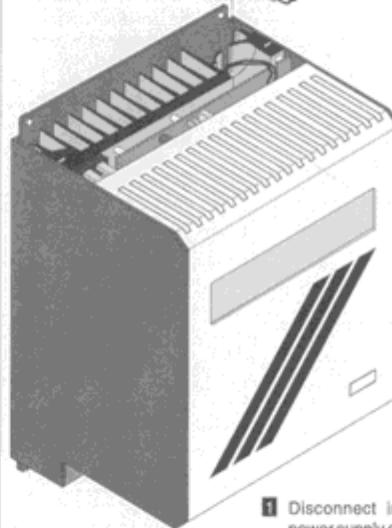
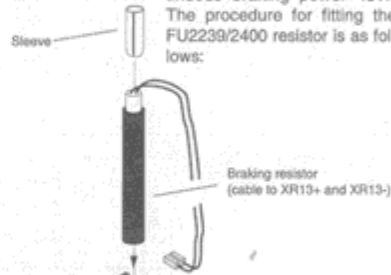
CAUTION

The power supply to the frequency inverter must be disconnected at least 2 minutes before any work is carried out inside the unit. A delay of approx. two minutes from switch-OFF to opening of the compartment must be observed, to allow discharge of the capacitors to a residual voltage below 65V.

6.1.6

FITTING AN INTERNAL BRAKING RESISTOR RB2239/2400

The FU2239 frequency inverter and the FU2400 frequency inverter can both be fitted with an internal braking resistor at a later date to suit the braking energy required. Max. braking power 1.3kW continuous braking power 45W. The procedure for fitting the FU2239/2400 resistor is as follows:



- 1 Disconnect inverter from power supply and wait about 3 minutes until the intermediate circuit capacitors have discharged;
- 2 Remove cover of frequency inverter;
- 3 Insert braking resistor in the heat sink recess;
- 4 Close off by pressing in the sleeve;
- 5 Connect braking resistor to the motherboard. Connect one lead to XR13+ and the other to XR13- (no polarity requirements);

FU2000 Mother board



6 Check connections, replace cover.

7 Switch on power supply to inverter and observe LED 13 (see diagram) to check operation.



NOTE:
Use RB2239 resistor for FU2239, use RB2400 resistor for FU2404, 2408/2410.

Thermostat Specifications

Contacts	Silver
Switching capacity	10 (6) A, 250 V AC (DC)
Operating cycles	1000
min. temperature heat change rate	1° k/min.
Switching point	160° C
Switching differential	10 – 20° C

6.1.7

FITTING AN EXTERNAL BRAKING RESISTOR RBC2230/RBC2400

The FU2239 and FU2400 frequency inverters can both be fitted with an external braking resistor at a later date to suit specific braking requirements.

When fitting the RBC2230/RBC2400 resistors please proceed as follows:

1 Disconnect inverter from power supply and wait approx. three minutes until the intermediate circuit capacitors have discharged.

2 Remove inverter cover.

3 Fit braking resistor on the side of the FU2000 (see diagram).

4 Fit braking resistor on the mother board. Connect one lead to XR13+ and the other to XR13- (no polarity requirements).

5 Connect grounding conductor.

6 Connect thermal cut-out i.e. fit it in the control safety circuit.

FU2230/FU2400 Motherboard



CAUTION:
The connecting cable must be able to withstand 200° C.

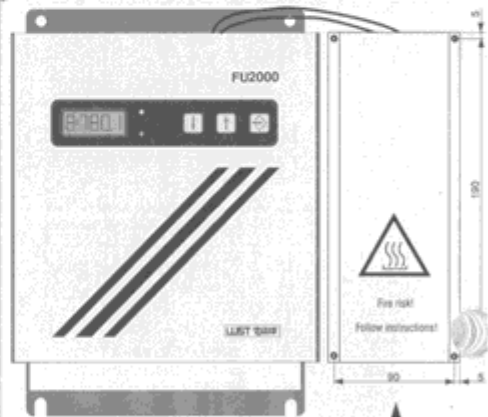
7 Check connections and replace cover

8 Switch on power supply the inverter and observe LED 13 (see diagram) to check operation



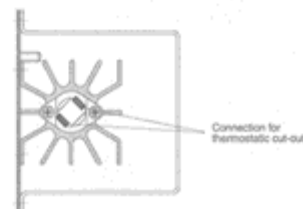
NOTE:
Use RBC2230 resistor for FU2237/2239. Use RBC2240 for FU2404/2408/2410

Max. braking power 1,3 kW.
Continuous braking power 85W.



View X

View X

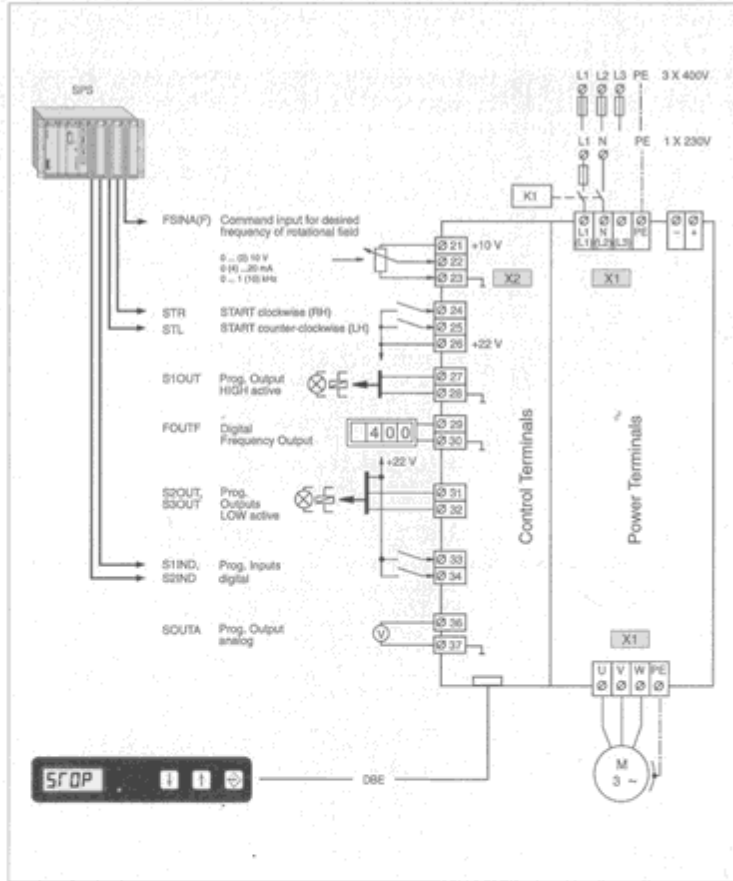


6.2

DIAGRAM OF TERMINALS

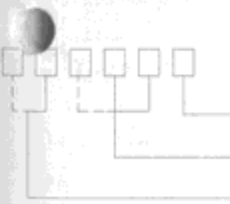


CAUTION:
It is recommended to use shielded cable for control wiring.



6.2.1

ABBREVIATED CODE FOR CONTROL TERMINALS



Type of Information *

Direction of Information Flow*

Contents of Information

Type of Information *
A = Analog signal
D = Digital signal (High, Low, Status)
F = Pulse frequency signal
R = Contact signal (Relay Output)

Direction of information flow*
IN = INPUT
OUT = OUTPUT

Information Inhalt
F = Rotating field frequency on inverter output
FS = Frequency desired value
V = Voltage on inverter output
I = Current on inverter output

- Standard Control Inputs apply if Direction of information flow is not indicated.
- Indication of type and direction of information is omitted of Output or Input information is displayed on a digital operator unit.
- An Input or Output is programmable if the corresponding control terminal is identified as a "Special" input or output.

* does not appear on Display



NOTE:
Shielded cable is recommended
for control wiring.

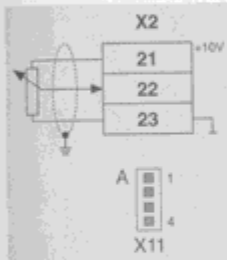
Connection Group	Specification	Connection Group	Specification
Supply Voltages	<ul style="list-style-type: none"> +10 V \pm 2% NOT short-circuit proof max. load, 2 mA at 5 kΩ +22 V \pm 5% NOT short-circuit proof max. load 200 mA 	Digital Control Inputs (S1IND, S2IND, STR, STL)	<ul style="list-style-type: none"> LOW < 3V HIGH > 8V (max. 30V) (other voltages not permitted) Current at contacts 10mA PLC-compatible, +24 V logic relativ to ground reference Scanning time 8 msec. Hardware filter 3,3 msec. Software filter 2 x Scanning cycle
	 <p>CAUTION: The supply voltage of 22 V is required for control inputs and control outputs. It is important NOT to exceed the maximum permissible load of 200 mA.</p>	Digital Control Outputs (S1OUT, S2OUT, S3OUT)	<ul style="list-style-type: none"> Programmable function 1 driver output (S1OUT) short-maximum, HIGH activated 2 open collector outputs (S2OUT, S3OUT), not short-circuit proof, 50 mA maximum, LOW activated, internally biased by 10kΩ to 22 V
Analog Input of Frequency Command (FSINA) (see Section 6.4.1)	<ul style="list-style-type: none"> Possible to cascade several inverters via desired voltage value Resolution 10 bit Scanning time 8 msec. Software filter 50 msec. Hardware filter 22 msec. 	Digital Frequency Output (FOUTF)	<ul style="list-style-type: none"> NOT short-circuit proof constant pulse width approx. 400μs-LOW output frequency 6-times HIGH at stop = 22 V to connection of DF40/56
Pulse Train Input of Desired Frequency (FSINA(F)) (ref. to 6.4.2)	<ul style="list-style-type: none"> "Schmitt" Trigger input LOW < 4V HIGH > 5V (max. 10V) Limits F_{MAX} = 1kHz or F_{MAX} = 10kHz Scanning cycle 8 msec. Software filter 50 msec. 	Analog Output (SOUTA)	<ul style="list-style-type: none"> NOT short-circuit proof output voltage 10 V with 50% overvoltage max. load 1 mA resolution 7 BIT

6.4

CONTROL FUNCTIONS

6.4.1

ENTRY OF ANALOG FREQUENCY COMMAND (FSINA(F))



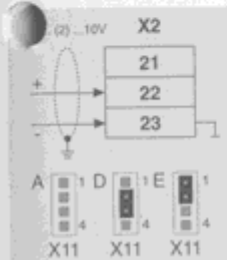
Potentiometer

$R_i = 100 \text{ k}\Omega$

Scaling:
(related to X2 : 22)
0 k Ω = FMIN
10 k Ω = FMAX

X11 jumper position A

External with 0 ... (2) ... 10 V



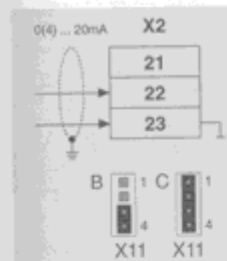
$R_i = 100 \text{ k}\Omega$

Scaling:
(related to X2 : 22)
0 V (0V; 2V) = fmin
10 V (2V; 10V) = fmax

X11 jumper position

A: 0 ... 10 V
D: 0 ... 2 V
E: 2 ... 10 V

External 0 (4) ... 20 mA

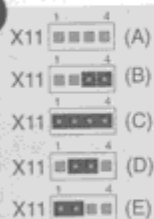


$R_i = 500 \Omega$

Scaling:
(related to X2 : 22)
0 (4) mA = fmin
20 mA = fmax

X11 jumper position

B = 0 ... 20 mA



Not:
At the basic printed board of FU 2232 ... FU 2235 the jumper strip X11 is located horizontally.



NOTE:

The location of jumper strip X11 is shown on the front fold out and on the diagram at the front of this manual.

With preselected direction of rotation the inverter can also be started using the desired frequency input.

FSINA(F)	Meaning
FS > 0,5 Hz	START
FS < 0,25 Hz	STOP

C = 4 ... 20 mA

PULSE TRAIN INPUT OF DESIRED FREQUENCY (FSINA(F))

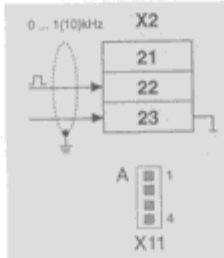
$R_i = 100 \text{ k}\Omega$

Scaling:
(related to X2 : 22)
0 kHz = fmin
1 (10) kHz = fmax

LOW < 4V
HIGH > 5V (max. 10V)

X11 jumper position A

6.4.2



NOTE:

The digital control unit is used for switching from analog to pulse train input. Pulse train and analog control are mutually exclusive.

recommended

max. 30V)
not

acts 10mA

e,
atively to ground

8 msec
3,3 msec.

ycle

function

(S1OUT)

outputs

(T),

t proof,

m,

d by

ult proof

width

LOW

by 6-times

22 V

DF40/56

ult proof

10 V with

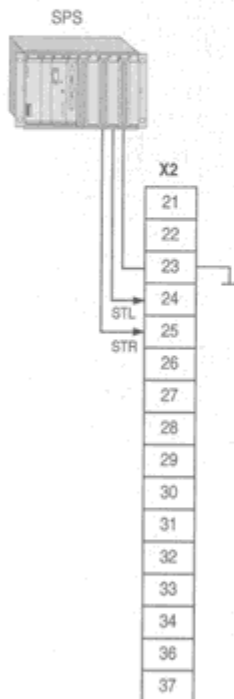
ge

A

T

TABLE OF CONTROL FUNCTIONS CLOCKWISE START, COUNTER CLOCKWISE START, REVERSE AND RAMP CONTROLLED BRAKE APPLICATION

STL	STR	Reaction
0	0	OFF
0	1	cw
1	0	ccw
1	1	braking



REQUIREMENTS	ACTION / ACTUATION	REACTION / SEQUENCE
CLOCKWISE START		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction frequency command entered 	<ul style="list-style-type: none"> set STR 	<ol style="list-style-type: none"> Output stage enabled Rotation clockwise Inverter output frequency is accelerated along preselected ramp to commanded value
	<ul style="list-style-type: none"> clear STR 	<ol style="list-style-type: none"> Output stage disabled Motor coasts to a stop without control
COUNTER-CLOCKWISE START		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction frequency command entered 	<ul style="list-style-type: none"> set STL 	<ol style="list-style-type: none"> Output stage enable Rotation counter clockwise Inverter output frequency is accelerated along preselected ramp to commanded value
	<ul style="list-style-type: none"> STL wegnehmen 	<ol style="list-style-type: none"> Output stage disabled Motor coasts to a stop without control
REVERSING		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction frequency command entered STR set 	<ul style="list-style-type: none"> set STL clear STR 	<ol style="list-style-type: none"> The inverter decelerates from commanded frequency along in accordance with the preselected ramp to zero. Change of clockwise rotation to CCW. The inverter then accelerates at preselected ramp to the commanded frequency set acceleration
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction frequency command entered STL set 	<ul style="list-style-type: none"> set STR clear STL 	<ol style="list-style-type: none"> Inverter decelerates from commanded frequency to 0 at preselected ramp Change from counter clockwise rotation to clockwise rotation The inverter then accelerates its commanded frequency using the pre-set acceleration ramp
CAUTION: STR and STL must overlap during change-over.		
RAMP CONTROLLED BRAKING		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction frequency command entered STR or STL on 	<ul style="list-style-type: none"> Enter opposite direction, i.e. both direction must be entered 	<ol style="list-style-type: none"> The inverter decelerates its output frequency at the preset ramp and then disables the output stage.



- The function description only applies when the parameter RSTOP is set at zero. If RSTOP is > 0 then the motor will not coast to a stop uncontrolled but will be braked using the ramp (deceleration ramp) programmed under parameter 36 RSTOP.
- When reversing, the overlap time of the STR/STL control signals must be greater than 35 ms.

Effect of parameter STOP on the STR/STL control inputs

STL	STR	Effect with RSTOP = 0	Effect with RSTOP > 0
0	0	OFF, motor coasts to a STOP uncontrolled	Braking using preset ramp RSTOP
0	1	Clockwise rotation with RACC, RDEC	Clockwise rotation with RACC, RDEC
1	0	Counter-clockwise rotation with RACC, RDEC	Counter-clockwise rotation with RACC, RDEC
1	1	Braking with RDEC	Braking with RDEC

6.4.4

SWITCHING ON INPUT POWER SUPPLY USING STL OR STR

For safety reason the inverter must NOT be switched ON while control functions STL or STR are activated.

If the frequency inverter is switched ON (connected to power supply network) while STR or STL is activated, it ignores the start condition until such time that both, RH and LH control contacts are both on "OFF" (Stop) simultaneously.



NOTE:
Activation of function "AUTO-START" avoids the above problem.



CAUTION:
Your attention is drawn to VDE 0100, part 227 and VDE 0113, especially paragraph 5.4, concerning protection against undesired automatic restart after power failure and restoration of voltage, as well as paragraph 5.5, concerning protection against undervoltage. Personnel, machines and/or production goods shall not be endangered by any of these occurrences. Other rules and regulations pertaining to the specific operation must also be followed.

6.4.5

RESET

The Frequency Inverter resumes Ready Mode after having been in Error Mode, if the malfunction no longer exists, and if the main power has been switched "OFF" and then "ON" again.

6.4.6

CONTROL FUNCTIONS VIA DIGITAL INPUTS S1IND AND S2IND



NOTE:
Alteration of parameters 31-KSEL, 23-FF2, 24-FF3 and 25-FF4 is possible via DIB300 or via serial interface (see Section 8).

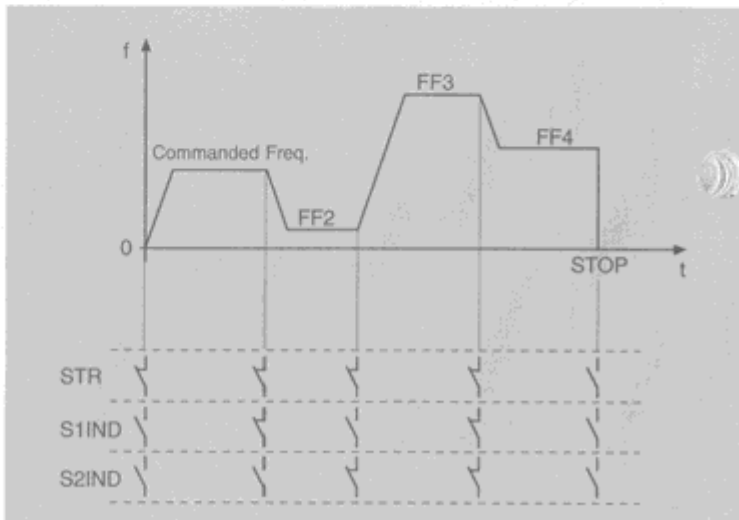
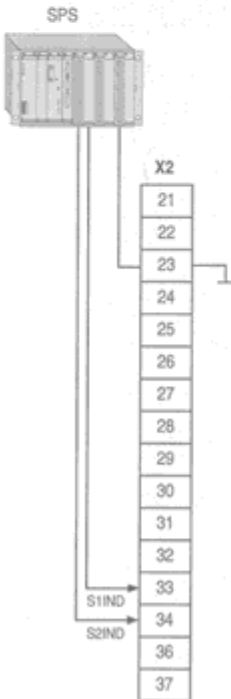
S2IND	S1IND	KSEL ≠ 2	KSEL = 2
0	0	FSINA(F) , V/F Curve set 1	FSINA (F) , V/F Curve set 1
0	1	FF2 , V/F Curve set 1	FF2 , V/F Curve set 1
1	0	FF3 , V/F Curve set 1	FSINA (F) , V/F Curve set 2
1	1	FF4 , V/F Curve set 1	FF2 , V/F Curve set 2

6.4.7

TABLE OF CONTROL FUNCTION "FREQUENCY" SELECTION

NOTE:
Direct selection between fixed frequency and commanded frequency is permitted (ref. to example "Frequency Selection").

PRECONDITION	ACTION/ACTUATION	REACTION/PROCESS
Activation of Fixed Frequency 2(3) / FF2 (FF3)		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction KSEL not = 2 STL or STR ON 	<ul style="list-style-type: none"> set S1IND (S2IND) 	<ul style="list-style-type: none"> The frequency inverter's output frequency is decelerated or accelerated, to the frequency programmed in FF2 (FF3), along the preselected acceleration ramp or deceleration ramp
Aktivieren der Festfrequenz 4 / FF4		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction KSEL not = 2 STL or STR ON 	<ul style="list-style-type: none"> set S1IND and S2IND 	<ul style="list-style-type: none"> The frequency inverter's output frequency is decelerated or accelerated to the frequency programmed in FF4, along the preselected acceleration ramp or deceleration ramp



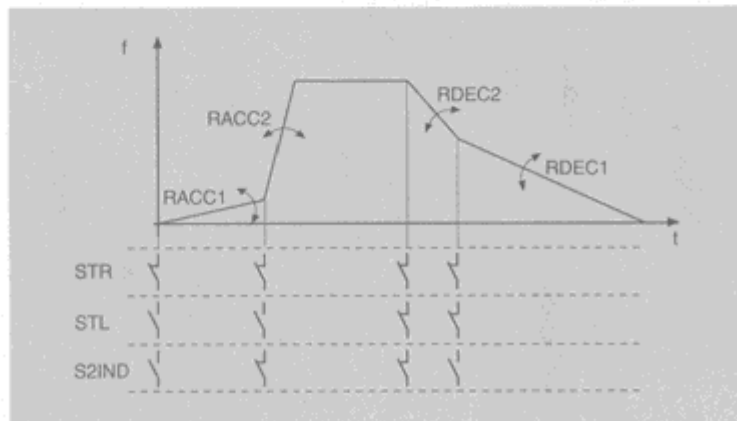
Example: Frequency Selection (KSEL not = 2)

PRECONDITION	ACTION/ACTUATION	REACTION/PROCESS
V/F Curve Selection in "Stop" Mode		
<ul style="list-style-type: none"> Power in no malfunction KSEL = 2 STL and STR OFF (power devices off) 	<ul style="list-style-type: none"> Trigger S2IND 	<ul style="list-style-type: none"> The frequency inverter switches from V/F Curve set 1 to the ramp pair selected in V/F Curve set 2 (see example below).
Ramp selection in		
<ul style="list-style-type: none"> Power on no malfunction KSEL = 2 FN1 = FN2 STR or STL ON 	<ul style="list-style-type: none"> set S2IND 	<ul style="list-style-type: none"> The frequency inverter switches from the ramp pair selected in V/F Curve set 1 to the ramp pair selected in V/F Curve set 2 (see example below).

CAUTION:

V/F Curve change during operation is not permitted. Direct change from ramp pair 1 to ramp pair 2 during operation is permissible only if parameters FN1 and FN2 are set identically.

V/F Curve set 1	V/F Curve set 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2



Example: Ramp selection (KSEL = 2)

6.5

PROGRAMMABLE DIGITAL CONTROL OUTPUTS (S1OUT-S3OUT)

6.5.1

CONTROL OUTPUT 1 S1OUT:

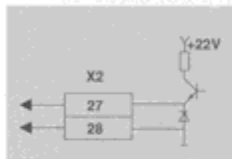
Specification:

- Short circuit proof
- Max. current load: 80 mA
- Output voltage: 20 V
- HIGH active
- Internal freewheeling diode for relay control

- Basic Setting:
S1OUT = 1
Fault/Ready message

Explanation S1OUT:

- Signal output 1 is inactive when
- no input power supply
 - if the Inverter has switched OFF with an error message



6.5.2

CONTROL OUTPUT 2 AND 3 S2OUT, S3OUT:



CAUTION:

Signal outputs 2 and 3 (S2OUT/S3OUT) are NOT short circuit proof; max. current load 50 mA

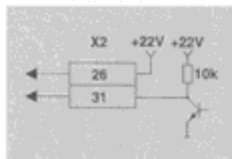
Specifications:

- NOT short circuit proof
- max. current load: 50 mA
- output voltage: 22 V
- LOW active (< 1.5 V)

- Basic Setting:
S2OUT = 7
Frequency limit value:
(threshold reached)
S3OUT = 6
Commanded Frequency
reached (at speed)

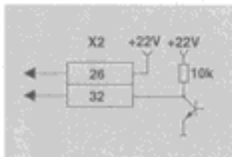
Explanation S2OUT:

The cable break-proof control output 2 is active if the output frequency exceeds the value programmed in Fixed Frequency FF5 ($F > FF5$).



Explanation S3OUT:

Signal output 3 is active when the output frequency has reached the preselected desired value (FS) ($F = FS \pm 0.5Hz$)



Programming Options:

S1OUT S2OUT S3OUT	MEANING	EXPLANATION
0	-	Output deactivated
1 (S1OUT)*	Fault message	inactive if inverter switches off due to a failure
2	Motor output activated	active if motor is excited
3	Counter-clockwise (CCW) direction	active if STL and desired value or stop torque is entered
4	Clockwise (CW) direction	active if STR and desired value or stop torque is entered
5	Motor Stop	active if output frequency is 0 Hz (Stop torque)
6 (S3OUT)*	Commanded frequency reached	active if desired speed (F) is reached ($F = FS \pm 0,5 Hz$) (at speed)
7 (S2OUT)*	Frequency Limit Value	active if output frequency has exceeded the fixed frequency programmed in FF5 ($F > FF5$) (frequency threshold)
8	Current Limit Value	active if actual current limit value is exceeded ($IW > ILIM$)
9	Brake chopper active	active if brake chopper on
10	Failure Stop	active if frequency inverter is de-energized due to a failure

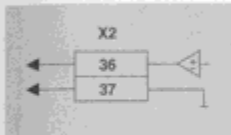
* Basic Setting

6.6

PROGRAMMABLE ANALOG OUTPUT (SOUTA)



CAUTION:
The programmable output SOUTA is NOT short circuit proof; max. current load: 1mA



- Specifications:**
- NOT short circuit proof
 - Max. current load: 1 mA
 - Output voltage: 10 V + 50% overvoltage (max. 15 V)
 - Programmable via digital control unit
 - Tolerance $\pm 5\%$
 - Resolution 7 BIT
- Basic Setting:
SOUTA = 1
Proportional to output frequency
(50 Hz = 10 V)

Explanation:
The 15V output corresponds to the 7 BIT 126 increments of 120 mV per increment.

PROGRAMMING POSSIBILITIES

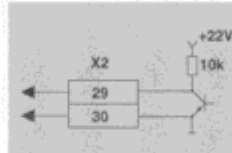
SOUTA	Function	Scaling	max. Value
0	Inactive	-	-
1	Output Frequency	50 Hz $\hat{=}$ 10 V	75 Hz
2	Output Frequency	100 Hz $\hat{=}$ 10 V	150 Hz
3	Output Frequency	500 Hz $\hat{=}$ 10 V	400 Hz
4	Motor Voltage	100% $\hat{=}$ 10 V	150%

6.7

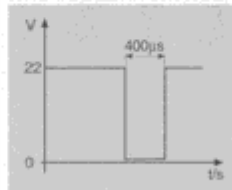
FREQUENCY OUTPUT (FOUTF)



CAUTION:
The Frequency Output FOUTF is NOT short circuit proof; max. current load: 50 mA



- Specification:**
- NOT short circuit proof
 - Max. current load 50 mA
 - Output voltage (HIGH level) 22V
 - 6 times drive Output Frequency
 - Open Collector (LOW active)
 - LOW pulse constant 400 μ s



Explanation:
6 LOW pulses are outputted on the frequency output for each 1 Hz frequency of the inverter output.



NOTE:
The frequency output is set for connection of DF40/56.

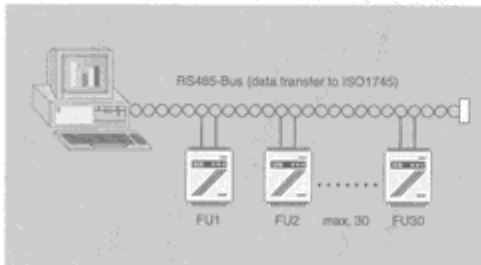
**NOTE:**

Serial interface only possible with FU2000-RT.

Frequency inverters are growing ever closer to the primary control and monitoring systems. Serial interfaces transmit data free from interference without having to pass through a D/A converter. Up to 30 frequency inverters can be controlled, monitored and parameters set by one control computer.

Digital data transmission is bi-directional.

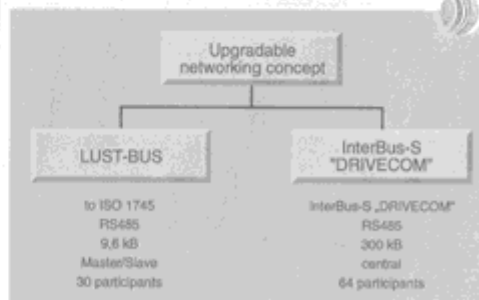
Data transmitted to the frequency inverters are acknowledged by it and automatically repeated in case of transmission error. Operating status such as clockwise or counter-clockwise, the operating values such as motor current, motor voltage, and frequency etc. can be scanned continuously. The parameters of the inverter can be read and changed and/or error messages can be displayed.



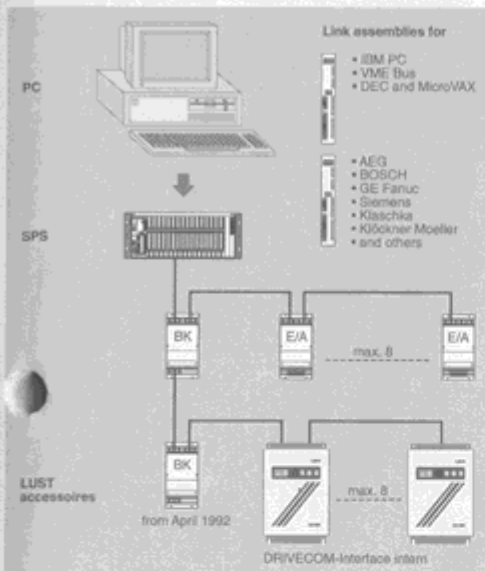
Transmission medium	RS485: 2 wire twisted pair cable shielded with end resistors
Bus access	Line, centrally controlled by master computer
Transmission rate	9600 baud
Transmission format	8 bits asynchronous with Start/Stop bits
Transmission distance	max. 1000 m
Participants	30 frequency inverters 1 master controller
Frequency recognition	Length and longitudinal vertical parity, validity check
Data protocol	Based on ISO 1745
Broadcast message	A broadcast message is directed to all frequency inverters and facilitates synchronous signal transmission

UPGRADABLE NETWORKING CONCEPT (FU2000-RT)

Based on the standard drive functions "DRIVECOM-PROFIL" and the open sensor/actuator bus "INTERBUS-S" (which was introduced four years ago) serial links to a supervisory PLC or to a PC can be effected.



Control via Rapid Process Data



Block diagram of networking potential

If you wish to know more about the upgradable networking concept by LUST please contact our engineers directly or join our training course "Networking Frequency Inverter Drives" („Vernetzen von Frequenzrichter Antrieben")



NOTE:

If you have a technical enquiry please contact our Support Department

Tel.: +49 64 41/6 02-0

<9 66-0>

Fax: +49 64 41/6 02 37

<96 61 37>

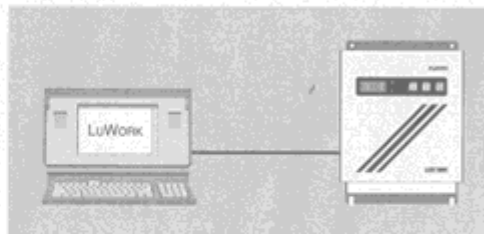
or an authorized representative in another country.

6.8.3

HELPWARE

LUWORK

LUWORK is an inverter interface for setting parameters, documenting, monitoring and controlling the settings and extends to operating fully digital LUST inverters using a PC or lap-top computer. This program has a fully self-explanatory user interface and its excellent applications and documentation support with integrated instructions and error diagnosis means that with LUWORK machines and installations can be in operation quickly and easily.



LUCAD

LUCAD is a library of LUST inverter symbols for AUTOCAD from 10.0 version upwards. The library of symbols contains circuit diagram symbols for the power and control section with complete terminal labelling and side and front views of all LUST inverters with corresponding line reactors. The library of symbols is available in two languages (German & English).



NOTE:

We would be pleased to supply a demonstration version of LUWORK free of charge.



LUST Electronic Systems GmbH
Gewerbstraße 5 - 9
W-6335 Lahnau 1

Tel.: +49 64 41/6 02-0

<9 66-0>

Fax: +49 64 41/6 02 37

<96 61 37>

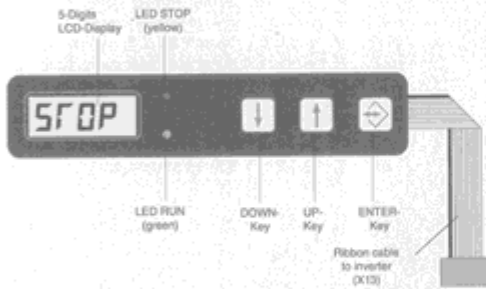
or an authorized representative in another country.

7

ENTRY OF PARAMETERS USING DIGITAL CONTROL UNIT

7.1

FUNCTION DESCRIPTION



Entry of parameters is via the Digital Control Unit which is integrated in the Inverter. Integration of the digital control unit has resulted in the following advantages:

- 1** continuous availability of the Inverter (use of potentiometers discontinued)
- 2** extreme ease of operation
- 3** simplified controls
- 4** high-degree reproducibility of parameter setting due to digital control structure

7.1.1

LCD-DISPLAY

The 5 character LCD Display can indicate the following inverter modes:

- 1 Self Test**
Upon connecting the inverter to the power supply source the display reads "Test" for approx. 2-3 seconds
- 2 Ready to Operate**
Upon completed self-test the inverter is in "READY" mode
- 3 Inverter active (ON)**
On either clockwise or counter-clockwise start (CW = STR; CCW = STL) the inverter accelerates to the selected desired frequency value (e.g. 50 Hz)
- 4 Error Mode**
Error Messages are shown in coded fashion, e.g. "ERR 11" = 1 x t = switched OFF due to overload
- 5 Parameter Display**
The inverter parameter display is coded, showing first the parameter number, and following the colon (:) the parameter value (see parameter list in Section 10.2)



Parameter No. Parameter Value

7.1.2

FUNCTION OF LEDs OPERATION

OPERATION

LED "STOP" glows



- LED "STOP" glows: Power Supply is ON, inverter in Stop mode (Ready for operation)



- LED "RUN" glows: Inverter in operation (Output to motor active)

LED "RUN" glows

MALFUNCTION (FAILURE)

- LED "STOP", or LED "RUN" flashing: See understanding LED Display (Section 9.3)
- Display indicates Error Code
- There is an actual error.

7.1.3

CONTROL COMPONENTS FOR PARAMETER ENTRY



"DOWN" KEY/"UP" KEY

- The "UP" and "DOWN" keys are used to select menu points within one menu level, via up and down "scrolling"
- They also alter numeric values, again via up and down "scrolling"
- When actuated simultaneously, these keys are used to scan basic settings.



ENTER KEY

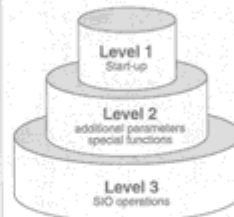
- Press the „Enter" key and the system is in "Change" mode, the mode for changing parameters.
- Press the key a second time and the altered parameter is entered and saved.

7.2

STRUCTURE OF MENU

The menu provides 3 control levels.

Parameters essential for Start-up are in level 1. This level is of the single-stage type for "direct" alteration of parameter values.



Control Levels

In addition to the possibility of parameter alteration at level 1, additional parameters and some "special" functions are provided in level 2, such as "slip compensation". This control level is of the multi-stage type. Selection of the desired parameter block is made in stage 1; the actual entry of the individual parameter alteration is made in stage 2 at a different menu level (see diagram of level 2 menu structure at the back of the manual).

Level 3 is provided exclusively for interface operation, e.g. entry of the "Slave" address, monitoring of bit combinations, etc.).

7.2.1

PASSWORD

In order to prevent unauthorised access to parameters a three-digit password must be entered after initial selection of the change mode.



Password prompting takes place prior to initial entry of parameters (Colon (:)) flashes on display).



Depress and hold "UP" key until the required password number is displayed.



Press ENTER key to confirm password.

After entry of the correct password, parameter entry is permitted for the duration of 10 minutes. After expiration, or when depressing and holding the ENTER key for 3 seconds, the alteration mode is again password protected.



When the password is accepted the most recent parameter selected is displayed (e.g. "Fmax" = maximum frequency).



If the password is rejected (wrong password or wrongly entered), an ERRor message is displayed.



CAUTION:
The standard password (factory-set) is indicated at the end of this manual (see Section 10).

7.2.2

SETTING PARAMETERS

Example of setting parameters for alternation of maximum frequency from 60 Hz to 50 Hz:



1 Power ON; LCD display reads STOP



2 Briefly press UP key



3 Parameter No. 1 is displayed



4 Briefly press UP key twice



5 Current value of parameter No. 22 "Max. Frequency" is displayed



6 Briefly press ENTER key; colon (:) following "22" flashes – there is a password prompt prior to change of this parameter



7 Depress and hold DOWN key until



8 "50.0" Hz is displayed



9 Briefly press ENTER key. Display disappears for an instant, to return after approx. 1 second with the colon (:) no longer flashing

- 10 The Inverter can be switched ON when entry of the parameter is completed. Display changes automatically to the actual output frequency of the inverter.



CAUTION:
The display remains on minimum or maximum boundaries if these values are exceeded during parameter setting.



NOTE:
Alteration of parameter values must only be performed while the Inverter is in STOP mode.

7.3

CONTROL LEVEL 1/ MENU FOR INITIAL START-UP

7.3.1

SELECTION OF MODE

MODE 01 – MODE

Possible Entries:

MODE	CONTROL	LEVEL
0	Terminal and SIO	3
1	Terminal	1
2	Terminal	2
3	Terminal	3

Basic Setting = 1

Explanation:

- Parameter MODE allows selection of Control type and access to other menu levels.

7.3.2

FREQUENCIES

MINIMUM-FREQUENCY 21 - FMIN

Setting Range:

- FMIN min = 0,0 Hz
- FMIN max = 400,0 Hz
- Resolution* = 0,1 Hz
- Basic Setting = 0,0 Hz

Explanation:

- Entry of desired value "Zero" corresponds to output frequency FMIN
- With analog entry of commanded frequency the range corresponds e.g.: to 0 ... 10 V, FMIN ... FMAX

MAXIMUM-FREQUENCY 22 - FMAX

Setting Range:

- FMAX min = 4,0 Hz
- FMAX max = 400,0 Hz
- Resolution = 0,1 Hz
- Basic Setting = 50,0 Hz

Explanation:

- Output frequency is limited to FMAX i.e. maximum desired value = FMAX
- With analog entry of commanded frequency the range corresponds e.g.: 0 ... 10 V, FMIN ... FMAX

Resolution* = resolution of Digital Control Unit



FIXED FREQUENCIES

23 – FF2

24 – FF3

25 – FF4

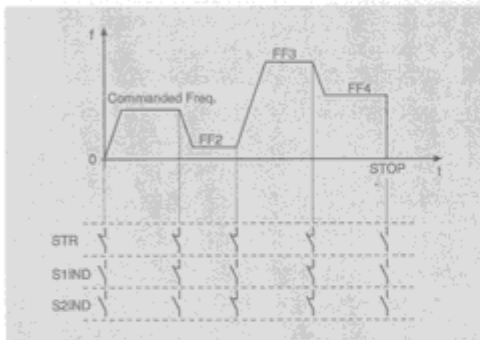
Setting Range:

- FFx min = 0,0 Hz
- FFx max = 400,0 Hz
- Resolution = 0,1 Hz
- Basic Settings:
 - FF2 = 5,0 Hz
 - FF3 = 0,0 Hz
 - FF4 = 60,0 Hz

Explanation:

S2IND	S1IND	Frequencies
0	0	External Input of commanded frequency
0	1	FF2
1	0	FF3
1	1	FF4

(see also Section 6.4.6)



Fixed Frequencies

CONTROL FREQUENCY

26 – FF5



Setting Range:

- FF5 min = 0,0 Hz
- FF5 max = 400,0 Hz
- Resolution = 0,1 Hz
- Basic Setting = 3,0 Hz

Explanation:

- Programmable digital signal output is active if the output frequency exceeds the fixed frequency programmed in FF5 ($F > FF5$)

7.3.3

RAMPS

ACCELERATION RAMP 32 – RACC1



Setting Range:

- RACC1 min = 0,1 Hz/s
- RACC1 max = 999,0 Hz/s
- Resolution = 0,1 Hz/s
- Basic Setting = 20,0 Hz/s

Minimum Acceleration Time:

$$F_{MAX} = 50\text{Hz}$$

$$RACC = \frac{50\text{Hz}}{999\text{Hz/s}} = 0,05\text{s}$$

Maximum Acceleration Time:

$$F_{MAX} = 50\text{Hz}$$

$$RACC = 0,1\text{Hz/s} = 500\text{s}$$

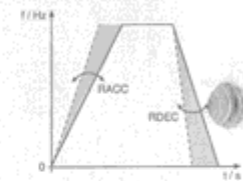
Acceleration Time:

$$F_{MAX} = 50\text{Hz}$$

$$RACC = 20\text{Hz/s} = 2,5\text{s}$$

Explanation:

- see diagram: frequency/ramp
- acceleration time from 0 Hz to FMAX



DECELERATION RAMP 33 – RDEC1



Setting Range:

- RDEC1 min = 0,1 Hz/s
- RDEC1 max = 999,0 Hz/s
- Resolution = 0,1 Hz/s
- Basic Setting = 20,0 Hz/s

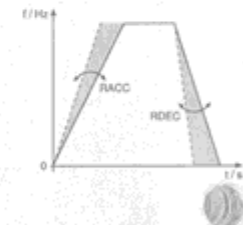
Deceleration Time:

$$F_{MAX} = 50\text{Hz}$$

$$RDEC = \frac{50\text{Hz}}{20\text{Hz/s}} = 2,5\text{s}$$

Explanation:

- see diagram: frequency/ramp



CAUTION:
If during parameter setting the minimum or maximum limit is reached the display will freeze on this value!

STOP RAMP
36 - RSTOP



- Setting Range:**
- RSTOP min = 0,0 Hz/s
 - RSTOP max = 999,0 Hz/s
 - RSTOP on = $\geq 0,1$ Hz/s
 - RSTOP off = 0,0 Hz/s
 - Basic Setting = 0,0 Hz/s

Precondition	Action/Actuation	Reaction/Process
Stop via RSTOP = 0,0 Hz/sec		
• "STR" oder "STL" - EIN	• Cancellation of Entry "STR" and "STL"	1 Output stages disabled
• RSTOP = 0		2 Motor coasts to a stop uncontrolled
Stop via RSTOP $\geq 0,1$ Hz/s		
• "STR" or "STL" - ON	• Cancellation of Entry "STR" and "STL"	1 Inverter decelerates its output frequency along selected stop ramp to 0 Hz
• RSTOP $\geq 0,1$ Hz/s		2 Output stages disabled

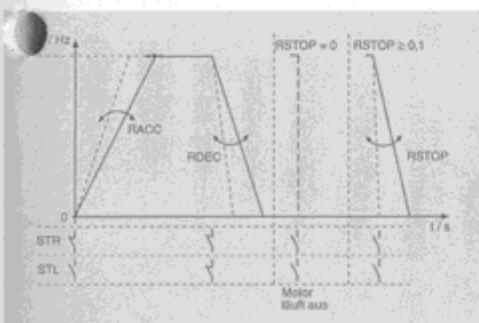
Minimum theoretical Stop Time at 50 Hz:

$$\frac{F_{MAX}}{RSTOP} = \frac{50\text{Hz}}{999\text{Hz/s}} = 0,05\text{s}$$

Explanation:
 • see diagram: Frequency Ramp



NOTE:
 Observe possible generator effect on motor; if required, provide brake chopper of adequate size (ref. to Section 6.1.5). Switch OFF delay THTDC is disabled.



Frequency/Ramp

7.3.4

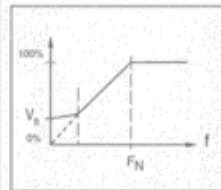
DIAGRAMS

CURVE CHARACTERISTICS
41 - V/F C

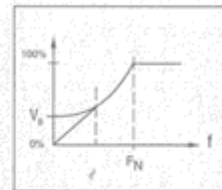


- Setting Range:**
- V/F C min = 0
 - V/F C max = 5
 - Basic Setting = 0

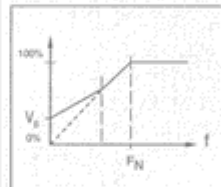
Explanation:
 • see diagrams



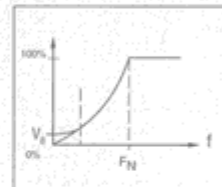
V/F C = 0 linear



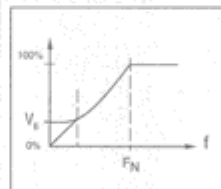
V/F C = 3 mixed increased



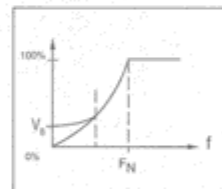
V/F C = 1 linear increased



V/F C = 4 squared



V/F C = 2 mixed



V/F C = 5 squared increased

Graphs

BOOST (START TORQUE)
42 - VB1



- Setting Range:**
- VB1 min = 0%
 - VB1 max = 25%
 - Resolution = 0%
 - Basic Setting = 8%

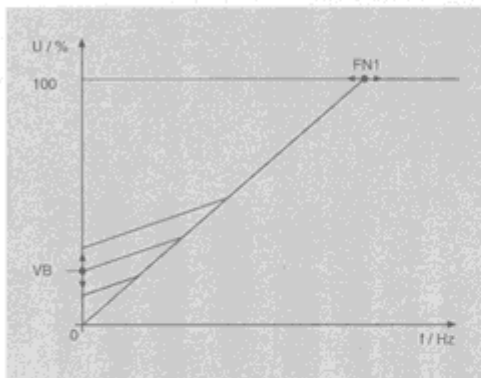
Explanation:
 • Selected %-value is always related to input power voltage
 • see V/F Curve

**RATED FREQUENCY
(BASE FREQUENCY)
43 - FN1**

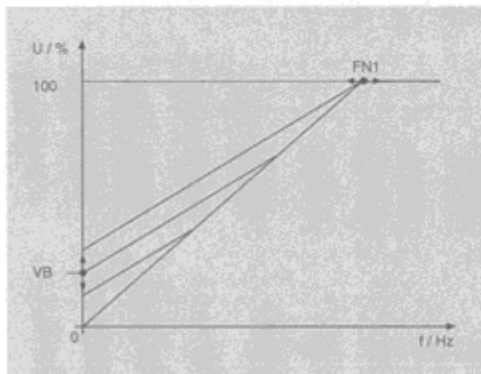


- Setting Range:**
- FN1 min = 26,0 Hz
 - FN1 max = 960,0 Hz
 - Resolution = 0,1 Hz
 - Basic Setting = 50,0 Hz

- Explanation:**
- "Rated Frequency" indicates at which frequency the motor reached 100% of the power supply's voltage.
 - see V/F Curve



V/f Curve (linear) V/F C = 0



V/f Curve (linear raised) V/F C = 1

7.3.5



**START OPTIONS
72 - START**

Setting Possibilities:

START OPTION

0	Standard
1	Autostart
4 = 0	Standard with CCW direction disabled
5 = 1	Autostart with CCW direction disabled

Basic Setting = 0

Explanation:

Autostart

For safety reason the inverter does not restart automatically upon power restoration after a power failure. This safety feature is overridden, however, when AUTOSTART is used (see 6.4) causing automatic restart upon restoration of power.



CAUTION:

Your attention is drawn to VDE rules 0100, part 227 and rule 0113, especially paragraph 5.4, concerning protection against undesired automatic restart after power failure and restoration of voltage, as well as paragraph 5.5, concerning protection against sub-voltage. Endangering personnel, machines and/or production goods must be avoided. Other rules and regulations pertaining to the specific operation must also be followed.

Disable counter-clockwise (CCW) rotation

For certain drives (e.g.: knitting machines) it is of utmost importance that no directional reversal can occur, even if the controls are used incorrectly. This can be ensured by using parameters 4, 5, 6 and 7. The description of control functions STL and STR remains valid except for the function START LH (anti-clockwise).

7.4

CONTROL LEVEL 2/ ENTRY OF PARAMETERS FOR OTHER FUNCTIONS

In addition to the parameters for initial start-up at control level 1 there are other functions which can be called up at control level 2 and their parameters can be set.

Initially a primary term (Parameter Block) is selected, followed by alterations of parameters at the lower menu level.

As most of the following parameters are used for setting complex functions, they are not described individually but are explained in conjunction with their respective functions.

7.4.1

ENTRY OF COMMANDED FREQUENCY INPUT FSINA(F)

SELECTOR FOR FREQUENCY VALUE 04 – FSSEL



- Setting Range:**
- FSSEL min = 0
 - FSSEL max = 5
 - Basic Setting = 0

FSSEL	Desired Value	Scaling*
0	FSINA	0 (2) V, 0 (4) mA = FMIN (2) 10 V, 20 mA = FMAX
1	FSINA	(2) 10 V, 20 mA = FMIN 0 (2) V, 0 (4) mA = FMAX
	FSINF	0 kHz = FMIN 1 kHz = FMAX
5	FSINF	0 kHz = FMIN 10 kHz = FMAX

* Depending on Jumper position X11
(see Section 6.4.2)

No other settings are permitted.

7.4.2

ENTRY OF ACTUAL VALUE DISPLAY



NOTE:

- The following parameters are READ ONLY; they facilitate monitoring of the operation via the serial interface.

OUTPUT FREQUENCY 12 – F



Explanation:

- Displays inverter output frequency

OUTPUT VOLTAGE 13 – U



Explanation:

- Displays inverter output voltage in % of the power supply voltage.

7.4.3

OPERATING TIME

OPERATING HOURS 18 – TIME



Explanation:

- Displays number of operating hours since last switch ON of system

TOTAL OPERATION TIME 19 – TOP



Explanation:

- Displays total hours of operation since initial start-up of the equipment (time clock reading).
- Indicated value remains in memory (EEPROM) after switch OFF.
- Overflow after 65000 hours.



NOTE:

- Upon selection of parameter No. 19 the display changes to operating hours.

7.4.4

SELECTING V/F CURVE SETS, RAMPS, DIRECTION REVERSAL

**ACCELERATION RAMP 2
34 – RACC2**



- Setting Range:**
- RACC2 min = 0,1 Hz/s
 - RACC2 max = 999,0 Hz/s
 - Resolution = 0,1 Hz/s
 - Basic Setting = 80,0 Hz/s

**DECELERATION RAMP 2
35 – RDEC2**



- Setting Range:**
- RDEC2 min = 0,1 Hz/s
 - RDEC2 max = 999,0 Hz/s
 - Resolution = 0,1 Hz/s
 - Basic Setting = 80,0 Hz/s

**START VOLTAGE 2
44 – VB2**



- Setting Range:**
- VB2 min = 0,0%
 - VB2 max = 25,0%
 - Resolution = 0,1%
 - Basic Setting = 8,0%

**RATED FREQUENCY POINT 2
(BASE FREQUENCY POINT 2)
45 – FN2**



- Setting Range:**
- FN2 min = 26,0 Hz
 - FN2 max = 960,0 Hz
 - Resolution = 0,1 Hz
 - Basic Setting = 50,0 Hz

**CONTROL FREQUENCY THRESHOLD
27 – FF6**



- Setting Range:**
- FF6 min = 0,0 Hz
 - FF6 max = 400,0 Hz
 - Resolution = 0,1 Hz
 - Basic Setting = 0,0 Hz

Explanation:

- If parameter KSEL is set on 1, and the output frequency (control frequency selected via FF6) is exceeded, automatic changeover to V/f curve set 2 takes place (see Section 6.4.8).

SELECTION OF V/F CURVE SET

31 – KSEL



- Setting Range:**
- KSEL min = 0
 - KSEL max = 3
 - Basic Setting = 0

Explanation:

- see table below

KSEL	V/F Curve Set 1 active if	U/F Curve Set 2 active if
0	No Reversal (V/F Curve Set 1 active)	No Reversal (V/F Curve Set 2 active)
1	$F \leq FF6$	$F > FF6$
2	S2IND = LOW	S2IND = HIGH
3	Clockwise (CW)	Counter-clockwise (CCW)



NOTE:

The following table shows which parameters are allocated to V/F Curve Set 1 or 2.

V/F Curve Set 1	V/F Curve Set 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2

7.4.5

SETTING DC STOP TORQUE

DC VOLTAGE
39 – VHTDC



- Setting Range:**
- VHTDC min = 1,0%
 - VHTDC max = 15,0%
 - Resolution = 0,1%
 - Basic Setting = 3,0%

Explanation:

- This percentage value is based on the input power supply voltage.

DC STOP DELAY TIME
38 – THTDC



- Setting Range:**
- THTDC min = 0,0 s
 - THTDC max = 5,0 s
 - THTDC ON = $\geq 0,1$ s
 - THTDC cont. ON = 5 s
 - THTDC OFF = 0,0 s
 - Resolution = 0,1 s
 - Basic Setting = 0,0 s

Explanation:

- see table below

Precondition	Action/Actuation	Reaction/Process
--------------	------------------	------------------

DC STOP TORQUE with Stop Delay

- | | | |
|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • 0 < THTDC < 5 sec • "STL" and/or "STR" ON | <ul style="list-style-type: none"> • Commanded Frequency • Braking: "STR" and "STL" ON | <ol style="list-style-type: none"> 1 After falling below output frequency $FS < F_{MAX}/128$ the motor is subjected to a DC current corresponding to parameter entry VHTDC 2 The output stage is deactivated upon expiration of the delay time selected with parameter THTDC. |
|--|--|---|

STOP TORQUE without Stop Delay (continuous)

- | | | |
|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • THTDC = 5 sec • "STL" and/or "STR" ON | <ul style="list-style-type: none"> • Commanded Frequency "Zero" or • Braking: "STR" and "STL" ON | <ol style="list-style-type: none"> 1 After falling below output frequency $FS < F_{MAX}/128$ the motor is subjected to a DC current corresponding to parameter entry VHTDC. 2 The Stop torque remains in effect until output frequency returns to $FS < F_{MAX}/128$, or until the Inverter is set on STOP ("STR" and "STL" OFF). |
|--|--|---|

7.4.6

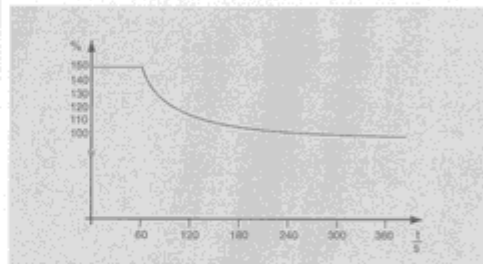
OVERLOAD PROTECTION
56 – TRIP



- Setting Range:**
- TRIP min = 0
 - TRIP max = 3
 - TRIP ON > 0
 - TRIP OFF = 0
 - Basic Setting = 0

Explanation:

- on TRIP = 0
no turn OFF takes place when overload occurs; instead, the output frequency is altered in accordance with the load.
- on TRIP = 1
quick turn OFF takes place within approx. 10 sec.
- on TRIP = 2
medium turn OFF takes place within approx. 30 sec.
- on TRIP = 3
delayed turn OFF takes place within approx. 100 sec.



Max. permissible overload duration for 1,5 times overload.

7.4.7

SPECIFICATION OF SPECIAL OUTPUTS

**ANALOG OUTPUTS
61 – SOUTA**



Setting Range:
• Basic Setting = 1

Possible Settings:

SOUTA	SPECIFICATION
0	Inactive
1	F 50 Hz Δ 10 V
2	F 100 Hz Δ 10 V
3	F 500 Hz Δ 10 V

CONTROL OUTPUTS

62 – S1OUT
63 – S2OUT
64 – S3OUT



Setting Range: 0 ... 10
• Basic Setting S1OUT = 1
S2OUT = 7
S3OUT = 6



Programming Possibilities:

S1OUT S2OUT S3OUT	MEANING	EXPLANATION
0	—	output inactive
1 (S1OUT)*	fault/ready message	inactive if Inverter has turned off in response to a fault
2	Motor output active	active if Motor is excited
3	CCW rotation	active if STL and Desired Value or Stop Value are entered
4	CW rotation	active if STR and Desired Value or Stop Value are entered
5	Motor Stop	active if output frequency is 0 Hz (Stop Torque)
6 (S3OUT)*	Desired Frequency Value reached	active if output frequency reached (F = FS \pm 0,5 Hz)
7 (S2OUT)*	Frequency Limit Value	active if the output Frequency has exceeded the Fixed Frequency programmed in (F > FF5)
8	Current Limit reached	active if current limit value is exceeded IW > ILIM
9	Brake Chopper active	active if brake chopper on
10	Error Stop	active if inverter is OFF due to failure

* Basic Setting

Explanation:

- **S1OUT**
Special output S1OUT is a HIGH active output (20 V DC). It provides a current of 80 mA if active (short circuit proof).
- **S2/S3OUT**
Special outputs S2/S3OUT are LOW active outputs (< 1,5 V DC) with open-collector circuit and pull-up resistor 10 k Ω to +22 V.

7.4.8

PROGRAM NUMBER
71 - PROG

PROG	PROGRAM
0	Standard
1	Reset of Parameter Block to Basic Settings
2, 3	Internal Utilization
4 ... 9999	Programs for Special Applications

7.4.9

MODULATION FREQUENCY
74 - PWM (ONLY RT-VERSION)

PWM	MEANING
0	7,2 kHz Modulation Frequency to FMAX 270 Hz
1	7,2 kHz Modulation Frequency to FMAX 400 Hz

7.4.10

INVERTER DATA

95 - ERR1 (last failure)
96 - ERR2 (next to last failure)
97 - ERR3 (second to last fail.)
98 - ERR4 (third to last failure)



This data contains inverter information potentially useful for remote monitoring or for repairs. It includes an error memory capable of storing up to 4 error occurrences. Each entry contains the error code (Octal code) and duration up to occurrence of the error in 1/10 of an hour.
e.g.: Err 14
= Overtemperature switch-off

7.5

FU2000-RT
FREQUENCY INVERTER

The development of frequency inverters is now at the stage of fine tuning to suit the specific motor and its application.

Further development on the microprocessor card for the FU2000 LUMIDRIVE Frequency Inverter has fine tuned it for pulse and positioning applications. To operate pulse and positioning drives dynamically and precisely positioned with real time response and defined reaction times, a frequency inverter must have the following characteristics:

7.5.1

REAL TIME SIGNAL
PROCESSING

Real time signal processing makes possible a constant reaction time to the external control commands: start clockwise, start counter-clockwise, brake, reverse and fixed frequency default (FF2).

Constant reaction time is equivalent to a maximum positive time error of 100 µs. The real time software structure implemented in the FU2000-RT increases positional accuracy relative to standard frequency inverters by a factor of between 10 and 100.

7.5.2

PARAMETRIC FILTER TIME
CONSTANTS
67 - FST

Range:
• FST min = 0
• FST max = 4
• Basic setting = 4

FST	FILTER
0	OFF
1	2.9 ms
2	8.7 ms
3	20.3 ms
4	43.5 ms

Explanation:

Using this function the filter time constant can be pre-selected for the analog commanded frequency default value in five stages. When using position regulators or positioning modules it is possible to optimise the reaction time of the inverter and therefore the control dynamics of the complete drive design.

7.5.3

**SELF-OPTIMISING DYNAMIC
CHOPPED CURRENT
PROTECTION
58-TRIP**

The TRIP parameter (overload protection – see Section 7.4.6) has been extended as follows:

TRIP	MEANING
0	no shutdown
1	shutdown at overload current after approx. 10 sec.
2	shutdown at overload current after approx. 30 sec.
3	shutdown at overload current after approx. 100 sec.
4	no current and acceleration stop
5	shutdown on overload after approx. 10 sec. and acceleration stop
6	shutdown on overload after approx. 30 sec. and acceleration stop
7	shutdown on overload after approx. 100 sec. and acceleration stop

Explanation:

Dynamic trip protection is active during the acceleration phase. It is designed for extremely dynamic reaction and works effectively even with acceleration times of 50 – 100ms. This function is especially suitable for pulse and positioning drives. It carries out automatic self-optimisation of the acceleration ramp according to the load and the sluggishness of the drive system.

7.5.4

**AUTOMATIC TORQUE
INCREASE DURING
ACCELERATION
47 – KFN1
51 – KNF2
48 – MKFN1
53 – MKFN2**

Range:

- KFN1(2) min = 0%
- KFN1(2) max = 25%
- Basic Setting = 0%
- MKFN1(2) min = 0
- MKFN1(2) max = 6
- Basic Setting = 0

MKFN1(2)	MEANING
0	OFF
1	add on acceleration
2	subtract on deceleration
3	1 + 2
4	add on clockwise operation
5	subtract on counter-clockwise operation
6	4 + 5

Explanation:

- The value programmed in KFN1(2) is added to or subtracted from the complete V/f characteristic depending on parameter MKFN1(2).
- The set value as a percentage always relates to the input supply input voltage.
- When these parameters are active there is an automatic torque increase (voltage increase). After completion of acceleration or deceleration the increase is reduced again.

7.5.5

AUTOMATIC VOLTAGE INCREASE FOR SLIDING ROTOR BRAKE MOTORS

46 – KVB1
49 – KVB2

Range:

- KVB1(2) min = 0%
- KVB1(2) max = 25%
- Basic setting = 0%

Explanation:

- This function activates a short duration voltage increase. The increase is cancelled out after 1 second or with output frequency > 5Hz
- The set percentage always relates to the input power supply voltage.

7.5.6

MODULATION FREQUENCY
74 – PWM

PWM	MEANING
0	3.9 kHz
1	5.2 kHz
2	7.8 kHz
3	15.6 kHz



NOTE:
PWM 3 is not accepted by the FU2410 inverter.



CAUTION:
PWM 3 must not be used with the following inverters
– FU2237
– FU2404
– FU2408
unless the LA2000 fan unit is utilized.

In the case of the FU2408 frequency inverter, output must be reduced by 15%.

7.5.7

CHARACTERISTICS CHANGEOVER

The set of characteristics has been extended and it is now possible to switch between travel and lifting mode easily.

KSEL	Characteristics set 1 active when	Characteristics set 2 active when
0	no switchover (characteristics set 1 active)	no switchover (characteristics set 2 active)
1	$F \leq FF6$	$F > FF6$
2	S2IND = LOW	S2IND = HIGH
3	rotation clockwise	rotation counter-clockwise

FU2000:

Characteristics 1	Characteristics 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2

FU2000-RT:

Characteristics 1	Characteristics 2
RACC1	RACC2
RDEC1	RDEC2
VB1	VB2
FN1	FN2
FMIN1	FMIN2
FMAX1	FMAX2
1FF2	2FF2
KVB1	KVB2
KFN1	KFN2
MKFN1	MKFN2

FU2000-RT PARAMETER LIST

Control Level		Code	Dim.	Parameter Name	Page	Setting range	Factory setting	Customer setting
No. 1	No. 2							
01	01	MODE		Operating Mode	29	1 ... 6	1	
	04	FSSEL		Selector for commanded frequency	33	0 ... 23	0	
Modes (Display only)								
	12	F	Hz	Output frequency	33	0 ... 400		
	13	V	%	Output voltage	33	0 ... 100, from U _{LINE}		
	18	TIME	h	Switch on after reset	33	0 ... 960	4	
	19	TOP	h	Operating hours	33	0 ... 65000	4	
Frequencies								
21	21	FMIN1	Hz	Min frequency 1	29	0 ... 999	0	
22	22	FMAX1	Hz	Max frequency 1	29	4 ... 999	50	
23	23	1FF2	Hz	Fixed frequency	30	0 ... 999	5	
24	24	FF3	Hz	Fixed frequency	30	0 ... 999	0	
25	25	FF4	Hz	Fixed frequency	30	0 ... 999	50	
26	26	FF5	Hz	Reference frequency for S2OUT	30	0 ... 999	3	
27	27	FF6	Hz	Control frequency for V/f curve set	34	0 ... 999	0	
28	28	FF7	Hz	Fixed frequency (selected via additional option)	-	0 ... 999		
Ramps								
	31	KSEL		V/f curve set selector	34	0 ... 3	0	
32	32	RACC1	Hz/s	Accelerat ramp 1*	30	0,1 ... 999	20	
33	33	RDEC1	Hz/s	Decelerat ramp 1*	30	0,1 ... 999	20	
	34	RACC2	Hz/s	Accelerat ramp 2*	34	0,1 ... 999	80	
	35	RDEC2	Hz/s	Decelerat ramp 2*	34	0,1 ... 999	80	
36	36	RSTOP	Hz/s	STOP decelerat ramp	31	0 ... 999	0 = OFF	
	38	THTDC	s	OFF delay	35	0 ... 5	0 = OFF	
	39	VHTDC	%	DC stop torque DC stop voltage	35	1,0 ... 15	3	
V/f Curve								
41	41	V/F C		V/f selector	31	0 ... 5	0	
42	42	VB1	%	Start torque 1 (boost 1)*	31	0 ... 25, from U _{LINE}	8	
43	43	FN1	Hz	Rated Frequency point 1*	32	26 ... 960	50	
	44	VB2	%	Start voltage 2 (boost 2)*	34	0 ... 25, from U _{LINE}	8	
	45	FN2	Hz	Rated Frequency point 2*	34	26 ... 960	50	
	46	KVB1	%	Δ Boost to 5 Hz 1	39	0 ... 25	0	
	47	KFN1	%	Δ Boost V/f curve 1	38	0 ... 25	0	
	48	MKFN1		Mode for KFN1	38	0 ... 6	0	
	49	KVB2	%	Δ Boost to 5 Hz 2	39	0 ... 25	0	
	51	KFN2	%	Δ Boost V/f curve 2	38	0 ... 25	0	
	53	MKFN2		Mode for KFN2	38	0 ... 6	0	
	54	FMIN2	Hz	Minimum frequency 2	39	0 ... 999	0	
	56	FMAX2	Hz	Maximum frequency 2	39	4 ... 999	0	
	57	2FF2	Hz	Fixed frequency 2*		0 ... 999	0	
Current Limit Value								
58	TRIP	%		Overload protect	38	0 ... 7	0	
Control								
	61	SOUTA		Programming analog output	36	0 ... 3	1	
	62	S1OUT		Programming control output 1	36	0 ... 10	1	
	63	S2OUT		Programming control output 2	36	0 ... 10	7	
	64	S3OUT		Programming control output 3	36	0 ... 10	6	
	67	FST		Filter time constant	37	0 ... 4	0	
Program								
	71	PROG		Program number	37	0 ... 9999	0	
72	72	START		Start option	32	0 ... 7	0	
	74	PWM		Modulation frequency	39	0 ... 3	2	
Inverter Data								
	95	ERR 1		last error	37	F00 ... 99		
	96	ERR 2		next last error	37	F00 ... 99		
	97	ERR 3		2nd to last error	37	F00 ... 99		
	98	ERR 4		3rd to last error	37	F00 ... 99		

* These parameters can be switched in relation to the U/f Curve set selector (parameter 31).

7.5.9

PROFILE EXAMPLE FOR OPTIMUM TIME POSITIONING USING FU2000-RT

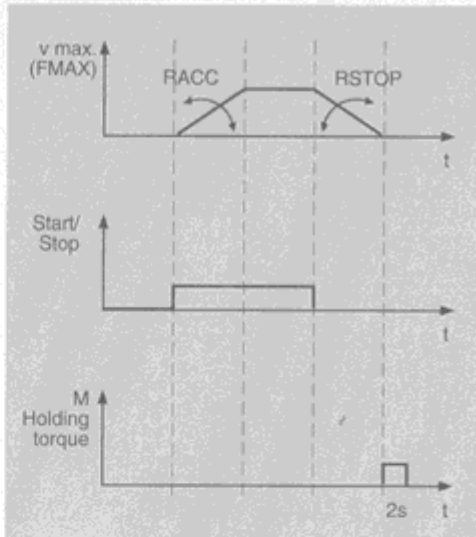
The following change from the factory setting can be made for pulse and positioning drives with acceleration times shorter than 0,5 seconds.

VB1 = 14%, FSSEL = 1
 THTDC = 2sec
 VHTDC = 15%
 W/F C = 1

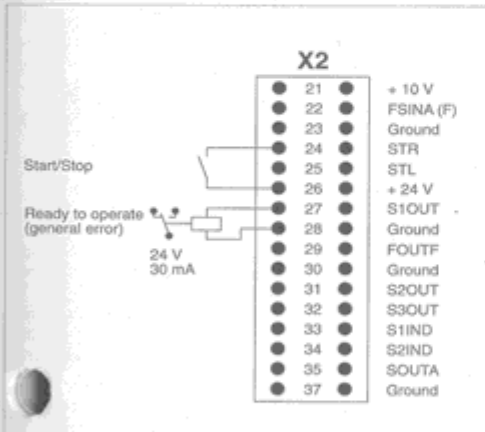
The maximum output frequency and maximum speed is entered using the parameter FMAX.

The acceleration ramp is entered using parameter RACC = Hz/sec.
 The delay ramp (braking) is entered using parameter RSTOP = Hz/sec.

Signal diagrams for connection example:



Connection example:



7.5.10

HIGH FREQUENCY USE

The FU2000-RT permits output frequencies up to 1000Hz (60,000 rpm). The value range of parameters 21 – 28 and 54, 56 and 57 is extended to 999 (1000) Hz.

Explanation:

The inverter is suitable for all high frequency motors, for example grinding spindles (up to 60,000 rpm). The modulation techniques used by LUST produce a high quality sine wave motor current, which results in excellent performance without additional motor losses.

GENERAL INFO FOR THE OPERATION OF FREQUENCY INVERTERS

8.1

REMARKS CONCERNING RPM CONTROL OF ROTATING FIELD MOTORS USING A FREQUENCY INVERTER

Rotating field machines are available as synchronous or as asynchronous motors. The stator coils are arranged such that when operated with power supply from a 3 phase supply a rotating field is generated in the motor, which turns the rotor. Rotational speed (rpm) is determined by the following formula:

$$n_s = \frac{f_1 \cdot 60}{p}$$

For a given number of pole pairs and constant mains frequency the rpm of the motor are constant. Low loss stepless control is possible using frequency variation with simultaneous variation of voltage. Asynchronous motors, operated at constant mains supply voltage and mains supply frequency demonstrate the following torque/rpm behaviour (see graph on the left). The following formula applies for torque calculation:

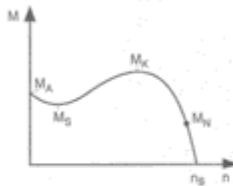
$$M \sim \Phi_1 \cdot I_2 \quad \Phi_1 \sim \frac{V_1}{f_1}$$

In order to maintain constant motor torque M when altering RPM it is necessary that the magnetic flow Φ , remains constant. Voltage V_1 must thus be altered proportionally to frequency f_1 . Under these conditions, a frequency-controlled alteration of RPM using a Frequency Inverter causes a parallel shifting of the M/n curve on the RPM axis (see graph on the left).

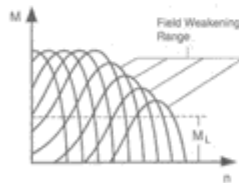
If the stator frequency is boosted further after reaching desired voltage (with constant voltage), a weakening of the field occurs and thus a decrease in torque with increasing RPM.

Asynchronous motors show slight load-dependent rpm losses due to slippage.

- n_s = Synchronous rpm
- p = Number of pole pairs
- f_1 = Stator Frequency



- Φ_1 = Flux in Stator
- I_2 = Rotor Current
- V_1 = Stator Voltage
- f_1 = Stator Frequency
- M_s = Starting Torque
- M_p = Pull-up Torque
- M_k = Stalling Torque
- M_n = Desired Torque
- n_s = Desired rpm



- n_b = Operational rpm
- p = Number of pole pairs
- f_1 = Stator Frequency
- s = Slippage

Operational rpm can be calculated:

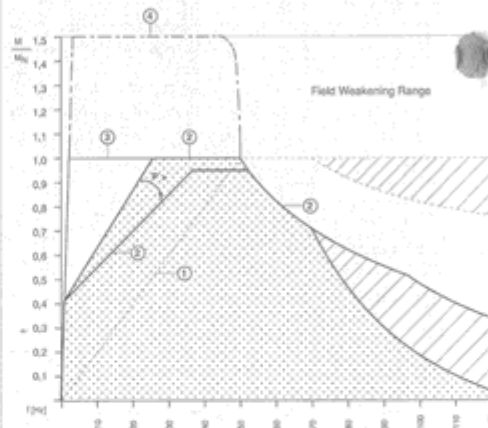
$$n_b = \frac{f_1 \cdot 60}{p} \cdot (1 - s)$$



NOTE:
This loss of rpm can be compensated for by using tacho-control or slip compensation.

8.2

STANDARD GRAPHS FOR MOTOR LOADS



Graph 1
Output performance of a DS motor with FU2000 Frequency Inverter.

Graph 2
Permissible torque curve of a self-venting DS motor.

Graph 3
Permissible torque curve of a DS motor with adequate ambient venting. With large DS motors load must be reduced, as the motor heat cannot be dissipated sufficiently.

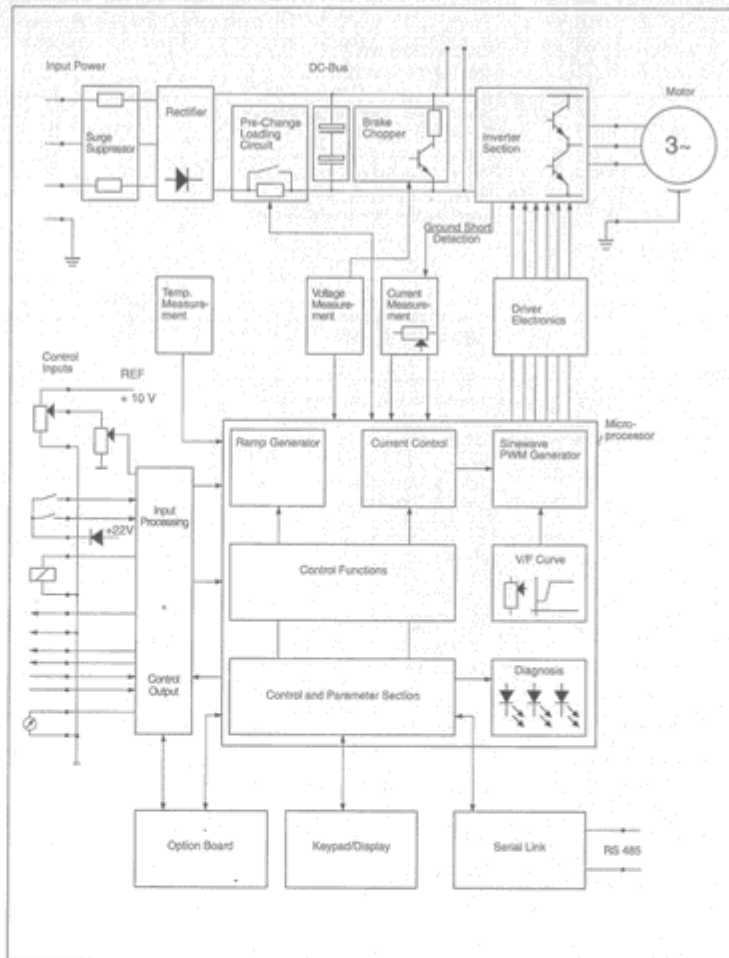
Graph 4
Maximum permissible torque for 120 seconds according to DIN 57530.

The Frequency Inverter must be chosen for increased motor current.



CAUTION:
This curve is for general information only. Exact information concerning thermal loads must be obtained from the motor manufacturer.

BLOCK DIAGRAM



ELECTRICAL RATING OF MOTOR DRIVES

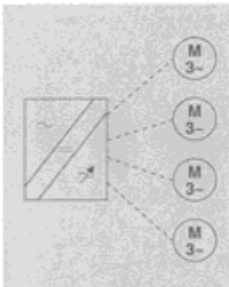
OPERATION WITH INSTANTANEOUS START

If extremely short acceleration times are required, or an increased break away torque, the Frequency Inverter must be sized according to start-up current instead of nominal motor current.

OPERATION OF PUMPS AND FANS DRIVES

If pump drives or fan drives with square torque characteristics are to be controlled and/or regulated using a Frequency Inverter, a square V/f Curve can be selected for motor noise suppression and for energy saving purposes.

MULTI-MOTOR OPERATION WITH ONE FREQUENCY INVERTER



Several motors can be controlled simultaneously using one FU2000 Frequency Inverter. For drive selection it must be determined whether the motors are to be started simultaneously or successively.

- For simultaneous start the total of all motor currents must not exceed the rated current of the Frequency Inverter.
- For successive start the Frequency Inverter must be sized such that the additional start-up current of the motors is taken into account.

This means:

The total of all motor full load currents, plus the total of peak current at start-up of all motors (approx 6-8 x I_N), must not exceed the Frequency Inverter's rated current.

The reason is that each motor is added to the Frequency Inverter's output already accelerated to operational condition, which, in current terms, is equivalent to switching the motor directly on the mains supply.

Further information can be obtained from

LUST *electronic systems*

Lust Electronic-Systeme GmbH
Gewerbstraße 5-9
D-6335 Lahnau 1
Germany

Tel: 0 64 41/6 02-0

<9 66-0>

Fax: 0 64 41/6 02 37

<96 61 37>

or an authorized representative in another country.

INITIAL START-UP

INITIAL INSTALLATION

Physical Installation

Double-Check:

- Venting, Mounting Orientation, Minimum Distance, Ambient Conditions

Electrical Installation:

- Cable Routing and Wiring
- Check grounding connections
- Disconnect motor wiring

Switch Input Power Supply "ON"

- LED "STOP" (yellow) glows;
- LCD Display shows "STOP";



If an error message is displayed, first check and remove the cause.



NOTE: Control function STL or STR is valid only if it has been active AFTER completed self-test (Switching of pre-charge relay).

Entry of Operational Data

- Use digital control unit for input.

Options

- All options not required for the particular operation must be inactive, otherwise unwanted reactions of the drive may occur.

External Commanded Freq. (program if connected)

- Set jumper on pin strip X11 as required.

If possible, check direction of rotation of drive

- Connect rotary field measuring instrument to output terminals U, V, W, operate control functions STR or STL, enter frequency command and examine direction of rotation of drive.

Start-up of Drive without Motor

- Start inverter and inspect frequency display for correct acceleration, maximum frequency, deceleration and minimum frequency.
- After start of drive the LED "RUN" must light.
- If integrated potentiometer for frequency control is provided, check if scale settings of minimum and maximum frequency correspond to minimum and maximum frequency of the Inverter.

Switch OFF Input Power Supply



Wait 2 minutes!

CAUTION:

Wait 2 minutes before proceeding with any activity (time to fully discharge the capacitors) and check for absence of DC voltage on intermediate circuit terminals X1/- and X1/+, using a voltmeter set on DC.

Connect Motor

- Wire motor to X1/U, V, W, PE

Switch Input Power Supply "ON"

- Self-test is completed after 2 to 3 seconds (pre-load relay must activate after approximately 1 second)
- LED "STOP" on digital control unit lights up
- digital control unit displays the following message:



If an error message is displayed, first check and remove cause of fault.

**NOTE:**

Control functions STL or STR are validated only if they have been active AFTER completed self-test (switching of pre-charge relay).

Check direction of rotation of motor

- Set frequency command at lowest magnitude possible and give START command. (STR or STL). If motor fails to turn, increase frequency command until it does so.
- Direction can be changed when reversing from STR to STL or vice-versa.
- Load motor with desired torque.

Final adjustment of operating values

- Check through one work cycle, to ascertain that the drive performs as desired. If not, readjust operating values.

9.2**REPAIRS**

Each Frequency Inverter is subjected to rigorous quality testing prior to shipment, consisting of function testing and endurance testing over several hours.

This procedure assures delivery of top quality equipment.

If all operating instructions are correctly followed and if the equipment rating is correctly selected no problems should be encountered. However, should the need arise please return the Frequency Inverter to

LUST *electronic systems*

LUST Electronic-Systeme GmbH
Gewerbestraße 5 – 9
D-6335 Lahnau 1
Germany

Telefon 0 64 41 / 6 02-0

<9 66-0>

Telefax 0 64 41 / 6 02 37

<96 61 37>

or to an authorized foreign agency, accompanied by the following information:

- 1 Description of application
- 2 Error message and description of malfunction
- 3 Copy of parameter settings
- 4 Wiring Diagram

yellow green flashing



1x



3x



4x



6x



1x



2x

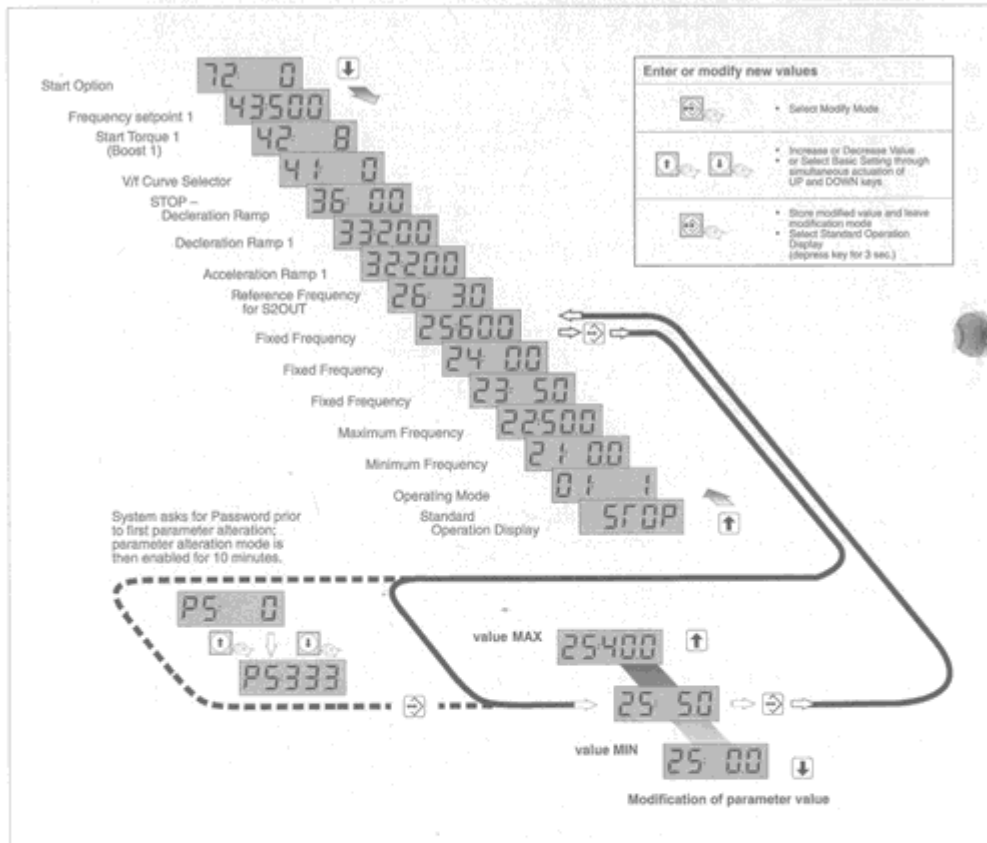


3x

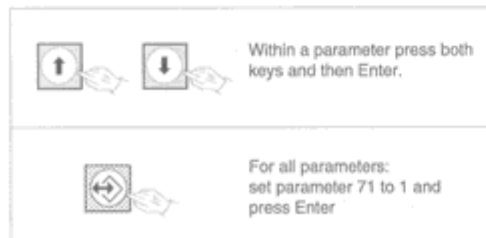


4x

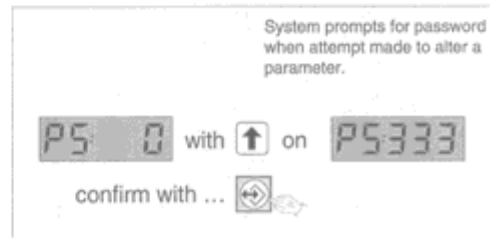
DIGITAL CONTROL UNIT DISPLAYS	CONDITION/REASON	REMEDY
After Power "ON"		
	Power OFF	<ul style="list-style-type: none"> • Check Power Supply • Check Fuses
TEST	Self-test, pre-charge on intermediate circuit	
STOP	Frequency inverter ready Output stage not active	
Green LED begins to flash after Self-Test and Switch OFF		
Err 01	Mallfunction in Computer Module	Exchange Microprocessor Module
Err 03	Short Circuit/Ground Short on Motor Output	Check Motor Wiring
Err 04	Short Circuit in Int. Circuit	Output Stage, or Brake Chopper Defective. Return Inverter to manufacturer.
Err 06	Parameter Block invalid	Incorrect microprocessor module
Yellow LED flashes during Operation (Switch OFF)		
Err 11	I • t Switch OFF	Long term overload; Check drive and rating
Err 12	Overcurrent switch OFF	Overload > 150% Check drive
Err 13	Over/Undervoltage exceeding 10 seconds	Check power supply voltage; use external brake chopper if large inertial mass is to be driven
Err 14	Temperature > 80°C	Use external venting Provide venting attachment



Reset to Factory Settings



Read-Only Protection



Control Level		Code	Dim.	Parameter Name	Page	Setting range	Factory setting	Customer setting
No. 1	No. 2							
01	01	MODE		Operation Mode	29	1 ... 6	1	
	04	FSSEL		Selector for commanded Freq. Value	33	0 ... 23	0	
Modes (Display only)								
	12	F	Hz	Output Frequency	33	0 ... 400		
	13	V	%	Output Voltage	33	0 ... 100, from U _{LINE}		
	18	TIME	h	Switch ON after Reset	33	0 ... 960	4	
	19	TOP	h	Operation Hours	33	0 ... 65000	4	
Frequencies								
21	21	FMIN	Hz	Minimum Frequency	29	0 ... 400	0	
22	22	FMAX	Hz	Maximum Frequency	29	4 ... 400	50	
23	23	FF2	Hz	Fixed Frequency	30	0 ... 400	5	
24	24	FF3	Hz	Fixed Frequency	30	0 ... 400	60	
25	25	FF4	Hz	Fixed Frequency	30	0 ... 400	50	
26	26	FF5	Hz	Reference Frequency for S2OUT	30	0 ... 400	3	
27	27	FF6	Hz	Control Frequency Selector for V/f Curve Set	34	0 ... 400	0	
28	28	FF7	Hz	Fixed Frequency (Program. via Option. Function)	-	0 ... 400		
Ramps								
31	31	KSEL		V/f Curve Set Selector	34	0 ... 3	0	
32	32	RACC1	Hz/s	Acceleration Ramp 1*	30	0,1 ... 999	20	
33	33	RDEC1	Hz/s	Deceleration Ramp 1*	30	0,1 ... 999	20	
34	34	RACC2	Hz/s	Acceleration Ramp 2*	34	0,1 ... 999	80	
35	35	RDEC2	Hz/s	Deceleration Ramp 2*	34	0,1 ... 999	80	
36	36	RSTOP	Hz/s	STOP Deceleration Ramp	31	0 ... 999	0 = OFF	
38	38	THTDC	s	OFF Delay	35	0 ... 5	0 = OFF	
39	39	VHTDC	%	DC Stop Voltage	35	1,0 ... 15	3	
V/f Curve								
41	41	V/F C		V/f Curve Selector	31	0 ... 5	0	
42	42	VB1	%	Start Torque (Boost 1)*	31	0 ... 25, from U _{LINE}	8	
43	43	FN1	Hz	Rated Frequency Point 1*	32	26 ... 960	50	
44	44	VB2	%	Start Torque 2 (Boost 2)*	34	0 ... 25, from U _{LINE}	8	
45	45	FN2	Hz	Rated Frequency Point 2*	34	26 ... 960	50	
Current Limit Value								
56	56	TRIP	%	Overload Protection	35	0 ... 3	0	
Control Circuit								
61	61	SOUTA		Programming of Analog Output	36	0 ... 3	1	
62	62	S1OUT		Programming of Control Output 1	36	0 ... 10	1	
63	63	S2OUT		Programming of Control Output 2	36	0 ... 10	7	
64	64	S3OUT		Programming of Control Output 3	36	0 ... 10	6	
Program								
71	71	PROG		Program No.	37	0 ... 9999	0	
72	72	START		Start Option	32	0 ... 7	0	
74	74	PWM		Modulation Frequency	39	0 ... 1	0	
Inverter Data								
95	95	ERR 1		last failure	37	F00 ... 99		
96	96	ERR 2		next to last failure	37	F00 ... 99		
97	97	ERR 3		second to last failure	37	F00 ... 99		
98	98	ERR 4		third to last failure	37	F00 ... 99		

* These parameters can be reserved in correlation with the V/f Curve Set Selector (Parameter No. 31).

ADDRESSES

REPRESENTATIVES IN GERMANY

Ing.-Büro H. Zieger
 Wolframstraße 84/93
 1000 Berlin 42
 Telefon: 0 30 / 7 52 28 40/66
 Telefax: 0 30 / 7 51 00 92

Kurt Grünhagen
 Bundesstraße 62
 2121 Brittlingen
 Telefon: 0 41 33 / 32 88
 Telefax: 0 41 33 / 32 88

Ing.-Büro Patrice Weiss
 Automatisierungstechnik
 Franzigmark 9-02
 O-4050 Halle
 Telefon: 03 45 / 50 93 57
 Telefax: 03 45 / 50 93 57

GSS Schulte-Sutrum
 Finkenbrell 25
 4418 Nordwalde
 Telefon: 0 25 73 / 24 97
 Telefax: 0 25 73 / 16 61

EST GmbH
 Hullenweg 12
 4512 Wallenhorst 1
 Telefon: 0 54 07 / 4 09 61 97
 Telefax: 0 54 07 / 47 43

Somatec
 Krummenau 6b
 5466 Neustadt/Wied
 Telefon: 0 26 83 / 3 27 28
 Telefax: 0 26 83 / 3 16 40

H. u. G. Schartmann GmbH
 Sedanstraße 7-9
 5800 Wuppertal 2
 Telefon: 02 02 / 59 53 72
 Telefax: 02 02 / 57 15 27

Jung Antriebstechnik und
 Automation GmbH
 Felsweg 18
 6301 Wettenberg-Krofdorf-
 Gießberg
 Telefon: 06 41 / 8 10 61
 Telefax: 06 41 / 8 66 14

Ing.-Büro Y. Koch
 Im Junkerath 12
 6645 Beckingen
 Telefon: 0 68 32 / 14 13
 Telefax: 0 68 32 / 14 07

M+K Antriebstechnik
 Wingerstraße 31a
 6902 Sandhausen
 Telefon: 0 62 24 / 5 56 77
 Telefax: 0 62 24 / 5 56 76

Deiring GmbH
 Industrie-Automation
 Steingasse 34
 6980 Wertheim-Nassig
 Telefon: 0 93 42 / 2 10 57-8
 Telefax: 0 93 42 / 2 12 33

Ing.-Büro E. Adami GmbH
 Reisachstraße 8
 7022 Leinfelden-Echterd.
 Telefon: 07 11 / 79 54 67
 Telefax: 07 11 / 7 97 71 57

Lamb Antriebstechnik
 Am Bauhof
 8700 Würzburg/Lengfeld
 Telefon: 09 31 / 2 76 61
 Telefax: 09 31 / 27 45 57

REPRESENTATIVES IN
OTHER COUNTRIES

Belgium	Amelco Transmissie nv sa Tollaan 73 1932 Sint Tevens Woluwe Telefon: 02 / 7 20 49 81 Telefax: 02 / 7 20 81 01	Austria	Datatronik Dreisteinstraße 49b A-2372 Gießhübl bei Wien Telefon: 0 22 36 / 2 67 78-0 Telefax: 0 22 36 / 2 36 58
Bulgaria	Datascan Ltd. Traicho Kostov Blvd. 19 BG-1421 Sofia Telefon: 0 92 / 65 56 81 Telefax: 0 92 / 65 56 81	Portugal	Teclena-Automatizacão (Estudos e Representações Lda.) Av. 25 Abril, Lote 19 R/CE Apartado 249 P-2403 Leiria Codex Telefon: 44 / 81 21 21 Telefax: 44 / 81 28 32
Croatien	WHP-Technik D.O.O. Bosanska 6 CRO-41000 Zagreb Telefon: 0 41 / 57 39 22 Telefax: 0 41 / 57 39 22	Sweden	LUST Electronic-Systeme GmbH Gewerbestraße 5 - 9 D-6335 Lahnau 1 Telefon: 0 64 41 / 9 66-0 Telefax: 0 64 41 / 96 61 37
CSFR	WHP-Technik Dreisteinstraße 49b A-2372 Gießhübl bei Wien Telefon: 0 22 36 / 2 67 78-0 Telefax: 0 22 36 / 2 36 58	Singapore	Mayr Transmission Blk 133 Jurong East Street # 03-291 Singapore 2260 Telefon: 65 / 5 60 12 30 Telefax: 65 / 5 60 10 00
Denmark	Maglekilde-Varimax A/S Handvaerkervej 76-78 DK-4000 Roskilde Telefon: 02 / 75 74 00 Telefax: 02 / 75 75 02	Spain	Celinsa, S.A. Pasaje Nogués, 50 E-08025 Barcelona Telefon: 3 / 2 84 42 58 Telefax: 3 / 2 19 33 47
France	Warner & Turco B.P. 313 F-72007 Le Mans Telefon: 43 43 63 63 Telefax: 43 43 63 40		IVISA Poligono Industrial "La Canela"- Nave 19 Ctra. Sevilla-Mairena del Alcor Apartado 8895 E-41016 Sevilla Telefon: 95 / 4 67 68 11 Telefax: 95 / 4 51 00 90
Greece	G. Grigoriou-G. Bastounis O.E. 92th P. Kavalas Str. GR-12131 Peristeri Telefon: 01 / 5 90 81 26 Telefax: 01 / 5 90 81 26	Switzerland	Max Dietrich AG Tramstraße 10 CH-8050 Zürich Telefon: 01 / 3 12 68 64 Telefax: 01 / 3 11 30 48
Italy	SET S.P.A. Via Vincenzo Monti 35 I-20016 Pero Telefon: 02 / 3 53 75 Telefax: 02 / 3 53 99 30	Hungary	WHP-Technika Kft. Halom u. 8/a H-1102 Budapest Telefon: 01 / 1 57 38 54 Telefax: 01 / 1 57 38 54
Netherlands	Electro Abi bv A. Hofmanweg 60 NL-2031 BL Haarlem Telefon: 023 / 31 92 92 Telefax: 023 / 32 65 99	USA	Lust Electronic Systems of America, Inc. P.O. Box 305 47 North Shore Rd Derry, NH 0 30 38 Telefon: 603 / 425-1188 Telefax: 603 / 425-1199

